

**LOCTITE**®

TERMÉKVÁLASZTÓ KATALÓGUS

## LOCTITE Termékkatalógus, első kiadás.

Ebben a katalógusban azokat a termékeket szeretnénk kiemelni, amikre a leggyakrabban van szüksége tervezéskor vagy összeszereléskor, valamint a karbantartás, javítás vagy üzemeltetés során felmerülő gondjait a legkönnyebben megoldják.

## Korlátlan megoldásaink segítenek szabadjára engedni az Ön korlátlan lehetőségeit.

LOCTITE – A világ vezető márkája a ragasztók, tömítő- és felületkezelő anyagok terén elkötelezte magát olyan termékekkel, amelyek erősebbek, strapabíróbbak és tartósabbak. A tervezéstől a berendezések üzemeltetésén át minden feladat elvégzésében segítünk a ragasztók és kenőanyagok biztosításával, hogy Önnek több tervezési lehetőség álljon rendelkezésére. Segítünk a berendezések jó működése érdekében a karbantartásban is, valamint szükség esetén gyors és hatékony javítási lehetőséget biztosítunk.

Korlátlan megoldásaink segítenek szabadjára engedni az Ön korlátlan lehetőségeit.

## A nyerő együttműködés

A leginnovatívabb, teljesen elektronikus motorsport világbajnoksága az

### ABB FORMULA E,

mely a világ legfejlettebb e-mobilitási technológiáinak bemutatója - olyanoké, amelyek segítik egy fenntarthatóbb jövő megalkotását.



### LOCTITE és a Porsche Formula-E csapat

A teljesítmény, az innováció és a megbízhatóság örökségének megerősítése.

Közös utazás egy karbonsemleges világért a szórakozáson és gyorsaságon keresztül - a digitális átalakulás jegyében.



A LOCTITE jövője ezekről szól:

Fejlődés  
Fenntarthatóság  
Átalakulás  
A nők szerepének erősítése  
Csapatmunka



6

### Csavarrögzés

Megakadályozzák a kötélemek meglazulását és berágódását

16

### Menettömítés

Megakadályozzák a szivárgásokat - levegő, hidraulika

24

### Felülettömítés

Megakadályozzák a karimák szivárgását - olaj, hajtómű, hűtőközeg

34

### Rögítő termékek

Megakadályozzák a holtjátékot - ékhorony megszorulás, megforgó csapágyak, tengelyhelyzet elállítódás, kopás, korrózió

44

### Pillantragasztók

Eltérő anyagú alkatrészek gyors és könnyű ragasztása

54

### Univerzális ragasztók

Szerkezeti szerelvények ragasztása, és sérült alkatrészek javítása

62

### Szerkezeti ragasztók

Szerkezeti szerelvények ragasztása, és sérült alkatrészek javítása

74

### Rugalmas ragasztók és tömítőanyagok

Mozgásnak kitett alkatrészek ragasztása és tömítése

82

### Fény hatására térhálósodó ragasztók

Akkor kötnek, amikor kell

90

### Tisztítás

Alkatrészek és megmunkálási felületek tisztítása és zsírtalanítása

96

### Kopásgátlás

Véd a rozsdától, vegyi korrózió és kopás ellen, és fokozza a teljesítményt.

104

### Helyreállítás

Kopott vagy korrodált felületek helyreállítása

112

### Kenőanyagok

Megelőzi a fémfelületek közötti súrlódást, hőképződést és kopást

116

### Berágódásgátlók

Megakadályozzák rozsdásodást, korróziót, berágódást vagy megtapadást a fémfelületeken extrém körülmények között

122

### Spaciális karbantartás

Széleskörű megoldás közel minden problémára

128

### Berendezések

142

### Tartalom



# Optimalizálja a szerelést, csökkentse a nem tervezett állásidőt **a LOCTITE megoldásokkal!**

## HOGYAN TUDUNK SEGÍTENI?

A "LOCTITE Services" feladata a gyártósorok felülvizsgálata, üzemi felmérése, raktárkészlet nyilvántartása, személyes és online oktatás, amelyek sokkal hatékonyabbá teszik a tervezés, a gyártás és a karbantartás folyamatait.

01.

### TERVEZÉS ÉS ÖSSZESZERELÉS

- Tervezési útmutatók
- Gyártósori felmérések
- Üzemi szemináriumok
- Támogatás a fejlesztés során

02.

### KARBANTARTÁSI JAVÍTÁS ÉS FELÚJÍTÁS

- Javítási útmutatók
- Üzemi felmérések
- Karbantartás megbízhatósági műhelyek
- Raktárkészlet csökkentés

[services.loctite.com](https://services.loctite.com)

**LOCTITE** XPLORE



## Legyen ragasztástechnikai szakember!

A LOCTITE XPLORE egy új online oktatási felület, amelyet az összeszerelő, **karbantartó és járműjavító szakemberek** számára készítettünk, hogy segítsünk tájékozott döntéseket hozni a saját szakterületükön. Ennek tartalma **több mint 65 éves gyakorlati tapasztalat** ismeretein alapul, **100 %-ban ingyenes**, és tanúsított anyag.

Bemutatkozik LOC és ROSON, akik elmondják a tudnivalókat és fejlesztik az Ön képességeit – 15 perces leckékben. Ilyen könnyű a gyors továbbképzés!



**JELENTKEZZEN  
MOST!**

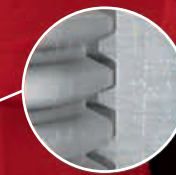
[xplore.loctite.com](https://xplore.loctite.com)



A hagyományos kötőelemekben hézagok vannak.

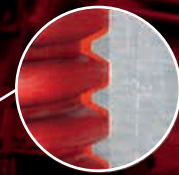
**A csavar rögzítők kitöltik ezeket.**

# CSAVARRÖGZÍTÉS



## PROBLÉMA

Csavar rögzítő nélkül:  
Rezgés miatti meglazulás a 85%-os légrés miatt.



## MEGOLDÁS

Csavar rögzítővel:  
Nincs rezgés miatti meglazulás, nincs rés.



## Erősítse meg működését, vessen véget a meglazulásnak!

A csavarrögzítők rögzítik és tömítik a menetes szerelvényeket, védenek a rezgés, korrózió és berágódás ellen. Igényétől függően válasszon megfelelő csavarrögzítőt, amihez vegye tekintetbe az szilárdságot, az alakot és a szétszerelhetőséget. Melyikre van szüksége? A LOCTITE megkönnyíti a választást.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE 243 Csavarrögzítő

Minden felületen alkalmazható, beleértve a passzív felületeket is (pl. rozsdamentes acél, alumínium, bevonattal ellátott felületek). Bizonyítottan alkalmazható ipari olajokkal enyhén szennyezett felületeken, mint pl. motorolaj, korrózióvédő olaj, vágóolaj.

### Előnyök:

- P1 NSF Reg. sz.: 123000
- Fluoreszcens és tixotróp



### Szétszerelés:

Kézi szerszámokkal szétszedhető



### Kiszerezés

Folyékony



### Üzemi hőmérséklet:

180 °C

## Hogyan válasszunk menetrögzítőt?



### SZILÁRDSÁG ÉS SZÉTSZERELHETŐSÉG

A LOCTITE megfelelő csavarrögzítőt kínál a nehéz berendezésektől és végleges összeszereléstől kezdve a nagy felfogató-és beállító csavarokig.

#### KIS SZILÁRDSÁG

Elsősorban beállító csavarokon, hitelesítő csavarokon, mérőórákon és műszereken használják. Sokszor szétszedhetők, kézi szerszámokkal.

#### KÖZEPES SZILÁRDSÁG

Kiváló szerszámgépekhez és présekhez, szivattyúkhoz, kompresszorokhoz, rögzítő csavarokhoz és hajtóművekhez. Normál szétszedési gyakorisághoz, kézi szerszámokkal.

#### NAGY SZILÁRDSÁG

Állandó szerelvényekhez használják, nehéz berendezésekhez, felfüggesztő csavarokhoz, motor és szivattyú felfogatásához, leszorító és töcsavarokhoz. Ezeket ritkán szerelik szét, és a hatékony szétszereléshez helyi melegítés szükséges.



### KISZERELÉS

A csavarrögzítők sokféle formában kaphatók a híg folyadéktól kezdve, amely könnyen beszívárog a hézagokba és térközökbe, a félkemény és cseppmentes, szennyezésmentes kiszerezésig, amely ideális a fej fölötti alkalmazáshoz. Ha ismeri az alkalmazást, az sokat segít a megfelelő menetrögzítő kiválasztásában



### ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

A LOCTITE csavarrögzítők olyan összetételűek, amely jó hőteljesítményt biztosít a felhordástól a szétszerelésig folyamatos üzem mellett.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE 270 Csavarrögzítő

Minden felületen alkalmazható, beleértve a passzív felületeket is (pl. rozsdamentes acél, alumínium, bevonattal ellátott felületek). Bizonyítottan alkalmazható ipari olajokkal enyhén szennyezett felületeken, mint pl. motorolaj, korrózióvédő olaj, vágóolaj.

### Előnyök:

- P1 NSF Reg. sz.: 123006



**Szétszerelés:** A 270-hez már melegítést ajánlunk, de gondolom ez volt az eredetiben is szóval nem tudom mi legyen.



### Kiszerezés:

Folyékony



### Üzemi hőmérséklet:

180 °C





Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



## SZÉTSZERELÉS

### Közepes szilárdság

LOCTITE 243  
LOCTITE 248  
LOCTITE 2400\*\*  
LOCTITE 290

### Kis szilárdság

LOCTITE 222

### Nagy szilárdság

LOCTITE 270  
LOCTITE 277  
LOCTITE 2700\*\*  
LOCTITE 2701



\* Optimalizált egészségre ártalmatlan és biztonságos termékek, a dolgozók biztonságát szem előtt tartva. Fokozzák a biztonságot gyártás, felhordás és használat közben.



\*\*Új összetétele következtében jobban köt a horganyzott bevonatokon, miközben nagyon megbízható maradt a kötése az aktív és passzív fémfelületeken. Az új összetétel úgy nyújtja ezt, hogy nem romlottak le a fő jellemzői, mint például a ragasztási erő az aktív alapfelületeken, kötési passzív felületeken, vegyi ellenállóság és eltarthatósági idő.

A LOCTITE 2400 ragasztóra érvényben maradtak a WRAS, DVGW és német higiéniai intézet minősítései, és teljesen megfelel a korábbi változat LOCTITE anyag specifikációinak.

A LOCTITE 2700 ragasztóra érvényben maradtak a WRAS és német higiéniai intézet minősítései, és elnyerte a DVGW minősítést is. Ez a megújult termék teljesen megfelel a korábbi változat LOCTITE anyag specifikációinak.

## Közepes szilárdság



**LOCTITE 243**  
Általános felhasználás



**Szilárdság és szétszerelhetőség:**  
Kézi szerszámokkal szétszedhető



**Kiszerezés:** Folyékony



**Üzemi hőmérséklet:**  
180 °C

**Viszkozitás:** 2.150 mPa·s  
**Oldási nyomaték:** 6 Nm  
**Rögzítési idő:** 10 perc  
**Teljes kötés:** 24 óra



**LOCTITE 248**  
Cseppmentes, szennyezésmentes



**Szilárdság és szétszerelhetőség:**  
Kézi szerszámokkal szétszedhető



**Kiszerezés:** Stíft



**Üzemi hőmérséklet:**  
150 °C

**Viszkozitás:** félkemény  
**Oldási nyomaték:** 5 Nm  
**Rögzítési idő:** 5 perc  
**Teljes kötés:** 24 óra



**LOCTITE 2400\*\***  
Egészségvédelem és biztonság\*



**Szilárdság és szétszerelhetőség:**  
Kézi szerszámokkal szétszedhető



**Kiszerezés:** Folyékony



**Üzemi hőmérséklet:**  
150 °C

**Viszkozitás:** 350 mPa·s  
**Oldási nyomaték:** 25 Nm  
**Rögzítési idő:** 10 perc  
**Teljes kötés:** 24 óra



**LOCTITE 290**  
Kapilláráktív



**Szilárdság és szétszerelhetőség:**  
Kézi szerszámokkal szétszedhető



**Kiszerezés:** Folyékony



**Üzemi hőmérséklet:**  
150 °C

**Viszkozitás:** 40 mPa·s  
**Oldási nyomaték:** 10 Nm  
**Rögzítési idő:** 20 perc  
**Teljes kötés:** 24 óra

## Kis szilárdság



**LOCTITE 222**  
Általános célú



**Szilárdság és szétszerelhetőség:**  
Kézi szerszámokkal szétszedhető



**Kiszerezés:** Folyékony



**Üzemi hőmérséklet:**  
150 °C

**Viszkozitás:** 1.200 mPa·s  
**Oldási nyomaték:** 6 Nm  
**Rögzítési idő:** 20 perc  
**Teljes kötés:** 24 óra

## Nagy szilárdság



**LOCTITE 270**  
Általános célú



**Szilárdság és szétszerelhetőség:**  
Kézi szerszámokkal szétszedhető, ahol a szerszám nem működik, alkalmazzon helyi hőközlést



**Kiszerezés:** Folyékony



**Üzemi hőmérséklet:**  
180 °C

**Viszkozitás:** 500 mPa·s  
**Oldási nyomaték:** 33 Nm  
**Rögzítési idő:** 10 perc  
**Teljes kötés:** 24 óra



**LOCTITE 277**  
Nagy csavarokhoz



**Szilárdság és szétszerelhetőség:**  
Kézi szerszámokkal szétszedhető, ahol a szerszám nem működik, alkalmazzon helyi hőközlést



**Kiszerezés:** Folyékony



**Üzemi hőmérséklet:**  
150 °C

**Viszkozitás:** 7.000 mPa·s  
**Oldási nyomaték:** 32 Nm  
**Rögzítési idő:** 45 perc  
**Teljes kötés:** 24 óra



**LOCTITE 2700\*\***  
Egészségvédelem és biztonság\*



**Szilárdság és szétszerelhetőség:**  
Kézi szerszámokkal szétszedhető, ahol a szerszám nem működik, alkalmazzon helyi hőközlést



**Kiszerezés:** Folyékony



**Üzemi hőmérséklet:**  
150 °C

**Viszkozitás:** 450 mPa·s  
**Oldási nyomaték:** 37 Nm  
**Rögzítési idő:** 5 perc  
**Teljes kötés:** 24 óra



**LOCTITE 2701**  
Passzív felületekhez



**Szilárdság és szétszerelhetőség:**  
Kézi szerszámokkal szétszedhető, ahol a szerszám nem működik, alkalmazzon helyi hőközlést



**Kiszerezés:** Folyékony



**Üzemi hőmérséklet:**  
150 °C

**Viszkozitás:** 700 mPa·s  
**Oldási nyomaték:** 38 Nm  
**Rögzítési idő:** 10 perc  
**Teljes kötés:** 24 óra

## LOCTITE SERVICES

AKADÁLYOZZA MEG A KÖTŐELEM  
MEGLAZULÁSÁT, MIELŐTT BEKÖVETKEZZEN.

services.loctite.us



## Felületelőkészítés



**LOCTITE SF 7063**  
Tisztítószer

Más anyagokhoz is jó nem csak fémekhez. A termék eltávolítja a legtöbb olajat, zsírt, kenőanyagot, fémforgácsot, és maradéktalanul felszárad.



**LOCTITE SF 7649**  
Alapozó

Arra tervezték, hogy gyorsítsa a LOCTITE anaerob ragasztók és tömítőanyagok kötését a ragasztási erő jelentős csökkenése nélkül. Különösen ajánlatos passzív és semleges anyagokon, illetve nagy ragasztási hézag esetén.

## Adagolóeszközök



**LOCTITE 97009**  
Félautomata adagoló rendszer HP (nagy-nyomású)  
IDH 215845

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 4,0 bar a >1500 mPa·s fölötti viszkozitásokhoz.



**ÚJ LOCTITE EQ PRO PUMP**  
Kézi adagoló  
IDH 2564842

A vadonatúj, könnyen használható, könnyű, és strapabíró adagoló lehetővé teszi az 50 ml és 250 ml flakonos menetrögztők, rögzítő anyagok és menettömítők precíz felhordását.



**LOCTITE EQ RC18**  
Félautomata adagoló rendszer LP (kisnyomású)  
IDH 2260508

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 0,7 bar RC18 (kisnyomású), viszkozitás: <1500 mPa·s.



**LOCTITE 97130**  
Ergoloc szelep  
IDH 444643

Ez egy pneumatikus működtetésű kézi adagoló szelep, amelyet nyomás-idő adagoló rendszerekkel történő használatra terveztek.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 130. oldalon.

## ÚJ LOCTITE EQ PRO PUMP, KÉZI ADAGOLÓ KÖNNYŰ FELHORDÁSHOZ

Az igényeit kielégítő teljes eszköztárat nézze meg itt: [equipment.loctite.com](http://equipment.loctite.com)



CSAVARRÖGZÍTŐK								
Termék	Kiszereles	Szín	Jellemzők	Viszkozitás (mPa·s)	Tixotróp (igen/nem)	Oldónyomaték / Csavarozási nyomaték	Üzemi hőmérséklet (°C)	Rögzítési idő (perc)
<b>KIS SZILÁRDSÁG</b>								
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	Lila	Kis csavarokhoz, általános felhasználás	1.200	Igen	6/4	-55 to +150	20
<b>KÖZEPES SZILÁRDSÁG</b>								
LOCTITE 243	5 ml, 10 ml, 24 ml, 50 ml, 250 ml	Kék	Általános felhasználás, passzív kötés	2.150	Igen	26/5	-55 to +180	10
LOCTITE 248	9 g, 19 g	Kék	Könnyű alkalmazás, félkemény stift	Semi-solid	-	23/n.a.	-55 to +150	5
LOCTITE 2400	50 ml, 250 ml	Kék	Általános felhasználás	350	Igen	25/2	-55 to +150	10
LOCTITE 290	50 ml, 250 ml	Zöld	Utólagos alkalmazás, beszívárgó	40	Nem	10/29	-55 to +150	20
<b>NAGY SZILÁRDSÁG</b>								
LOCTITE 270	10 ml, 50 ml, 250 ml	Zöld	Általános felhasználás, passzív kötés	500	Nem	33/33	-55 to +180	10
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	Zöld	Általános felhasználás	450	Nem	37/45	-55 to +150	5
LOCTITE 2701	5 ml, 250 ml	Zöld	Passzív felületekhez	700	Nem	38/40	-55 to +150	10
LOCTITE 277	50 ml, 250 ml	Piros	Ideális nagy csavarokhoz, nagy menettel	7.000	Igen	32/32	-55 to +150	45



NÉZZE MEG ITT A MENETRÖGZÍTŐK TELJES VÁLASZTÉKÁT:

[threadlockers.loctite.us](http://threadlockers.loctite.us)



# A SZÉLERŐMŰVEK BIZTONSÁGOS ÜZEMELTETÉSE



“A LOCTITE műszaki szaktanácsadójának köszönhetően nem kell aggódnunk a korrózió vagy a kötőelemek súlyos meghibásodása miatt.”

Az első szélgenerátorát felállító egyik szélenergiaipari vállalat biztosítani akarta, hogy a lapátokat az agyhoz rögzítő csavarok a tervezési nyomatékon maradjanak, és védettek legyenek az időjárás okozta korrózió ellen. Az ideális megoldás a **LOCTITE 243** csavarrögzítő volt, amely segít megelőzni a katasztrofális meghibásodást, mert ellenáll a rezgés miatti meglazulásnak, megakadályozza a csavarok korrózióját, és fenntartja a szárny és agy szerelvény közötti kötőelemek meghúzási nyomatékát.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója segített a csoportnak eltávolítani a szállítási védőbevonatokat az időjárásnak kitett menetekről, és megtisztítani az acél kötőelemeket. Utána felszerelték a lapátot a fő agyra, miközben **LOCTITE 243** csavarrögzítőt használtak a kötőelemeken, nyomatékra húzták a lapát és agy szerelvényt a specifikációk szerint, majd felszerelték az agyat a generátormeghajtó rendszerre. A korrózió nélküli kötőelemekkel, amelyek fenntartják a szorítóerőt, és könnyen szétszerelhetők egy megjósolható oldási nyomatékkal, a szélenergiaipari vállalat üzemeltetése mostantól biztonságos és karbantartásmentes lesz, az ütemezett leállásig.

## ELŐNYÖK

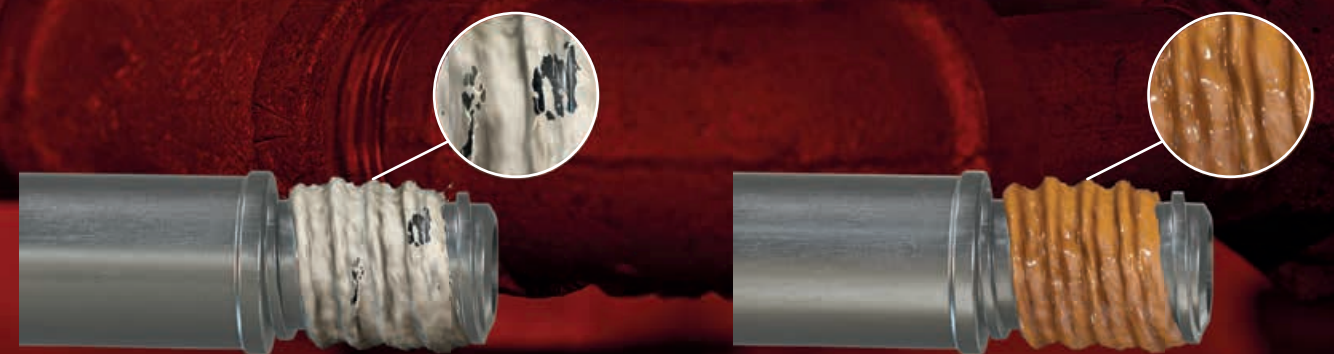
### LOCTITE 243 menetrögzítő

- Kitölti a menetek közötti hézagot, hogy megakadályozza az anya és csavar közötti mozgást.
- Megakadályozza a rezgés miatti meglazulást, fenntartja a kötőelem eredeti nyomatékát, és garantálja a biztonságos üzemeltetést
- Megakadályozza a korróziót, amitől a szétszerelés nehézkessé válhat



# MENETTÖMÍTÉS

A szivárgások állásidőt okoznak.  
**A folyékony menettömítők megakadályozzák ezt.**



## PROBLÉMA

Hagyományos menettömítőkkel: A nyomás alatti közegek és gázok költséges szivárgást és állásidőket okozhatnak.

## MEGOLDÁS

Folyékony menettömítőkkel: A csatlakozásokat a legtöbb csőrendszer repesztőnyomásáig eltömíti.



## Eltömíti a szivárgásokat. Fokozza a termelékenységet.

A menettömítők kitöltik a menetes alkatrészek közötti teret, és azonnali kisnyomású tömítést biztosítanak, amely megakadályozza a folyadékok és gázok szivárgását, ami költséges állásidőt okozhatna. A LOCTITE sokféle menettömítőt forgalmaz, a rendszer anyagától és a menet típusától függ, hogy melyikre van szükség.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE 577

### Általános célú

A LOCTITE 577 egy általános felhasználású menettömítő, amely azonnali tömítést biztosít. Bírja az enyhe felületi szennyeződéseket, és akár 150 °C üzemi hőmérsékletig használható.

### Előnyök:

- P1 NSF Reg. sz.: 123001
- DVGW tanúsítvány (EN 751-1): NG-5146CQ0312
- WRAS tanúsítvány (BS 6920): 2003511



Alapfelület:  
Fém



Menet típusa:  
Finom



Kiszerezés:  
Anaerob folyékony



## Hogyan válasszunk menettömítőt?



### ALAPFELÜLET

Minden csőrendszer típushoz van LOCTITE menettömítő.

#### FÉM

A fém a fémhez csőcsatlakozások és szerelvények esetén használjanak LOCTITE anaerob menettömítőt. Levegő nélkül megkötnek, amikor fémekekkel érintkeznek.

#### MŰANYAG

Ideális a menetes műanyag vagy műanyag-fém alapfelület kombinációkhoz.



### MENET TÍPUSA

Kétféle menetet kell figyelembe venni. A csőmenet (NPT) tömítést, amelyet leginkább az USA és Kanada területén használnak, és amelyek szétszerelhetősége érdekében kisebb erősségű menettömítő szükséges. A Whitworth-gázmenet (BSPT) elterjedtebb más országokban, és erősebb menettömítő szükséges hozzá, hogy jól tömítse a csatlakozást.



### KISZERELÉS

A menettömítők többféle kiszerezésben kaphatók a folyékonytól a pasztán át a szilárdig. Mindegyik más-más alkalmazáshoz való. A folyadékok ideálisak a menetes csatlakozások hézagaiba befolyatásra. A paszták és szilárd tömítők fej fejtől alkalmazáshoz a legjobbak, amelyeknél meg kell akadályozni a lecsöppenést, illetve ahol azonnali tömítésre van szükség.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE 542

### Hidraulikus és pneumatikus berendezésekhez

A LOCTITE 542 termék felhasználási területe fém menetek, cső- és más hengeres szerelvények tömítése, rögzítése. A termék a szorosan kapcsolódó fém menetek között - a levegő kizárásával, anaerob módon - megköt, így megakadályozva a vibráció és a rázkódás által okozott lazulást. Egyidejűleg tömíti is a meneteket.

### Előnyök:

- DVGW tanúsítvány (EN751-1): .NG-5146AR0855
- WRAS tanúsítvány (BS 6920): 1512515



Alapfelület:  
Fém



Menet típusa:  
Finom



Kiszerezés:  
Anaerob folyékony





Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



ALAPFELÜLET

Fém

LOCTITE 577  
LOCTITE 5400  
LOCTITE 542  
LOCTITE 55

Műanyag

LOCTITE SI 5331

NÉZZE MEG TELJES MENET-TÖMÍTŐ VÁLASZTÉKUNKAT:

[thread-sealants.loctite.us](http://thread-sealants.loctite.us)



\* Optimalizált egészségre ártalmatlan és biztonságos termékek, a dolgozók biztonságát szem előtt tartva. Fokozzák a biztonságot gyártás, felhordás és használat közben.

Fém



**LOCTITE 577**  
Általános felhasználás



Alapfelület: Fém



Menet típusa: Finom



Kiszerezés: Folyékony

Viszkozitás: 25.000 mPa·s  
Üzemi hőmérséklet: 180 °C



**LOCTITE 5400**  
Egészségvédelem és biztonság



Alapfelület: Fém



Menet típusa: Finom



Kiszerezés: Folyékony

Viszkozitás: 12.500 mPa·s  
Üzemi hőmérséklet: 150 °C



**LOCTITE 542**  
Hidraulika és pneumatika



Alapfelület: Fém



Menet típusa: Finom



Kiszerezés: Folyékony

Viszkozitás: 600 mPa·s  
Üzemi hőmérséklet: 150 °C



**LOCTITE 55**  
Sealing Cord



Alapfelület: Fém, műanyag



Menet típusa: Finom



Kiszerezés: Zsinór

Viszkozitás: Zsinór  
Üzemi hőmérséklet: 150 °C

Műanyag



**LOCTITE SI 5331**  
Általános célú



Alapfelület: Fém, műanyag



Menet típusa: Finom



Kiszerezés: Paszta

Viszkozitás: 50.000 mPa·s  
Üzemi hőmérséklet: 150 °C

Felületelőkészítés



**LOCTITE SF 7063**  
Tisztítószer

Oldószer alapú, általános célú alkatrész tisztítószer, fémekhez való összetétel. A termék eltávolítja a legtöbb olajat, zsírt, kenőanyagot, fémforgácsot, és maradéktalanul felszárad.



**LOCTITE SF 7649**  
Aktivátor

Arra tervezték, hogy gyorsítsa a LOCTITE anaerob ragasztók és tömítőanyagok kötését a ragasztási erő jelentős csökkenése nélkül. Különösen ajánlatos passzív és semleges anyagokon, illetve nagy ragasztási hézag esetén.

Adagolóeszközök



**LOCTITE EQ RC18**  
Félautomata adagoló rendszer LP (kisnyomású)  
IDH 2260508

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 0,7 bar RC18 (kisnyomású), viszkozitás: <1500 mPa·s.



**LOCTITE 97009**  
Félautomata adagoló rendszer HP (nagynyomású)  
IDH 215845

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Része egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 4,0 bar a >1500 mPa·s fölötti viszkozításokhoz.



**ÚJ LOCTITE EQ PRO PUMP**  
Kézi adagoló  
IDH 2564842

A vadonatúj, könnyen használható, könnyű, és strapabíró adagoló lehetővé teszi az 50 ml és 250 ml flakonos menettömítők, rögzítő anyagok és menettömítők precíz felhordását.



**LOCTITE 97130**  
Ergoloc szelep  
IDH 444643

Ez egy pneumatikus működtetésű kézi adagoló szelep, amelyet nyomás-idő adagoló rendszerekkel történő használatra terveztek.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 130. oldalon.

MENETTÖMÍTŐK

Termék	Kiszerezés	Jellemzők	Szín	Viszkozitás (mPa·s) 20 RPM	Tixotróp (igen/nem)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Oldónyomaték, Acél M10 (Nm)
<b>FÉM</b>							
<b>LOCTITE 542</b>	10 ml, 50 ml, 250 ml	Pneumatikus / hidraulikus tömítőanyag	Barna	600	Nem	-55 to +150	15
<b>LOCTITE 577</b>	50 ml, 250 ml	Közepes szilárdságú, általános felhasználású	Sárga	25.000	Igen	-55 to +180	33
<b>LOCTITE 5400</b>	50 ml, 250 ml	Jobb egészségvédelem és biztonság	Sárgától sötét narancssárgáig	12.500	Nem	-55 to +150	19
<b>FÉM VAGY MŰANYAG</b>							
<b>LOCTITE 55</b>	24 x 160 m, 48 x 160 m	Kompatibilis a fémmel és műanyaggal, lehetővé teszi az utólagos állítást	Fehér	zsinór	-	-55 to +150	N/A
<b>LOCTITE SI 5331</b>	100 ml	Műanyaghoz és fémhez, szilikon alapú	Fehér	50.000	Nem	-55 to +150	1,5

LOCTITE SERVICES

MEGAKADÁLYOZZA A KÖLTSÉGES SZIVÁRGÁSOKAT ÉS NEM TERVEZETT LEÁLLÁSOKAT.

[services.loctite.us](http://services.loctite.us)



# Véget vet a szerelvények szivárgásának

„A LOCTITE segített nekünk csökkenteni az állásidőt és a munkaköltségeket egy jobb, tartósabb megoldással, amely még rozsdamentes acélra is használható.”



Egy nedves homokfúvó berendezés gyártó elégedetlen volt azzal, hogy a termékek szállítása előtt újra kellett szerelniük a szivárgó menetes csöveket. Rozsdamentes acélcsővön használható menettömítőre volt szükségük a durva menetek tömítésének jobbá tételéhez. A versenytársak lassan kötő tömítő anyagai nem jól töltötték ki a nagy menethézagokat, ami szivárgást okozott a szerelvényeknél. A szerelők úgy oldották meg ezt a gondot, hogy több tömítő anyagot használtak, ami növelte a költségeket.

A LOCTITE 577 használata esetén nincs szükség előzetes tisztításra vagy aktivátor használatára a rozsdamentes acél menetes csöveknél és szerelvényeknél. Az alkatrészeket úgy használják, ahogy megkapják a gyártótól. Beállítások lehetségesek a helyes csőbeállításához a készülék fedele alatt. A Henkel megoldása csökkenti a gyártási költségeket, mivel nem kell gyártás után javítani a szivárgó szerelvényeket. A készletforgalmazó szolgálat biztosítja a termékek időben történő leszállítását, a gyártási ütemtervekhez igazodva.

## ELŐNYÖK

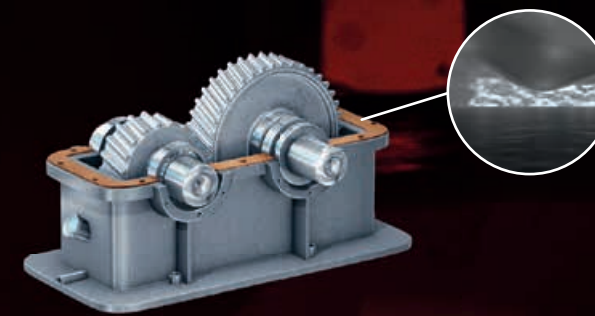
### LOCTITE 577 menettömítő:

- Nagyon jó passzív kötés: aktivátor nélkül is jól köt passzív fémeken, mint például a rozsdamentes acél.
- Kiváló olajállóság – megköt a csöveken és nem jó letisztított alkatrészekon, amelyeken enyhe olajszenyezés van
- Jól tömíti a durva rozsdamentes acél meneteket így nem kell gyártás utáni javítás
- A Henkel helyszíni alkalmazási oktatás csökkenti a túl sok termék használatot, és ezzel a anyagköltségeket



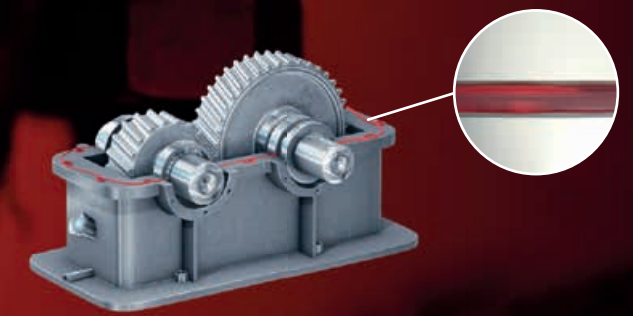
A vágott tömítések  
szivárognak  
**Mi tömítünk.**

# FELÜLETTÖMÍTÉS



## PROBLÉMA

Az vágott tömítéseknél:  
Nincs kitöltve minden felületi egyenetlenség.  
Deformálódnak, meglazul a szorításuk, és  
elmozdulnak a csatlakozásban.



## MEGOLDÁS

A folyékony felülettömítőknél:  
Összeszerelés után minden felületi egyenet-  
lenséget kitöltenek, erősebbé teszik a szerke-  
zetet, megakadályozzák a mikro-mozgásokat  
és elcsúszást. Nem zsugorodnak, repedeznek,  
és nem sérülnek meglazuláskor.



## A folyékony felület-tömítők jobb megtámasztást adnak. Tartósabb tömítéseket biztosítanak.

A hosszabb időn át szivárgásmentes tömítéshez a tömítőanyagoknak ki kell tölteniük minden üreget és ellenállónak kell lenniük a folyadékokkal és gázokkal szemben, azon az üzemi hőmérsékleten és nyomáson, amelynek ki vannak téve. A LOCTITE sokféle felület-tömítő terméket gyárt mindenféle karimatípushoz, hézagmérethez és anyaghoz.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE 518

### Cseppmentes

A LOCTITE 518 egy folyékony felület-tömítő termék, tervezetesen merev peremekhez és karimákhoz. A gépi megmunkálású merev peremek felületeit általában hézagmentesre tervezik, ami lehetővé teszi a fém a-fémhez érintkezést. Az ilyen szerelvényekhez az anaerob folyékony felület-tömítők a legjobbak, mivel ezek biztosítják a legjobban a felületek tömítettségét.

### Előnyök:

- P1 NSF tanúsítvány Reg. sz.: 123758
- Nagy viszkozitás
- Kikeményedés után félig rugalmas



### Karima típusa:

Merev, gépi megmunkálású karima



## Hogyan válasszunk felület-tömítőt?



### KARIMA TÍPUSA

#### MEREV, GÉPI MEGMUNKÁLÁSÚ KARIMÁK

A merev, gépi megmunkálású karima felületeket általában hézagmentesre tervezik, ami lehetővé teszi a fém a-fémhez érintkezést. Az ilyen szerelvényekhez az anaerob folyékony felület-tömítők a legjobbak, mivel ezek biztosítják a legerősebb tömítést.

#### SAJTOLT VAGY FLEXIBILIS KARIMÁK

Általában a vékonyabb, sajtolt fém karimák közt nagyobb hézagot kell kitölteni. Ezek üzemelés közben több hajlításnak vannak kitéve. Az ilyen szerelvényeknél a szilikonos folyékony felület-tömítők biztosítják a legjobb tömítést.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE SI 5910

### Erős tapadás

A LOCTITE SI 5910 nagy erejű, szilikon alapú felület-tömítő terméket gépi megmunkálású vagy öntött felületű flexibilis karimákra való használatra tervezték. Jól ellenáll az olajnak és a csatlakozás mozgásának. A tipikus alkalmazások között vannak a sajtolt fémlemez fedelek. Általában a vékonyabb, sajtolt fém karimák közt nagyobb hézagot kell kitölteni. Ezek üzemelés közben több hajlításnak vannak kitéve. Az ilyen szerelvényeknél a szilikonos folyékony felület-tömítők biztosítják a legjobb tömítést.

### Előnyök:

- Egykomponensű szilikon, nem kell keverni.
- Kiválóan ellenáll a gépkocsik motorolajának.
- Tixotróp jellege miatt kisebb a folyékony termék migrációja az alapfelületre felhordás után.



### Karima típusa:

Sajtolt / flexibilis karimák





Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



**KARIMA TÍPUSA**

**Merev, gépi megmunkálású karima**

LOCTITE 518  
LOCTITE 510  
LOCTITE 5188  
LOCTITE 574  
LOCTITE 5800

**Sajtolt karima**

LOCTITE SI 5699  
LOCTITE SI 5900  
LOCTITE SI 5910  
LOCTITE SI 5970  
LOCTITE SI 5980  
LOCTITE SI 5300  
LOCTITE SI 5367  
LOCTITE SI 596



\* Optimalizált egészségre ártalmatlan és biztonságos termékek, a dolgozók biztonságát szem előtt tartva. Fokozzák a biztonságot gyártás, felhordás és használat közben.

**Merev, gépi megmunkálású perem**



**LOCTITE 518**  
Általános célú

Szín: Piros  
Viszkozitás: 750.000 mPa·s tixotróp  
Üzemi hőmérséklet: 150 °C  
Kikeményedés: Anaerob



**LOCTITE 510**  
Magas hőmérséklet

Szín: Rózsaszín  
Viszkozitás: 90.000 mPa·s tixotróp  
Üzemi hőmérséklet: 200 °C  
Kikeményedés: Anaerob



**LOCTITE 5188**  
Rugalmas

Szín: Piros  
Viszkozitás: 21.000 mPa·s  
Üzemi hőmérséklet: 150 °C  
Kikeményedés: Anaerob



**LOCTITE 5800**  
Egészségvédelem és biztonság\*

Szín: Piros  
Viszkozitás: 22.000 mPa·s tixotróp  
Üzemi hőmérséklet: 180 °C  
Kikeményedés: Anaerob



**LOCTITE 574**  
Általános célú

Szín: Narancssárga  
Viszkozitás: 29.000 mPa·s  
Üzemi hőmérséklet: 150 °C  
Kikeményedés: Anaerob

**Sajtolt perem**



**LOCTITE SI 5699**  
Vegyszerálló

Szín: Szürke  
Viszkozitás: Paszta  
Üzemi hőmérséklet: 200 °C  
Kikeményedés: Nedvesség



**LOCTITE SI 5900**  
Azonnali tömítés

Szín: Fekete  
Viszkozitás: Paszta  
Üzemi hőmérséklet: 200 °C  
Kikeményedés: Nedvesség



**LOCTITE SI 5910**  
Erős tapadás

Szín: Fekete  
Viszkozitás: Paszta  
Üzemi hőmérséklet: 200 °C  
Kikeményedés: Nedvesség



**LOCTITE SI 5970**  
Rugalmas

Szín: Fekete  
Viszkozitás: Paszta  
Üzemi hőmérséklet: 200 °C  
Kikeményedés: Nedvesség



**LOCTITE SI 5980**  
Nagy hézagokhoz

Szín: Fekete  
Viszkozitás: Paszta  
Üzemi hőmérséklet: 200 °C  
Kikeményedés: Nedvesség



**LOCTITE SI 5300**  
Magas hőmérsékletre

Szín: Piros  
Viszkozitás: Paszta  
Üzemi hőmérséklet: 300 °C  
Kikeményedés: Nedvesség



**LOCTITE SI 5367**  
Erős tapadás

Szín: Fehér  
Viszkozitás: Paszta  
Üzemi hőmérséklet: 250 °C  
Kikeményedés: Nedvesség



**LOCTITE SI 596**  
Magas hőmérsékletre

Szín: Piros  
Viszkozitás: Paszta  
Üzemi hőmérséklet: 315 °C  
Kikeményedés: Nedvesség



## Felületelőkészítés



### LOCTITE SF 7063

Tisztítószert

Oldószer alapú, általános felhasználású alkatrész tisztítószert, fémekhez való összetételű. A termék eltávolítja a legtöbb olajat, zsírt, kenőanyagot, fém-forgácsot, és maradéktalanul felszárad.



### LOCTITE SF 7200

Alkatrész tisztító, tömítésseljavító

A karimán lévő anyag megpuhításával a kiszáradt vegyi tömítőanyagok eltávolítására tervezték. Felhordás után a termék habszerű réteget képez a tömítésen, és nem folyik le a kívánt helyről, ezért egész idő alatt hat. Jellemző alkalmazásai között van az összes vegyi tömítéstípus eltávolítása fém karimákról. Különösen alkalmas alumínium és más puhafém karimákhoz, amelyknél a kaparástól megsérülne a felület.



### LOCTITE SF 7649

Aktivátor

Arra tervezték, hogy gyorsítsa a LOCTITE anaerob ragasztók és tömítőanyagok kötését a ragasztási erő jelentős csökkenése nélkül. Különösen ajánlott passzív és semleges anyagokon, illetve nagy ragasztási hézag esetén.

## Adagolóeszközök



### LOCTITE 97002

300 ml Pneumatikus adagoló kartusokhoz  
IDH 88632

Ez egy pneumatikus adagoló eszköz a 300 ml-es kartusban kapható termékek felhordásához. A pneumatikus nyomás minimálisra csökkenti a kezelő kifáradását. Az áramlási sebességet a beépített nyomásszabályzóval lehet szabályozni. A kezelő a ravasz nyomva tartásával szabályozza a mennyiséget.



### LOCTITE

300 ml Mechanikus adagoló kartusokhoz  
IDH 142240

A 290 ml, 300 ml és 310 ml-es műanyag és alumínium kartusban kapható ragasztók és tömítőanyagok adagolásához.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

## MEREV, GÉPI MEGMUNKÁLÁSÚ PEREMEK

Termék	Kiszerezés	Szín	Jellemzők	Max. résméret alapozó nélkül (mm)	Viszkózitás (mPa·s)	Tixotróp (Igen/Nem)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Rögzítési idő on Steel (perc)
LOCTITE 518	25 ml, 50 ml, 300 ml	Piros	Merev vas-, acél- és alumínium karimákhoz	0,25	750.000	Igen	-55 to +150	25
LOCTITE 510	50 ml, 160 ml, 250 ml, 300 ml	Rózsaszín	Nagy hőállóságú alkalmazásokhoz	0,25	90.000**	Igen	-55 to +200	25
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	Piros	Rugalmas, acél és alumínium karimákhoz	0,25	21.000	Nem	-55 to +150	25
LOCTITE 574	50 ml, 250 ml	Narancs	Kiválóan ellenáll az olajnak, víznek és glikolnak	0,25	29.000	Igen	-55 to +150	15
LOCTITE 5800	50 ml, 300 ml	Piros	Merev karimákhoz; fokozott egészségvédelem és biztonság	0,25	22.000	Igen	-55 to +180	25

\* Megjegyzés: A hézagkitöltés javításához használjanak alapozót.

\*\* Különböző viszkózitás mérési tesztekkel használtak

## SAJTOLT VAGY RUGALMAS PEREMEK

Termék	Kiszerezés	Szín	Jellemzők	Extrusion Rate (g/perc)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Tack Free Time (perc)
LOCTITE SI 5300	310 ml	Piros	Nagy üzemi hőmérséklet	250	-55 to +300	8
LOCTITE SI 5367	310 ml	Fehér	Ragasztási és tömítési alkalmazásokhoz; gyors bőrösödési idő	100	-55 to +250	5
LOCTITE SI 596	80 ml, 300 ml	Piros	Kiváló hőállóság; autógyártási alkalmazásokhoz	min 250	-55 to +315	60
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	Szürke	Rugalmas karimákhoz, forgácsolt, öntött fém vagy műanyag felületekhez, fokozottan olajálló	200	-55 to +200	30
LOCTITE SI 5900	300 ml	Fekete	Kiváló olajállóság, erős tapadás, csatlakozások erős mozgását bírja, kiváló a víz/glikol állóság	30	-55 to +200	15
LOCTITE SI 5910	300 ml	Fekete	Bírja a csatlakozások erős mozgását, olajálló, sokféle műanyagra, üvegre, kerámiára, fémre használható.	500	-55 to +200	40
LOCTITE SI 5970	300 ml	Fekete	Kiváló olajállóság, bírja a csatlakozások erős mozgását, festett alkatrészekben használható.	60	-55 to +200	25
LOCTITE SI 5980	100 ml	Fekete	Kiváló olajállóság, ideális nagy hézagú alkalmazásoknál	220	-55 to +200	30



## Megszünteti a költséges 5 %-os szivárgást

„A sok szivárgás garanciális panaszokat és gyártási késedelmeket okozott. A LOCTITE műszaki szaktanácsadója segített nekünk kiküszöbölni a problémát.”



Egy öntöttvas hajtóműveket és hajtóműves motorokat gyártó cég 5%-os arányban tapasztalt szivárgásokat, miközben egy versenytárs folyékony felülettömítőt használták az adapter szerelvény karimáján. Ez költséges volt, mert az eladott termékeknel szivárgás miatti garanciális reklamációkat kaptak, emellett bevizsgálási és gyártási késedelmeket is okozott a lassabb kötés. A versenytárs terméke a hajtómű szétszerelését és javítását is nehezítette. A **LOCTITE 518** tömítőgyűrű tömítő-anyag ideális megoldás, amely teljes tömítést, gyors kötetést és könnyű szétszerelést biztosít.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója megmutatta az üzem dolgozóinak, hogyan lehet letisztítani a felületet és folyamatos csíkban adagolni a **LOCTITE 518** tömítő-anyagot. A **LOCTITE 518** rögtön az össze-szerelés után kitölti a hézagokat a karimák felületei között, és a terméket azonnal nyomáspróbázni lehet 2,75 bar. Ezzel megszűntek a szivárgások, és a megrendelőknek könnyebb lett a szétszerelés.

### ELŐNYÖK

#### LOCTITE 518 felülettömítő:

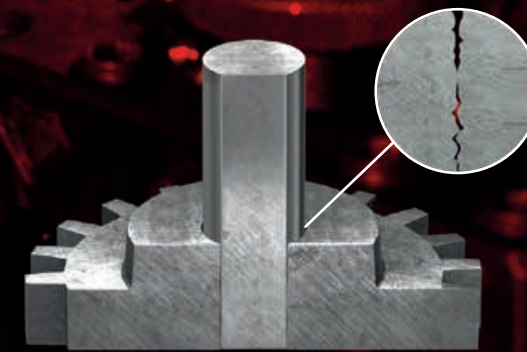
- Hatékonyabban tömít, üzemelés közben nincs szivárgás
- Rögtön az összeszerelés után bírja az 1,35 bar nyomáspróbát
- Kis feszítő erővel könnyen szétszerelhető:



A LOCTITE rögzítő termékek biztosítják az alkatrészeket.

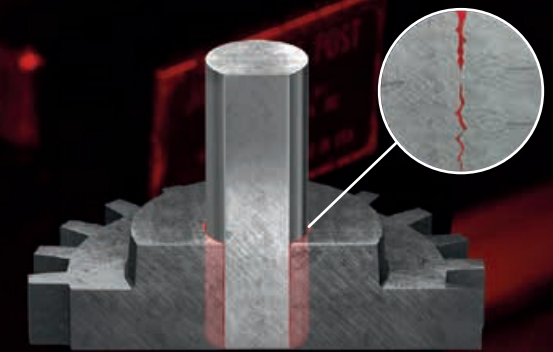
**Erős, megbízható szerelvényekhez.**

# RÖGZÍTŐ TERMÉKEK



**PROBLÉMA**

Rögzítő anyagok nélkül:  
A mechanikus szerelési módszerek során hézag marad az összeszerelt alkatrészek között, ami a hengeres szerelvényeknél meghibásodáshoz vezethet.



**MEGOLDÁS**

Rögzítő anyagokkal:  
Egységesek lesznek a hézagok, így nagyobb torziós terhelést bírnak, és nem lesz súrlódási kopás.



## Nagy terhelések Nagy szilárdságú termékek

A LOCTITE rögzítő termékei megakadályozzák a csapágyak, perselyek és más hengeres alkatrészek elfordulását a házban és a tengelyeken. A LOCTITE rögzítő termékek hatékony és gazdaságos módot kínálnak az olyan problémák ellen, mint a meglazulás, a korrózió, a holtjáték és a kikopás, mivel a szerelvényt egybe fogják, és egységesen osztják el a terhelést. A LOCTITE rögzítő anyagok nagyobb terhelés átadását teszik lehetővé a meglévő kialakítással és méretekkel. Ugyanolyan teljesítményt és könnyebb kialakítást lehet elérni kevesebb nehézség árán. Ugyanakkor csökkenteni lehet a sajtoló illesztések miatt az alkatrészekre ható erőket, amelyek meghibásodáshoz vezethetnek, ha hozzájuk adódnak az üzemi terhelések.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE 638

### Általános felhasználás, csúszó illesztés

A LOCTITE 638 csúszó illesztésű alkatrészekhez ajánlott, ahol nagyobb a hézag. Kiválóan teljesít dinamikus, axiális és radiális terhelésekkel szemben is. Bírja az enyhe felületi szennyeződéseket, és aktivátor nélkül köt a passzív fémeken is.

#### Előnyök:

- P1 NSF tanúsítvány Reg. sz. 123010
- DVGW tanúsítvány (EN 751-1): NG-5146AR0619
- WRAS tanúsítvány (BS 6920): 0511518



#### Egyoldali hézag:

max. 0,25 mm max. 0,25 mm



#### Üzemi hőmérséklet:

180 °C



#### Nyírószilárdság:

29 N/mm<sup>2</sup>

## Hogyan válasszunk rögzítő terméket?



### HÉZAG MÉRETE

#### MAX. 0,15 MM

Általában kisebb viszkozitású rögzítő termékeket használunk a max. 0,15 mm-es hézagokhoz. Ezek jellemzően sajtoló illesztésűek, mint például a zsugorító illesztés esetében.

#### 0,15 – 0,25 MM

A 0,15 mm-nél nagyobb hézagok esetében nagyobb viszkozitású rögzítő anyagokat használunk, amelyeknek jobb a hézagkitöltése. Ezek közé tartozik a ragasztott csúszó illesztés is.

#### 0,25 - 0,5 MM

Az erősen elkopott, nagy hézagú szerelvényekhez speciális paszta-szerű rögzítő anyagokat kell használni.



### ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET

A legtöbb LOCTITE rögzítő termék bírja a -55 – +150 °C közötti hőmérsékletet. Viszont némelyik vegyi összetétel akár a +180 – +230 °C közötti hőfoknak is ellenáll olyan szerelvényeknél, amelyeknél magasabb az üzemi hőmérséklet.



### NYÍRÓSZILÁRDSÁG

Nagy szilárdságú rögzítő terméket javasolunk olyan alkalmazásokhoz, amelyeket nem szerelnek szét, illetve amelyeknél rendkívül nagy torziós terhelések merülnek fel. Amennyiben az alkatrészeket karbantartás céljából szét kell szerelni, akkor kisebb szilárdságú termékeket kell használni, amelyek lehetővé teszik a szétszerelést.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE 660

### Excentrikusan kopott alkatrészekhez\*

A LOCTITE 660 elkopott közös tengelyű alkatrészek javításához használható, újramegmunkálás nélkül. Lehetővé teszi a ki-maródott csapágyfészkek, ékhornyok, vajatok, kúpos felületek vagy tartógyűrűk tovább használatát.

#### Előnyök:

- P1 NSF tanúsítvány Reg. sz. 123704

\* Aktivátorral használva



#### Egyoldali hézag:

max. 0,5 mm



#### Üzemi hőmérséklet:

150 °C



#### Nyírószilárdság:

17,2 N/mm<sup>2</sup>

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



## ◻ ◻ ◻ RÉSMÉRET

### Max. 0,15 mm

LOCTITE 603  
LOCTITE 641  
LOCTITE 648

### 0,15 - 0,25 mm

LOCTITE 620  
LOCTITE 638  
LOCTITE 6300

### 0,25 - 0,5 mm

LOCTITE 660

## Résméret max. 0,15 mm



**LOCTITE 603**  
Általános felhasználás



Üzemi hőmérséklet:  
150 °C



Nyírószilárdság:: 22,5 N/mm<sup>2</sup>

Kötési idő: 24 óra  
Kezelési szilárdság: 8 perc



**LOCTITE 641**  
Közepes szilárdság



Üzemi hőmérséklet:  
150 °C



Nyírószilárdság:: 6,5 N/mm<sup>2</sup>

Kötési idő: 24 óra  
Kezelési szilárdság: 25 perc



**LOCTITE 648**  
Nagy szilárdság



Üzemi hőmérséklet:  
180 °C



Nyírószilárdság:: 31 N/mm<sup>2</sup>

Kötési idő: 24 óra  
Kezelési szilárdság: 3 perc

## Résméret 0,15 – 0,25



**LOCTITE 620**  
Magas hőmérséklet



Üzemi hőmérséklet:  
230 °C\*



Nyírószilárdság:: 17,2 N/mm<sup>2</sup>

Kötési idő: 24 óra  
Kezelési szilárdság: 60 perc



**LOCTITE 638**  
Általános felhasználás



Üzemi hőmérséklet:  
180 °C



Nyírószilárdság:: 29 N/mm<sup>2</sup>

Kötési idő: 24 óra  
Kezelési szilárdság: 4 perc



**LOCTITE 6300**  
Health & Safety\*\*



Üzemi hőmérséklet:  
180 °C



Strength: 15 N/mm<sup>2</sup>

Kötési idő: 24 óra  
Kezelési szilárdság: 10 perc

\* 30 perc után hőre köt 180 °C-on

## Résméret 0,25 – 0,5 mm



**LOCTITE 660**  
Erősen kopott alkatrészek



Üzemi hőmérséklet:  
150 °C



Nyírószilárdság:: 17,2 N/mm<sup>2</sup>

Kötési idő: 24 óra  
Kezelési szilárdság: 15 perc

**RÖGZÍTŐ TERMÉKEK  
TELJES VÁLASZTÉKA:**

[retaining.loctite.us](http://retaining.loctite.us)



\*\* Optimised Health & Safety products focusing on people safety. Enhancing safety in production, application and end-use.



## LOCTITE SERVICES

**MEGAKADÁLYOZZA A SÚRLÓDÁSI  
KORRÓZIÓT ÉS ERŐSEBBÉ TESZI AZ  
ALKATRÉSZEKET.**

[services.loctite.us](http://services.loctite.us)



## Felületelőkészítés



**LOCTITE SF 7063**  
Tisztítószert

Oldószer bázisú, általános alkatrész tisztítószert, fémekhez való összetételű. A termék eltávolítja a legtöbb olajat, zsírt, kenőanyagot, fémforgácsot, és maradéktalanul felszárad.



**LOCTITE SF 7649**  
Aktivátor

Designed to promote the curing speed of LOCTITE anaerobic adhesives and sealants without any significant loss of joint strength. Especially recommended for applications with passive metals or inert surfaces and with large bond gaps.

## Adagolóeszközök

### Nyomás- és idővezérelt rendszerek



**LOCTITE 97152**  
Kétcsatornás vezérlőegység  
IDH 1275665

Ez egy multifunkciós vezérlő 1-2 adagoló szelep működtetéséhez a megfelelő perifériás eszközökkel, mint tároló tartály, adagoló szelep, rotorspray és online áramlásmérő.



**LOCTITE 97113**  
Precíziós adagoló szelep  
IDH 88644

A 97113/97114 a nyomás-idő alkalmazásokhoz való, anaerob és fényre kötő ragasztókhöz, amelyek viszkozitása 15.000 mPa·s a 97113 esetén, illetve nagyobb viszkozitások a 97114 esetén.

### Volumetrikus rendszer



**LOCTITE EQ RC15**  
Szivattyú vezérlő  
IDH 1880232

Biztosítja a vezérlést a 97611 és 97621 típusú kis rotorszivattyúk számára. Vezérli az összes adagolási paramétert, mint például a szivattyú fordulatszám, adagolt térfogat, tároló tartály nyomása, és rotorspray.



**LOCTITE 97611**  
Kis rotorszivattyú 4.0  
IDH 1196160

Precíziós volumetrikus adagoló pontos adagolási alkalmazásokhoz, amely használható anaerob, fényre kötő és akril ragasztókhöz, 500 - 6000 µl/perc átlagoló mennyiséggel.



**LOCTITE 97108**  
2 l-es tároló tartály  
IDH 135555

LOCTITE flakonokat lehet beletenni, és van benne egy pneumatikus csatlakozás, és egy elektromos interfész az összes LOCTITE vezérlő csatlakoztatásához. A 250 ml, 500 g, 1 l, 2 l és 2 kg-os flakonokkal használható.



**LOCTITE 97115**  
Rotorspray  
IDH 135557

Munkadarabok belső hengeres felületeire adagolhatunk vele anaerob ragasztókat. A rotorspray lehetővé teszi nagy és ki forgó csészék nagy fordulatszámú forgatását.

A 2 literes tartály és a rotorspray használható a Nyomás / Idő rendszerrel, és a volumetrikus rendszerrel is.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

## RÖGZÍTŐ TERMÉKEK

Termék	Kiszerezés	Szín	Jellemzők	Viszkozitás (mPa·s)	Tixotróp (igen/nem)	Nyírószilárdság, acél acélhoz (N/mm²)	Rögzítési idő (perc)	Üzemi hőmérséklet (°C)
<b>RÉSMÉRET MAX. 0,15 MM</b>								
<b>LOCTITE 603</b>	50 ml, 250 ml	Zöld	Olajtűrő sajtoló illesztéshez, kis viszkozitás	125	Nem	22,5	8	-55 to +150
<b>LOCTITE 641</b>	50 ml, 250 ml	Sárga	Közepes szilárdság, szétszereléshez	600	Nem	6,5	25	-55 to +150
<b>LOCTITE 648</b>	50 ml, 250 ml	Zöld	Lassú kötés, nagy szilárdság és hőállóság	500	Nem	31	3	-55 to +180
<b>RÉSMÉRET 0,15 - 0,25 MM KÖZÖTT</b>								
<b>LOCTITE 620</b>	10 ml, 50 ml, 250 ml	Zöld	Lassú kötés, nagy szilárdság és hőállóság	8.000	Nem	17,2	60	-55 to +230*
<b>LOCTITE 638</b>	50 ml, 250 ml	Zöld	Nagy szilárdság és hőállóság csúszó illesztésű alkatrészekhez, enyhén olajos felületeken is alkalmazható.	2.500	Nem	29	4	-55 to +180
<b>LOCTITE 6300</b>	50 ml, 250 ml	Zöld	Nagy szilárdság, fokozott egészségvédelem és biztonság	350	Nem	15	10	-55 to +180
<b>RÉSMÉRET 0,25 - 0,5 MM KÖZÖTT</b>								
<b>LOCTITE 660</b>	50 ml	Ezüst	Nagy szilárdság, nagy hézagkitöltése javításkor	250.000	Igen	17,2	15	-55 to +150

\* 30 perc után hőre köt 180 °C-on



# Az öt napos javítási idő 8 órára csökkent

“Ezzel a javítással nem csak az üzemünk állásidejét csökkentettük le, hanem a jövőbeli javítások és állásidők valószínűségét is.”



Egy cementgyárban egy kilazult, forgó csapágyház tönkretett egy nagy ventilátortengelyt. A tengely felrakó-hegesztéséhez és újra megmunkálásához öt napnyi állásidőre lett volna szükség, és a deformáció valamint a súrlódási korrózió jövőbeli elgyengülést és meghibásodást okozhatott volna. A megoldás: **LOCTITE 638** Rögzítő termék. Kitölti az üregeket, megakadályozza a súrlódási korróziót, és egyenletesen osztja el a nagy terheléseket.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója oktatást tartott erről az új javítási módról, és a karbantartók csupán 8 óra alatt kiszabadították és leszerelték a főcsapágyat, **LOCTITE 638** rögzítő terméket vittek fel a tengelyre, beállították a megfelelő helyre a csapágyat, és már működött is a ventilátor.

## ELŐNYÖK

### LOCTITE 638 Rögzítő termék:

- Segítségével a karbantartók hatékony javításokat végezhetnek az üzemben belül.
- Csökkenti az állásidőt
- Megakadályozza a jövőbeli hibákat és fenntartja a hosszú távú javítás lehetőségét



Gyors, könnyű,  
sokféle anyagot ragaszt.  
**Többféle tervezési opcióhoz.**

# PILLANATRAGASZTÓK



## PROBLÉMA

Pillantragasztók nélkül:  
Kötőelemek, amelyek bonyolultságot,  
lassú termelést és korlátozottak anyagfel-  
használást okoznak.



## MEGOLDÁS

Pillantragasztókkal:  
Sokféle anyag erős, gyors, könnyű  
ragasztása.

## Sok mindent ragaszt.

### Gyors.

A pillanatragsztók ideálisak az aprótól közepesig terjedő méretű, szoros illesztésű, sima felületű alkatrészek ragasztásához. Gyorsan kötnek, és kiváló ragasztási szilárdságot nyújtanak sokféle alapfelületen.

A LOCTITE pillanatragsztók sokféle összetétellel kaphatók az általános célú javításoktól a speciális nagy terhelésű alkatrész alkalmazásokig.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE 401

### Gyors, közepes viszkozitás

A LOCTITE 401 nehezen ragasztható anyagok összefogatására készül, amelyeknél egyenletes erőeloszlás, nagy szakítószilárdság és/vagy nyírószilárdság szükséges. Gyors ragasztást tesz lehetővé például fémeken, műanyagokon és elasztomer anyagokon. A LOCTITE 401 porózus anyagok ragasztásához is használható, mint a fa, papír, bőr és szövet. Tökéletes minden gyors javításhoz, és kisebb vészjavításokhoz is.

#### Előnyök:

- P1 NSF Reg. sz.: 123011



**Viszkozitás:**  
100 mPa·s



**Rögítési idő:** 3 – 10 sec.  
**Teljes kötés:** 24 óra



**Nyírószilárdság:**  
20 N/mm<sup>2</sup>

## Hogyan válasszunk pillanatragsztót?

### ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁSÚ ÉS SPECIÁLIS RAGASZTÓK

A LOCTITE minden típusú felhasználáshoz rendelkezik pillanatragsztóval

#### UNIVERZÁLIS

Erős, és elég sokoldalú az alkalmazások többségéhez, beleértve a krómozott és horganyzott fémek savas felületét, illetve a porózus felületeket, mint például fa, papír, bőr, parafa és szövet.

#### SZÍVÓS

Elastomerrel módosított ragasztók erős ütéseknél, rázkódásnál és nedvességterhelésnek kitett alkalmazásoknál.

#### RUGALMAS

Hajlításnak vagy deformációnak kitett fémek, valamint hajlékony alkatrészek ragasztásához.

#### MAGAS HŐMÉRSÉKLET

Akár 120 °C üzemi hőmérsékletig.

#### ENYHE SZAG / ENYHE KIPÁROLGÁS

Nem illékony ragasztók olyan alkalmazásokhoz, amelyeknél fontos a jó kinézet, minimális homályosodás és szagmentesség.

#### JÓ HÉZAGKITÖLTÉS

Akár 0,15 mm hézagú alkalmazásokhoz. A két komponensű technológiák akár 5 mm hézagnál is gyors kötést biztosítanak.

#### FÉNYRE KÖTÉS

Gyorsan megköt a megfelelő intenzitású ibolyántúli/látható fény hatására.



**VISZKOZITÁS**

Hígfolyóستól a tixotróp, nem folyó gél állagig különböző viszkozitásokkal kapható.



**RÖGÍTÉSI IDŐ**

Különböző rögzítési idővel kapható, hogy használható legyen azonnali rögzítést igénylő alkalmazásoknál és rövid beállítási időt igénylőknél egyaránt.



**ERŐSSÉG**

Kapható nyírásálló, általános célú összetétellel, szívós, ütésálló, leválásálló összetétellel, hogy megfeleljen az adott alkalmazás erősségi követelményeinek.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE 454

### Gél

A LOCTITE 454 nehezen ragasztható anyagok összefogatására készül, amelyeknél egyenletes erőeloszlás, nagy szakítószilárdság és/vagy nyírószilárdság szükséges. Gyors ragasztást tesz lehetővé például fémeken, műanyagokon és elasztomer anyagokon. A gél szerű állaga lecsöppenés nélkül lehetővé teszi az alkalmazást fej fölött és függőlegesen is.

A LOCTITE 454 porózus anyagok ragasztásához is használható, mint a fa, papír, bőr és szövet. Tökéletes minden gyors javítási feladathoz.

#### Előnyök:

- P1 NSF Reg. No.: 123009



**Viszkozitás:**  
Gél



**Rögítési idő:** 5 – 10 sec.  
**Teljes kötés:** 24 óra



**Nyírószilárdság:**  
20,9 N/mm<sup>2</sup>





Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



### Általános felhasználás

LOCTITE 401  
LOCTITE 402  
LOCTITE 406  
LOCTITE 454  
LOCTITE 495

### Szívós

LOCTITE 435  
LOCTITE 480

### Szagtalan / Nem kipárolgó

LOCTITE 460

### Jó hézagkitöltés

LOCTITE 3090

## Általános felhasználás



**LOCTITE 401**  
Közepes viszkozitás



Viszkozitás: 100 mPa·s



Rögzítési idő: 3 – 10 sec.  
Teljes kötés: 24 óra



Nyírószilárdság: 20 N/mm<sup>2</sup>

Szín: Átlátszó  
Üzemi hőmérséklet: 120 °C



**LOCTITE 402**  
Közepes viszkozitás



Viszkozitás: 80 mPa·s



Rögzítési idő: 3 – 10 sec.  
Teljes kötés: 24 óra



Nyírószilárdság: >15 N/mm<sup>2</sup>

Szín: Átlátszó  
Üzemi hőmérséklet: -40 - +135 °C



**LOCTITE 406**  
Közepes viszkozitás



Viszkozitás: 20 mPa·s



Rögzítési idő: 2 – 10 sec.  
Teljes kötés: 24 óra



Nyírószilárdság: 15,5 N/mm<sup>2</sup>

Szín: Átlátszó  
Üzemi hőmérséklet: 120 °C



**LOCTITE 454**  
Gél



Viszkozitás: Gél



Rögzítési idő: 5 – 10 sec.  
Teljes kötés: 24 óra



Nyírószilárdság: 20,9 N/mm<sup>2</sup>

Szín: Átlátszó  
Üzemi hőmérséklet: 120 °C



**LOCTITE 495**  
Alacsony-közepes viszkozitás



Viszkozitás: 30 mPa·s



Rögzítési idő: 5 – 20 sec.  
Teljes kötés: 24 óra



Nyírószilárdság: 14,2 N/mm<sup>2</sup>

Szín: Átlátszó  
Üzemi hőmérséklet: 120 °C

## Szívós



**LOCTITE 435**  
Alacsony-közepes viszkozitás



Viszkozitás: 200 mPa·s



Rögzítési idő: 10 – 20 sec.  
Teljes kötés: 24 óra



Nyírószilárdság: 18,5 N/mm<sup>2</sup>

Szín: Átlátszó  
Üzemi hőmérséklet: 100 °C



**LOCTITE 480**  
Fekete, nagy szilárdság



Viszkozitás: 200 mPa·s



Rögzítési idő: 20 – 50 sec.  
Teljes kötés: 24 óra



Nyírószilárdság: 26 N/mm<sup>2</sup>

Szín: Fekete  
Üzemi hőmérséklet: 100 °C

## Szagtalan / Nem kipárolgó



**LOCTITE 460**  
Szoros illesztésű alkatrészekhez



Viszkozitás: 40 mPa·s



Rögzítési idő: 5 – 20 sec.  
Teljes kötés: 24 óra



Nyírószilárdság: 21 N/mm<sup>2</sup>

Szín: Színtelentől szalmasárgáig  
Üzemi hőmérséklet: 80 °C

## Jó hézagkitöltés



**LOCTITE 3090**  
Kétkomponensű gél



Viszkozitás: Gél



Rögzítési idő: 120 sec.\*  
Teljes kötés: 24 óra



Nyírószilárdság: 21 N/mm<sup>2</sup>

Szín: Átlátszótól enyhén kódósíig  
Üzemi hőmérséklet: 80 °C

**SPECIÁLIS  
FELHASZNÁLÁSI  
IGÉNYE VAN?  
TEKINTSE MEG A TELJES  
TERMÉKVÁLASZTÉKOT:  
instant-adhesives.loctite.us**

\* Változó vagy meghatározatlan kötési hézagokhoz 5 mm-ig  
\*\* UV / látható fényforrások: elektród nélküli, H izzó: 30 mW / cm<sup>2</sup>,  
mért @ 365 nm

## Felületelőkészítés



**LOCTITE SF 7063**  
Tisztítószert

Szín: Színtelen  
Viszkózitás: 2,0 mPa·s  
Kémiai bázis: Izoparaffin, dimetoxi-metán, etanol  
Száradási idő: 60 mp.



**LOCTITE SF 770**  
Poliolefin alapozó

Szín: Átlátszó  
Viszkózitás: 1,25 mPa·s  
Kémiai bázis: n-Heptán  
Száradási idő: <30 mp  
Élettartam az alkatrészben: 8 óra



**LOCTITE SF 7455**  
Aktivátor

Szín: Átlátszó  
Viszkózitás: 0,5 mPa·s  
Kémiai bázis: n-Heptán  
Száradási idő: ≥60 mp.  
Élettartam az alkatrészben: 1 perc

## Adagolóeszközök



**LOCTITE EQ PU20**  
Digitális perisztaltikus adagoló  
IDH 2265279

A LOCTITE EQ PU20 digitális perisztaltikus adagoló egy megbízható és hatékony térfogat alapú adagoló az egykomponensű, kis viszkozitású ragasztókhoz. Kiváló a precíz adagoláshoz, illetve olyan alkalmazásokhoz, amelyeknél egy konkrét átlátszó mennyiség szükséges.



**LOCTITE 97009**  
Félautomata adagoló rendszer HP (nagy nyomású)  
IDH 215845

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelepet vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Rése egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 4,0 bar a >1500 mPa·s fölötti viszkozításokhoz.



**LOCTITE EQ RC18**  
Félautomata adagoló rendszer LP (kisnyomású)  
IDH 2260508

Lehetővé teszi a ragasztó adagolását közvetlenül a nagyobb flakonokból. A szabályzó lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelepet vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Rése egy precíziós nyomásszabályzó: >0,1 – 0,7 bar RC18 (kisnyomású), viszkozítás: <1500 mPa·s.



**LOCTITE EQ VA40**  
CA Volumetrikus szelep  
IDH 2333708

Dugattyús mérőszelep, amelyet minden ciklusban pontos térfogatú anyagcsöppek adagolására terveztek. A dugattyús adagolást nem befolyásolják a nyomás, idő, hőmérséklet, vagy a ragasztó viszkozitásának változásai, ezért az EQ VA40 kiváló választás az alacsonytól közepesig terjedő viszkozitású csepp alkalmazásokhoz, ahol pontos és precíz adagolás szükséges.



**LOCTITE 98009**  
Fényre kötő adagoló membránszelep  
IDH 218280

Alaphelyzetben zárt membránszelep, amely finom löket-beállítást tesz lehetővé, ami konzisztens áramlás szabályozást eredményez.



**LOCTITE 98013**  
CA adagoló membránszelep  
IDH 318654

Alaphelyzetben zárt membránszelep, amely finom löket-beállítást tesz lehetővé, ami konzisztens áramlás szabályozást eredményez.



**LOCTITE 97130**  
Ergoloc szelep  
IDH 444643

Pneumatikus működtetésű kézi adagoló szelep, amelyet nyomás-idő adagoló rendszerekkel történő használatra terveztek.

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

## PILLANATRAGASZTÓK

Termék	Kiszerezés	Szín	Réskitöltés (mm)	Viszkózitás (mPa·s)	Nyírószilárdság, GBMS (N/mm <sup>2</sup> )	Üzemi hőmérséklet (°C)	Rögzítési idő acélon (perc)
<b>ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁS</b>							
<b>LOCTITE 401</b>	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	100	20	-40 és +120 között	3 – 10
<b>LOCTITE 402</b>	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	80	>15	-40 és +50 között	3 – 10
<b>LOCTITE 406</b>	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	20	15,5	-40 és +120 között	2 – 10
<b>LOCTITE 454</b>	20 g	Színtelen	0,15	Gel	20,9	-40 és +120 között	5 – 10
<b>LOCTITE 495</b>	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	30	14,2	-40 és +120 között	5 – 20
<b>SZÍVÓS</b>							
<b>LOCTITE 435</b>	20 g, 500 g	Színtelen	0,15	200	18,5	-40 és +100 között	10 – 20
<b>LOCTITE 480</b>	20 g, 500 g	Fekete	0,15	200	26	-40 és +100 között	20 – 50
<b>SZAGTALAN / SZÍNTÉLEN</b>							
<b>LOCTITE 460</b>	20 g, 500 g	Színtelentől szalmasárgáig	0,15	40	21	-40 és +80 között	5 – 20
<b>JÓ HÉZAGKITÖLTÉS</b>							
<b>LOCTITE 3090</b>	11 g	Színtelentől enyhén szürkéig	5	Gel	21	-40 és +80 között	120

\* Megjegyzés: Fénykötés által gyorsabb kötési idő érhető el

LOCTITE SERVICES

**CSÖKKENTSE A KOMPLEXITÁST ÉS AZ IDŐT A HATÉKONYABB MUNKÁÉRT!**

services.loctite.us





## Továbbfejlesztett megjelenés, strapabíróság és gyártási sebesség



„A LOCTITE segítségével felirataink szebbek és erősebbek lettek, miközben több terméket gyorsabban tudunk leszállítani.”

Az alumínium betűk PVC táblákra történő ragasztásához használt, nagy viszkozitású RTV vastag ragasztási vonalai és lassabb kötése esztétikai gondokat okozott, és lassította a gyártást egy üzletek feliratait gyártó cégnél. Emellett néha elvesztek betűk az RTV kis ragasztási ereje miatt. A **LOCTITE 401** pillanatragsztó gyorsabban köt, és minimálisra csökkenti a hézagot a betűk és a tábla között, így ideális megoldás volt.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója megmutatta, hogy a **LOCTITE 401** néhány cseppje mindegyik betűn elég volt, amelyeket enyhe nyomással rátettek a táblára, így a feliratgyártó gyorsabban készíthette a feliratokat, és jobb termékminőséget nyújtott a megrendelőknek.

### ELŐNYÖK

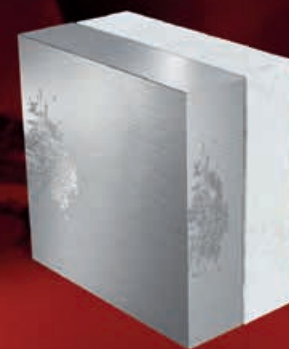
#### LOCTITE 401 pillanatragsztó:

- Minimálisra csökkenti a hézagot, és a vékony ragasztási vonalak miatt szebb a termék.
- Gyorsan köt, maximális lesz a termelés és csökken az összes gyártási költség.
- Nagy ragasztási ereje miatt nem vesznek el a feliratok betűi, és megszűnnek a megrendelői reklamációk.

# UNIVERZÁLIS RAGASZTÓK

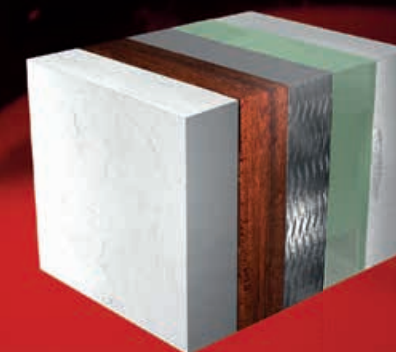
LOCTITE HY 4070  
és LOCTITE HY 4090

**Szinte semmi nem akadály!**



## PROBLÉMA

Univerzális ragasztók nélkül:  
Többféle anyag összefogatása esetén al-  
apozókra van szükség, hosszabb lesz a  
kötési idő, és érzékenyebb a rezgésre, a  
hőmérsékletváltozásra és a nedvességre.



## MEGOLDÁS

Univerzális ragasztókkal:  
Többféle anyag erős, teherbíró és gyors ra-  
gasztása.



# A legsokoldalúbb ragasztó a szerszámosládájában.

Gyorsabb kötés. Gyorsabb javítások.



A LEGNÉPSZERŰBB



## LOCTITE HY 4070

Univerzális ragasztó  
Ultragyors szerkezeti ragasztó

A LOCTITE HY 4070 egy 2K, átlátszó, színtelentől halványsárgáig terjedő színű cianakrilát / akril hibrid gél ragasztó, amely gyorsan köt szobahőmérsékleten akár 5 mm-es hézagokban is. Használható különféle alapfelületekhez, mint például a legtöbb műanyaghoz, gumihoz és fémekhez. Olyan helyeken használják, ahol a többletragasztó teljes átkötése szükséges, hőállóság és nedvességállóság mellett.

### Előnyök:

- Nincs megfolyás
- A gél állag megakadályozza a ragasztó megfolyását



Rögzítési idő:  
<60 mp.



Nyírószilárdság:  
25 N/mm<sup>2</sup>



Alapfelület:  
Műanyag, gumi, fém, fa



### ADAGOLÓK

LOCTITE 96001  
50 ml dupla kartus  
Kézi adagolópisztoly  
IDH 267452

### ADAGOLÓSZÁRAK

11 g  
IDH 1453183

45 g  
IDH 1509102

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

### UNIVERZÁLIS RAGASZTÓK

Termék	Kiszerezés	Szín	Jellemzők	Réskitöltés	Viszkozitás (mPa·s)	Keverési arány	Üzemi hőmérséklet	Rögzítési idő	Nyírószilárdság, GBMS
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	Átlátszótól világos sárgáig	Gyors javításokhoz, különféle felületeken	5 mm	Gel	10:1	-40 és +100 °C	<60 sec. (aluminium, 0,05 mm rés)	25 N/mm <sup>2</sup>



# Gyorsan kötő ragasztók. Ipari megoldásokhoz.

Készítsen erős és megbízható ragasztásokat a LOCTITE HY 4090 ragasztóval.



A LEGNÉPSZERŰBB



## LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY

Univerzális ragasztó / Gyors és sokoldalú szerkezeti ragasztó

A LOCTITE HY 4090 egy törtfehértől világossárgáig terjedő (a LOCTITE HY 4090 GY szürke) színű, nagy viszkozitású gél. Új alkalmazási területeket nyit meg a szerkezeti ragasztás előtt, mivel a pillanatragasztók jellemzőit ötvözi az epoxi ragasztókéval, és ez döbbenetes előnyökkel jár:

- Rögzítési idő 90 és 180 másodperc között, akár 5 mm-es hézagok kitöltéséhez
- Ellenáll a rezgésnek, ütéseknek és a külső behatásoknak



**Rögzítési idő:**  
<180 sec.



**Nyírószilárdság:**  
17 N/mm<sup>2</sup>



**Alapfelület:**  
Plastic, rubber, metal, wood



## LOCTITE HY 4080

Univerzális ragasztó,  
Szerkezeti ragasztó

A LOCTITE HY 4080 egy kétkomponensű, opálostól világossárgáig terjedő színű cianakrilát/ akril hibrid szerkezeti ragasztó. Erős, és kiválóan ragaszt. Egy óra kötés után nagyon erős ragasztás. Külön előnyök:

- Nagy viszkozitás (tixotróp)
- Nem válik le és bírja az ütési terhelést



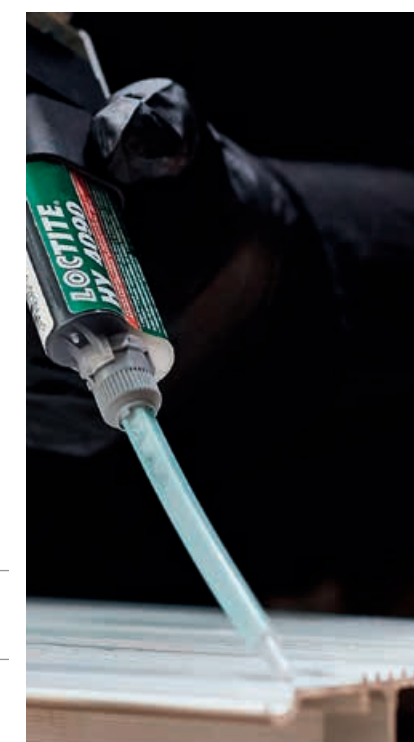
**Rögzítési idő:**  
10 - 12 min



**Nyírószilárdság:**  
25 N/mm<sup>2</sup>



**Alapfelület:**  
Fémek, kompozit anyagok,  
műanyagok



## UNIVERZÁLIS RAGASZTÓK

Termék	Kiszerezés	Szín	Jellemzők	Réskitöltés	Viszkozitás (mPa·s)	Keverési arány	Üzemi hőmérséklet	Rögzítési idő	Nyírószilárdság, GBMS
LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY	50 ml, 400 ml	Törtfehértől világos sárgáig	Sokféle anyagot ragaszt, gyors kötés, jó környezetállóság	5 mm	Gél	1:1	-40 és +150 °C	<180 mp.	17 N/mm <sup>2</sup>
LOCTITE HY 4080	50 g	Opálostól halványsárgáig	Szerkezeti ragasztó, amely erős, és kiválóan ragaszt fémeket, kompozit anyagokat és műanyagokat.	5 mm	Tixotróp	1:1	-40 és +120 °C	10 min	25 N/mm <sup>2</sup>

## ADAGOLÓK

LOCTITE 96001  
50 ml dupla kartus kézi adagolópisztoly  
IDH 267452

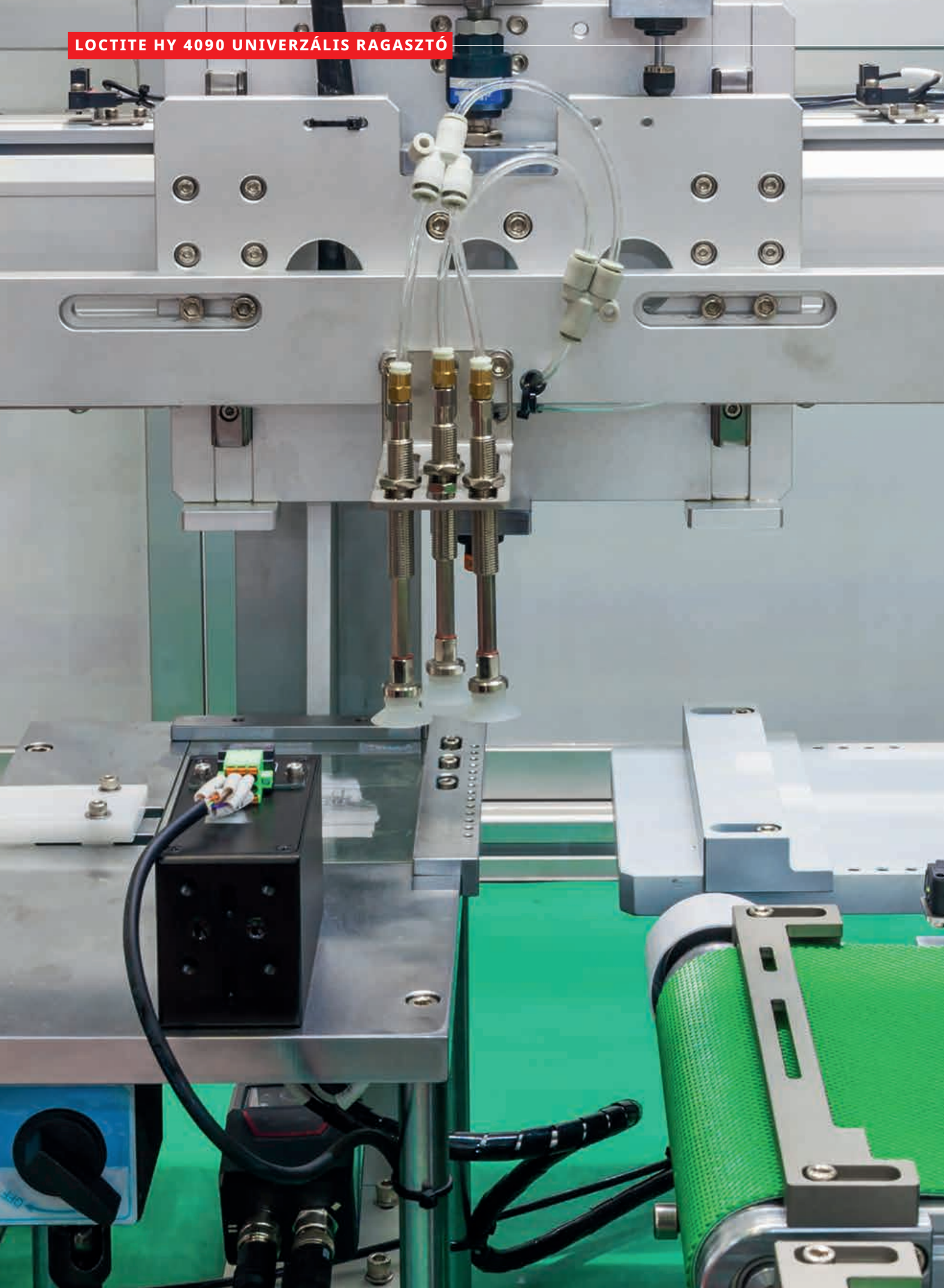
LOCTITE 97042  
50 ml dupla kartus pneumatikus adagolópisztoly  
IDH 478698

LOCTITE EQ HD14  
400 ml dupla kartus pneumatikus adagolópisztoly  
IDH 2693825

50 ml  
IDH 1826921  
400 ml  
IDH 1573135

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.





## Nagy mennyiségű PA és ABS alkatrész gyors és strapabíró ragasztása



„A LOCTITE tökéletes ragasztó megoldást kínált, amely segített az új termékünk megszületésében.”

Egy elektronikus készülékekhez akkumulátor-blokkokat tervező és gyártó vállalat új terméket tervezett, amihez PA és ABS műanyagot egymáshoz fogató ragasztót keresett. A ragasztónak alkalmasnak kellett lennie gépso-ri gyártási mennyiségekre, és bírnia kellett a rezgést, a hőmérséklet és a nedvesség ingadozást. A tökéletes megoldás a **LOCTITE HY 4090** volt, egy gyorsan kötő univerzális ragasztó, amely erős kötést biztosít alapozó vagy más felületkezelés nélkül.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója megmutatta, hogyan tisztítsák meg az akkumulátor-blokkok alkatrészeit LOCTITE SF 7063 segítségével, hogy eltávolítsák a formaleválasztó anyagokat, amelyek korlátozzák a végső ragasztási erőt, utána pedig hogyan adagolják a **LOCTITE HY 4090** ragasztót.

a dupla kartusból a keverőcsöves LOCTITE kézi adagolóval. Ez a hibridragasztó csupán 3 perc alatt megköt, így nem szűrülhet be a felület a cianakrilát termék hatására, és olyan ragasztást biztosít a PA és ABS műanyagok között, amelyek bírják a rezgést, a hőmérséklet és páratartalom változást.

### ELŐNYÖK

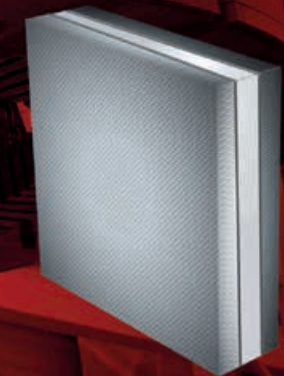
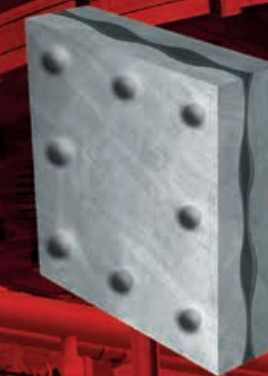
#### LOCTITE HY 4090 univerzális ragasztó:

- Erősen összeragaszt sokféle anyagot alapozó használata nélkül.
- Gyors, 3 perces rögzítési időt biztosít, ami nem rontja le a szükséges gyártási sebességet.
- A szerelvények ellenállókká válnak a rezgéssel és hőmérsékletváltozással szemben és nem árt nekik az erős páratartalom.



Kiemelkedő gyorsaság,  
megjelenés és erősség.  
**Súlynövekedés nélkül.**

# SZERKEZETI RAGASZTÓK



## PROBLÉMA

Hagyományos kötőelemekkel:  
Nagyobb súly, több idő és bonyolultság.

## MEGOLDÁS

Szerkezeti ragasztókkal:  
Könnyű, erős, strapabíró, kevésbé költséges  
összefogatás, jobb megjelenésű végtermék

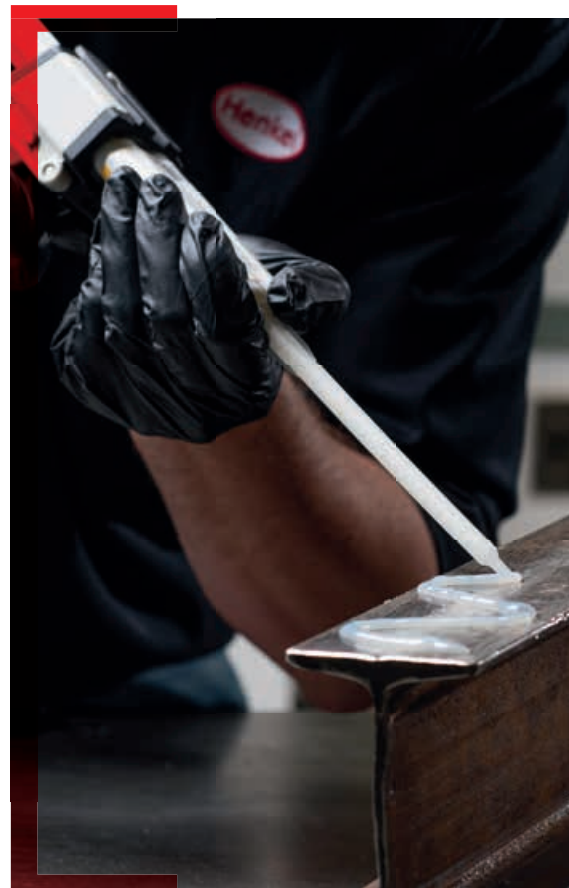


## Csökkenti a súlyt. Fokozza a terhelhetőséget.

A szerkezeti ragasztók stabilan és véglegesen összefogatnak két anyagot. A ragasztó a „híd” a ragasztott felületek között, és olyan előnyöket nyújt, mint:

- Egyenletes terhelés-eloszlás, ami megbízhatóbb terméket eredményez.
- Szabad tervezés, könnyű szerkezetek készítéséhez

A ragasztót könnyű felhordani és összeszerelni. A megfelelő ragasztó választása olyan tényezőktől függ, mint a ragasztó és az anyag kompatibilitása, és a rögzítési elvárások.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE AA 326

**Gyors rögzítés, kis rések, 2-lépéses**

A LOCTITE AA 326 egy sárgától sötét sárgáig terjedő színű, 2K, nem bekevert, közepes viszkozitású (tixotróp) szerkezeti és mágnesragasztó, amely a LOCTITE SF 7649 aktivátorral használható. Jól ragasztja a különféle típusú ferriteket, rögzítési ideje 3 perc, nyírószilárdsága 15 N/mm<sup>2</sup>. Akár 120 °C hőmérsékletig használható.

**Előnyök:**

- Gyors kötés
- Nagy szilárdság
- Általános felhasználású ragasztó



**Rögzítési idő:**  
3 perc



**Alapfelület:**  
Alumínium, acél, ferrit



## Hogyan válasszunk szerkezeti ragasztót?

### ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁSÚ ÉS SPECIÁLIS RAGASZTÓK

A LOCTITE sokféle szerkezeti ragasztót forgalmaz az általános felhasználásútól (erős és elég sokoldalú, hogy az alkalmazások többségéhez megfeleljen) a speciális jellemzőjű készítményekig.

#### NAGY TELJESÍTMÉNY

Sokféle termékgigényhez tervezett megoldások ütésállóság, leválási erősség, időtállóság, bedolgozási idő stb. szerint.

#### RUGALMAS MEG-OLDÁSOK

Kitűnő ütéselnyelési, rugalmassági jellemzők, kiváló tapadás műanyagokhoz, fémekhez és üveghez.

#### SPECIÁLIS ALAPFELÜLETEK

Az élelmiszerekkel és vízzel történő érintkezéshez biztonságosra tervezett epoxi műgyantáktól az akrilokig és poliuretánokig, porszórásos fémek, merev műanyag habok, műanyagok és üvegek ragasztására.

#### FERRIT ALKATRÉSZEK RAGASZTÁSA

Epoxik és akrilok, a ferrit (mágnesek) ragasztásának konkrét igényeihez igazítva.

#### KIÖNTÉS

Folyékony epoxik, amelyeket üregek kiöntésére és alkatrészek védelmére terveztek.

Jelmagyarázat a ragasztó választáshoz:



**RÖGZÍTÉSI IDŐ**

Sokféle rögzítési idő az ultragyorstól a lassúig, a technológiai követelményekhez igazodva.



**ALAPFELÜLET**

A LOCTITE szerkezeti ragasztók a legtöbb anyaghoz használhatók.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE EA 3430

**Teljesen átlátszó, vízálló**

A LOCTITE EA 3430 egy 2K, átlátszó epoxi ragasztó, amely bekeverés után szobahőmérsékleten gyorsan köt. Általános felhasználású ragasztó, amely nagyon erős sokféle alapfelületen. A réskitöltési jellemzői miatt ez a ragasztórendszer alkalmas érdes felületű és rosszul illesztett felületek ragasztásához.

**Előnyök:**

- Teljesen átlátszó
- Vízálló
- Gyorsan kötő



**Rögzítési idő:**  
15 perc



**Alapfelület:**  
Fém, üveg, kerámia, merev műanyag



Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



## ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁS

LOCTITE AA 330  
LOCTITE EA 3421

LOCTITE AA 326  
LOCTITE EA 3423

## SPECIÁLIS

### Fazékidő / Hőkötés

#### FAZÉKIDŐ

Időtartományok (összeszerelés előtt) a gyorstól a lassúig, a technológiai követelményekhez igazodva

< 1 óra ≥ 1 óra

LOCTITE EA 3450  
LOCTITE EA 9450  
LOCTITE EA 9461  
LOCTITE EA 3430

LOCTITE EA 9483  
LOCTITE EA 9497

#### Hőre köt

LOCTITE EA 9514

### Magas teljesítő képesség

LOCTITE AA 3342  
LOCTITE EA 9492

LOCTITE AA 3298  
LOCTITE EA 9466

### Műanyagjavítás

TEROSON PU 9225  
TEROSON PU 9225 SF ME

TEROSON PU 9225 SF  
TEROSON PU 9225 UF ME

### Sokféle alapréteg javító ragasztó

TEROSON PU 6700  
TEROSON PU 6700 ME

## Általános felhasználás



### LOCTITE AA 330

Kis hézag



Rögzítési idő: 3 perc



Alapfelület: Fém, kerámia, műanyag

Hézag: 0,5 mm  
Üzemi hőmérséklet: 120 °C  
Szín: Halványsárga  
Technológia: Kétfázisú akril  
Activator: LOCTITE SF 7388



### LOCTITE AA 326

Mágnesragasztás, nagy viszkozitás



Rögzítési idő: 3 perc



Alapfelület: Alumínium, steel, ferrite

Hézag: 0,5 mm  
Üzemi hőmérséklet: 120 °C  
Szín: Sötét sárga  
Technológia: Kétfázisú akril  
Activator: LOCTITE SF 7649



### LOCTITE EA 3421

Lassú kötés



Fazékidő: 30 – 150 perc



Alapfelület: Fémek, kerámiák, merev műanyagok, fa

Üzemi hőmérséklet: 120 °C  
Szín: Átlátszó sárga  
Technológia: 2K Epoxy



### LOCTITE EA 3423

Nem megfolyó



Fazékidő: 30 – 60 perc



Alapfelület: Fémek (csiszolható)

Üzemi hőmérséklet: 120 °C  
Szín: Szürke  
Technológia: 2K Epoxy

## Fazékidő/Hőkötés

### FAZÉKIDŐ\* < 1 ÓRA



### LOCTITE EA 3450

Gyors kötés, Nagy szilárdság



Fazékidő: 4 – 6 perc



Alapfelület: Fémek, kerámiák, merev műanyagok, fa

Üzemi hőmérséklet: 100 °C  
Szín: Szürke  
Technológia: 2K Epoxy



### LOCTITE EA 9450

Gyors kötés, nem megfolyó



Fazékidő: 2 – 7 perc



Alapfelület: Fémek, kerámiák, üveg, legtöbb fajta műanyag

Üzemi hőmérséklet: 100 °C  
Szín: Átlátszó  
Technológia: 2K Epoxy



### LOCTITE EA 9461

Szívós



Fazékidő: 40 perc



Alapfelület: Fémek, kerámiák, merev műanyagok, hőre keményedő lamináló anyagok

Üzemi hőmérséklet: 120 °C  
Szín: Szürke  
Technológia: 2K Epoxy



### LOCTITE EA 3430

Teljesen átlátszó, vízálló



Fazékidő: 5 – 10 perc



Alapfelület: Üveg, fémek, kerámiák, merev műanyagok, fa

Üzemi hőmérséklet: 100 °C  
Szín: Teljesen átlátszó  
Technológia: 2K Epoxy

### FAZÉKIDŐ\* ≥ 1 ÓRA



### LOCTITE EA 9483

Nagy szilárdság, Teljesen átlátszó



Fazékidő: 25 – 60 perc



Alapfelület: Üveg, fémek, kerámiák, merev műanyagok, fa, mágnesek

Üzemi hőmérséklet: 150 °C  
Szín: Teljesen átlátszó  
Technológia: 2K Epoxy



### LOCTITE EA 9497

Jó hővezető képesség, Nagy nyomószilárdság



Fazékidő: 165 – 255 perc



Alapfelület: Fémek, kerámiák

Üzemi hőmérséklet: 180 °C  
Szín: Szürke  
Technológia: 2K Epoxy

### HŐKÖTÉS



### LOCTITE EA 9514

Toughened, Induction Cure



Fazékidő: 5 perc gélesedési idő 120 °C



Alapfelület: Fémek, kerámiák, mágnesek

Üzemi hőmérséklet: 200 °C  
Szín: Szürke  
Technológia: 1K Epoxy

LOCTITE SERVICES

TÖKÉLETESÍTETT SZILÁRDSÁG ÉS  
KÜLALAK KEVESEBB IDŐ ALATT

services.loctite.us

\* Fazékidő = maximum idő az összeszerelés előtt



## Magas teljesítő képesség

 <p><b>LOCTITE EA 9492</b> Nagy hőállóság, Vegyi ellenállóság</p> <p><b>Fazékidő:</b> 15 perc</p> <p><b>Alapfelület:</b> Fémek, kerámiák, merev műanyagok</p> <p><b>Üzemi hőmérséklet:</b> 180 °C <b>Szín:</b> Fehér <b>Technológia:</b> 2K Epoxy</p>	 <p><b>LOCTITE EA 9466</b> Ellenálló a leválással szemben, Nagy nyírószilárdság</p> <p><b>Fazékidő:</b> 60 perc</p> <p><b>Alapfelület:</b> Fémek, kerámiák, műanyagok</p> <p><b>Üzemi hőmérséklet:</b> 120 °C <b>Szín:</b> Törtfehér <b>Technológia:</b> 2K Epoxy</p>
--	--

## Műanyagjavítás

 <p><b>TEROSON PU 9225 SF</b> Gyors kötés, &lt;5 cm-nél nagyobb furatok</p> <p><b>Fazékidő:</b> 2 perc</p> <p><b>Alapfelület:</b> Festhető műanyag alkatrészek</p> <p><b>Szín:</b> Sötétszürke <b>Technológia:</b> 2K Poliuretán <b>Alapozó:</b> TEROSON 150</p>	 <p><b>TEROSON PU 9225 SF ME</b> MicroEmission™</p> <p><b>Fazékidő:</b> 2 perc</p> <p><b>Alapfelület:</b> Festhető műanyag alkatrészek</p> <p><b>Szín:</b> Sötétszürke <b>Technológia:</b> 2K Poliuretán <b>Alapozó:</b> TEROSON 150</p>
---	---

## SOKFÉLE ALAPRÉTEG JAVÍTÓ RAGASZTÓ

 <p><b>TEROSON PU 6700</b> Oldószermentes</p> <p><b>Fazékidő:</b> 10 perc</p> <p><b>Alapfelület:</b> Fémek, műanyagok, festett felületek, fa</p> <p><b>Szín:</b> Sötétszürke <b>Technológia:</b> 2K Poliuretán <b>Paintable/Sandable:</b> Igen</p>	 <p><b>TEROSON PU 6700 ME</b> Gyorsan kötő, MicroEmission™</p> <p><b>Fazékidő:</b> 5 perc</p> <p><b>Alapfelület:</b> Fémek, műanyagok, festett felületek, fa</p> <p><b>Szín:</b> Sötétszürke <b>Technológia:</b> 2K Poliuretán <b>Paintable/Sandable:</b> Igen</p>
---	---

## ADAGOLÓESZKÖZÖK

## ADAGOLÓK

## Pneumatikus



## Mechanikus



## 50 ml

**LOCTITE 96001**  
50 ml 1:1/2:1  
Kézi dupla kartus adagoló  
IDH 26745

**LOCTITE 97042**  
50 ml 1:1/2:1 Pneu-  
matikus dupla  
kartus adagoló  
IDH 476898

**50 ml 10:1**  
Kézi dupla kartus  
adagoló  
IDH 1034026

**50 ml 10:1**  
Pneumatikus dup-  
la kartus adagoló  
IDH 1493310

## 200 ml

**LOCTITE EQ HD14**  
200 ml  
Kézi dupla kartus  
adagoló  
1:1 - 10:1  
IDH 2693822

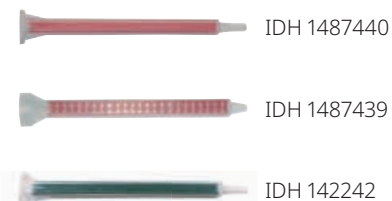
**LOCTITE EQ HD14**  
200 ml  
Dupla kartus ada-  
goló pneumatikus  
pisztoly  
1:1 - 10:1  
IDH 2693824

## 400 ml

**LOCTITE EQ HD14**  
400 ml  
Kézi dupla kartus  
adagoló  
1:1 - 10:1  
IDH2693823

**LOCTITE EQ HD14**  
400 ml  
Dupla kartus ada-  
goló pneumatikus  
pisztoly  
1:1 - 10:1  
IDH2693825

## ADAGOLÓSZÁRAK



**50 ml**  
Epoxi adagolószár

**400 ml**  
Epoxi adagolószár

**50 ml**  
Poliuretán adagolószár

**EGYEDI ALKALMAZÁSHOZ  
SZERETNE TERMÉKET?**

**LÁSD A TELJES  
TERMÉKVÁLASZTÉKOT:**

[structurals.loctite.us](http://structurals.loctite.us)

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.



## KÉTFÁZISÚ AKRIL

Termék	Kiszereles	Jellemzők	Szín	Viszkozitás (mPa*s)	Hézag-kitöltés (mm)	Rögzítési idő (perc)	Nyírószilárdság, GBMS (N/mm <sup>2</sup> )	Üzemi hőmérséklet (°C)
<b>ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁS</b>								
<b>LOCTITE AA 330</b>	50 ml szett	Általános felhasználás ragasztó fémek, kerámiák, műanyagok ragasztására	Halványsárga	67.500	0,5	3	23	120
<b>MÁGNESES KÖTÉS</b>								
<b>LOCTITE AA 326</b>	50 ml	Ferritek, fémbevonatos anyagok villanymotorokban, hangszórók alkatrészei, ékszerek	Sötét sárga	18.000	0,5	3	15	120

## POLIURETÁNOK

Termék	Kiszereles	Jellemzők	Szín	Fazékidő (perc)	Kötési idő szobahőmérsékleten (óra-)	Festhető?	Csiszolható?	MicroEmission™?
<b>TEROSON PU 6700</b>	50 ml, 310 ml, 400 ml	Oldószermentes, többcélú ragasztó fémekhez, műanyaghoz, fához és festett felületekhez	Szürke	10	6	Igen	Igen	Nem
<b>TEROSON PU 6700 ME</b>	50 ml, 400 ml	Oldószermentes, többcélú ragasztó fémekhez, műanyaghoz, fához és festett felületekhez	Szürke	5	5	Igen	Igen	Igen
<b>TEROSON PU 9225 SF</b>	50 ml	Gyorsan kötő javító ragasztó műanyagokhoz. Az előírt Henkel alapot feltétlenül használni kell.	Sötétszürke	2	1,5	Igen	Igen	Nem
<b>TEROSON PU 9225 SF ME</b>	50 ml	Gyorsan kötő javító ragasztó műanyagokhoz. Az előírt Henkel alapot feltétlenül használni kell.	Sötétszürke	2	1,5	Igen	Igen	Igen

## EPOXIK

Termék	Kiszereles	Jellemzők	Szín	Viszkozitás (mPa*s)	Keverési arány	Rögzítési idő (perc)	Nyírószilárdság, GBMS (N/mm <sup>2</sup> )	Üzemi hőmérséklet (°C)
<b>NAGY TELJESÍTMÉNY</b>								
<b>LOCTITE EA 3421</b>	50 ml	Univerzális ragasztó, hosszú nyitott idő	Átlátszó borostyánsárga	37.000	1:1	240	22	120
<b>LOCTITE EA 3423</b>	50 ml, 200 ml	Univerzális ragasztó, kiváló fémekhez, nedvességálló	Szürke	300.000	1:1	180	17	120
<b>LOCTITE EA 9461</b>	50 ml	Kiváló ütésállóság, réskitöltés	Szürke	72.000	1:1	240	25	120
<b>LOCTITE EA 9466</b>	50 ml, 400 ml	Kiváló ütésállóság és leválásállóság, ragasztási erő, sokféle műanyaghoz és fémhez.	Törtfehér	35.000	2:1	180	37	120
<b>LOCTITE EA 9483</b>	50 ml, 400 ml	Átlátszó és nagy szilárdságú, ideális dekorációs panelek és kiállítási táblák ragasztásához.	Teljesen átlátszó	7.000	2:1	210	23	150
<b>LOCTITE EA 9492</b>	50 ml, 400 ml	Magas üzemi hőmérséklet és vegyszerállóság	Fehér	30.000	2:1	75	20	180
<b>LOCTITE EA 9497</b>	50 ml	Magas üzemi hőmérséklet, hővezető, szobahőmérsékleten köt	Szürke	12.000	2:1	480	20	180
<b>GYORS KÖTÉS</b>								
<b>LOCTITE EA 3430</b>	24 ml, 50 ml	Univerzális, gyors kötés	Teljesen átlátszó	23.000	1:1	15	22	100
<b>LOCTITE EA 3450</b>	25 ml	Gyors kötés, ideális fémek javításához	Szürke	35.000	1:1	15	25	100
<b>LOCTITE EA 9450</b>	50 ml	Gyors kötés, réskitöltés	Áttetsző	200.000	1:1	13	23	100
<b>HŐÁLLÓSÁG</b>								
<b>LOCTITE EA 9514</b>	300 ml	Magas üzemi hőmérséklet és mechanikai terhelhetőség, kiváló ütésállóság	Szürke, opálos színű paszta	45	-	-	44	200





## Tartós alternatíva a hegesztés helyett

„A LOCTITE segített nekünk megoldást találni az állandó ponthegeztési hibákra, amelyek miatt berendezés-állásidőkkel és javítási költségekkel küzdöttünk.”



Egy papír újrahasznosító rozsdamentes acél szűrői működés közben rendszeresen (6-8 hetente) meghibásodtak a ponthegeztések eróziója miatt, melynek következtében a szita beleesett a forgó szűrő rendszerbe. Az ilyen meghibásodások miatti gyakori csere a berendezés állásidejét és munkaköltségeit okozta.

A **LOCTITE EA 9466** szerkezeti ragasztó ellenáll a leválásnak és nyíróerőknek, ezért tökéletes megoldás.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója végigvezette a csoportot az eljáráson a szitaszövet és szűrő lemosásától kezdve, amely eltávolít minden újrahasznosított papírhulladékot és vegyszermaradványt, egész az adagoláson keresztül az 50 ml-es kartusból, a pozicionálásig és a cserélendő szűrő kienyomsúlyozásáig. Az új folyamat csökkentette a szűrő cserélési költségét, a javítási költségeket és megduplázta az üzemidőt két leállás között, ezáltal növelte a hasznos termelési hatékonyságot.

### ELŐNYÖK

#### LOCTITE EA 9466 szerkezeti ragasztó:

- Biztosítja a szűrési eljárás során felmerülő koptatási erőkhöz szükséges teherbírást.
- Kiváltja a ponthegeztéseket és több mint 16 héten át a helyén tartja a finom szűrőhálót.
- Költségmegtakarítást tesz lehetővé az állásidők és munkaköltségek csökkentésével.

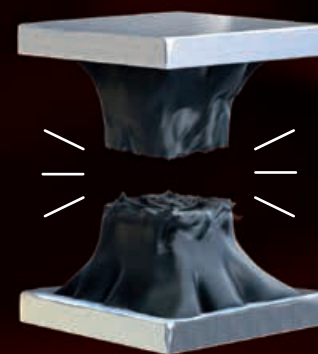


# RUGALMAS RAGASZTÓK ÉS TÖMÍTŐANYAGOK



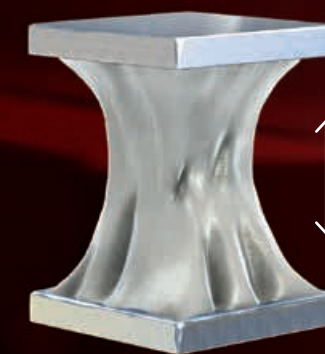
Sokféle alapfelület. Nagy nyúlás.

**Nagy mozgású  
csatlakozásokhoz.**



## PROBLÉMA

Merev ragasztókkal:  
A csatlakozások meghiúsulhatnak dinamik-  
us terhelés hatására.



## MEGOLDÁS

Rugalmas ragasztókkal: A csatlakozások  
bírnák a mozgásokat.



## Ragasztás és tömítés dinamikus terheléshez

A rugalmas ragasztók és tömítőanyagok ideálisak a dinamikus erőknél kitett alkalmazásokhoz, ahol időtálló ragasztás szükséges sokféle alapfelülethez. Kitöltik a nagy réseket, és amikor megkötöttek, rugalmassági jellemzőik UV-álló és vízálló tömítést és erős ragasztást biztosítanak, amely ellenáll nagy szakító és ütési erőknél, és a hideg-meleg ingadozásának is, ahol az alapfelületek különböző mértékben tágulnak ki és húzódnak össze.



## Hogyan válasszunk rugalmas ragasztót vagy tömítőanyagot?

### RAGASZTÁS ÉS TÖMÍTÉS

Bár mindegyik rugalmas ragasztó és tömítőanyag biztosítja a ragasztást és tömítést is, némelyek nagyobb szakítószilárdságú összetétellel készülnek, ami miatt jobban megfelelnek a ragasztási alkalmazásokhoz. Ezzel szemben más anyagok jobb nyúlási jellemzőkkel készülnek, ami miatt ideálisak a tömítési alkalmazásokhoz.



#### FESTHETŐSÉG

Az SMP\*-alapú ragasztó- és tömítőanyagok az alkalmazás (bőrösödés) után festhetők, míg a szilikon-alapú ragasztó és tömítőanyagok nem kompatibilisek a festékekkel.



#### HŐMÉRSÉKLET

A végtermék készülék üzemi hőmérséklet igénye befolyásolhatja, hogy melyik rugalmas ragasztó és tömítőanyag a legalkalmasabb az Ön alkalmazásához.



#### KÖTÉSI IDŐ

A 2K ragasztók és tömítőanyagok gyors kötési időt biztosítanak, míg az 1K anyagokhoz környezeti nedvesség szükséges, ezért hosszabb idő alatt kötnek meg.

\* Silane Modified Polymer



A LEGNÉPSZERŰBB

## TEROSON MS 939

### Alapozó nélküli, univerzális ragasztó

A TEROSON MS 939 egy nagyon sokoldalú ipari elasztomer ragasztó. Nagyon szilárd és jó a rugalmassága. Megfelel a napelemgyártás nedves hő tesztjén, és UL-listás termék elektromos berendezésekhez. Kiváló az időjárásállósága.

#### Előnyök

- Oldószermentes, nincs benne izocianát, szilikon és PVC.
- Gyorsítható a kötés adalékanyag hozzáadásával.



**Festhetőség:**  
Igen



**Üzemi hőmérséklet:**  
100 °C



**Kötési idő:**  
24 óra



A LEGNÉPSZERŰBB

## TEROSON MS 930

### Alapozó nélküli tömítőanyag/ragasztó

A TEROSON MS 930 egy nedvességre kötő, tixotróp szilán-módosított polimer tömítőanyag/ragasztó. Sokféle alkalmazáshoz használható, sokféle alapfelületen. Puha, rugalmas termék képződik belőle, amelynek kiváló az UV- és időjárásállósága. Villamos biztonság szempontjából megfelel az UL QMF22 előírásainak.

#### Előnyök:

- Oldószermentes, nincs benne izocianát, szilikon és PVC.
- Gyorsítható a kötés adalékanyag hozzáadásával.



**Festhetőség:**  
Igen



**Üzemi hőmérséklet:**  
80 °C



**Kötési idő:**  
24 óra



Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



Rugalmas ragasztók

TEROSON MS 939  
TEROSON MS 9399  
TEROSON MS 9220

Rugalmas tömítőanyagok

TEROSON MS 930  
TEROSON MS 9360  
LOCTITE SI 5366  
LOCTITE SI 5368

A rugalmas ragasztók és tömítőanyagok teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

Rugalmas ragasztók



**Festhetőség:** Igen  
**Üzemi hőmérséklet:** 100 °C  
**Kötési idő:** 24 óra

**Bőrösödési idő:** 5 perc  
**Szín:** Fekete, fehér, szürke  
**Kötési mód:** Nedvesség  
**Szakítószilárdság:** 3 N/mm<sup>2</sup>



**Festhetőség:** Igen  
**Üzemi hőmérséklet:** 100 °C  
**Kötési idő:** 3 óra

**Bőrösödési idő:** 25 perc  
**Szín:** Fekete, fehér, szürke  
**Kötési mód:** 2K keverék  
**Szakítószilárdság:** 3 N/mm<sup>2</sup>



**Festhetőség:** Igen  
**Üzemi hőmérséklet:** 100 °C  
**Kötési idő:** 24 óra

**Bőrösödési idő:** 6 perc  
**Szín:** Fekete  
**Kötési mód:** Nedvesség  
**Szakítószilárdság:** 3 N/mm<sup>2</sup>

ADAGOLÓESZKÖZÖK



A 290 ml, 300 ml és 310 ml-es műanyag és alumínium kartusban kapható ragasztók és tömítő anyagok adagolásához.



Pneumatikus adagoló a 300 ml-es kartusban kapható termékek felhordásához. A pneumatikus nyomás minimálisra csökkenti a kezelő kifáradását. Az áramlási sebességet a beépített nyomásszabályzóval lehet szabályozni. A kezelő a ravasz nyomva tartásával szabályozza a mennyiséget.

TOVÁBBI ESZKÖZÖK

**400 ml**  
**LOCTITE EQ HD14**  
**400 ml dupla kartus adagoló**  
1:1, 2:1, 4:1, 10:1  
Mechanikus: IDH 2693823  
Pneumatikus: IDH 2693825

A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

Rugalmas tömítőanyagok



**Festhetőség:** Igen  
**Üzemi hőmérséklet:** 100 °C  
**Kötési idő:** 24 óra

**Bőrösödési idő:** 5 perc  
**Szín:** Fekete  
**Kötési mód:** Nedvesség  
**Szakítószilárdság:** 3,5 N/mm<sup>2</sup>



**Festhetőség:** Igen  
**Üzemi hőmérséklet:** 80 °C  
**Kötési idő:** 24 óra

**Bőrösödési idő:** 25 perc  
**Szín:** Fekete, fehér, szürke  
**Kötési mód:** Nedvesség  
**Szakítószilárdság:** 1 N/mm<sup>2</sup>



**Festhetőség:** Nem  
**Üzemi hőmérséklet:** 200 °C  
**Kötési idő:** 24 óra

**Bőrösödési idő:** 5 perc  
**Szín:** Átlátszó  
**Kötési mód:** Nedvesség  
**Szakítószilárdság:** 2 N/mm<sup>2</sup>



**Festhetőség:** Nem  
**Üzemi hőmérséklet:** 200 °C  
**Kötési idő:** 24 óra

**Bőrösödési idő:** 5 perc  
**Szín:** Fekete  
**Kötési mód:** Nedvesség  
**Szakítószilárdság:** 2 N/mm<sup>2</sup>

RUGALMAS RAGASZTÓK

Termék	Kiszerezés	Szín	Jellemzők	Kinyomási sebesség (g/perc)	Technológia	Bőrösödési idő (perc)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Keménység, Shore A	Nyírószilárdság (N/mm <sup>2</sup> )	Szakadási nyúlás (%)
TEROSON MS 939	290 ml	Fekete, fehér, szürke	Alapozó nélküli, jó UV + időjárásállóság, festhető, oldószer/izocianát-mentes	N/A	Szilánmódosított polimer	5	-40 és +100	A 55	3	250
TEROSON MS 9399	400 ml	A-komponens: Fekete, fehér, szürke; B-komponens: Fekete, fehér, szürke	2K, megfolyásmentes, jól tapadó, gyors kötési idő	N/A	Szilánmódosított polimer	25	-40 és +100	A 55	3	150
TEROSON MS 9220	80 ml, 310 ml	Fekete	Karosszéria javítás – Ragasztás : Olyan felületeken, ahol ragasztás és tömítés is szükséges.	N/A	Szilánmódosított polimer	6	-40 és +100	A 60	3	N/A

RUGALMAS TÖMÍTŐANYAGOK

TEROSON MS 930	310 ml	Fekete, fehér, szürke	Alapozó nélküli, jó UV + időjárásállóság, festhető, oldószer/izocianát-mentes	300	Szilikon	25	-50 és +80	A 30	1	250
TEROSON MS 9360	310 ml, 570 ml	Fekete	Oldószermentes, nincs benne izocianát, szilikon, sem PVC. A termék szagtalan, és jól tapad sokféle alapfelületre. Kompatibilis a megfelelő festékrendszerrel.	N/A	Szilánmódosított polimer	4 - 10	-40 és +100	A 60	3,5	200
LOCTITE SI 5366	310 ml	Átlátszó	Keményedés, zsugorodás és repedés nélkül jól bírja a szélsőséges hő és UV hatásokat.	40	Szilikon	5	-50 és +200	A 25	2	530
LOCTITE SI 5368	310 ml	Fekete	Keményedés, zsugorodás és repedés nélkül jól bírja a szélsőséges hő és UV hatásokat.	100	Szilikon	5	-50 és +200	A 25	2	435

\* A TEROSON MS termékek jobb tapadása érdekében pl. a TEROSON SB 450 használatát javasoljuk.



# Az egyetlen rugalmas opció, más felvonószerelési módszerek kiváltására.



“A TEROSON MS 930 csökkentette a felvonóajtó gyártási idejét és költségét, miközben jobb lett a termék minősége.”

A felvonók és felvonó komponensek gyártói felfedezték, hogy a **Teroson MS 930** flexibilis ragasztó a másféle ragasztóktól kezdve a hegesztésig minden más kiváltását lehetővé teszi egyetlen megoldással, amely jobban, gyorsabban, könnyebben és biztonságosabban használható.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója segített egy felvonógyártónak kiváltani a belső ajtók ponthegeztési műveleteit a **Teroson MS 930** ragasztóval, hogy jobb legyen a termékminőség, és egyszerűbbé váljon a szerelési eljárás. Egy másik gyártó, amely új felvonóajtó keretet tervezett, megtanulta, hogyan használhatják a **Teroson MS 930** ragasztót egy versenytárs ragasztószalagja helyett, amelyhez gyúlékony oldószeres alapozót kellett használni, és ez fokozta az üzem biztonságát, és a termelékenységet. Mindkét gyártónál jelentősen csökkentek az anyagköltségek is.

## ELŐNYÖK

### Teroson MS 930 flexibilis ragasztó:

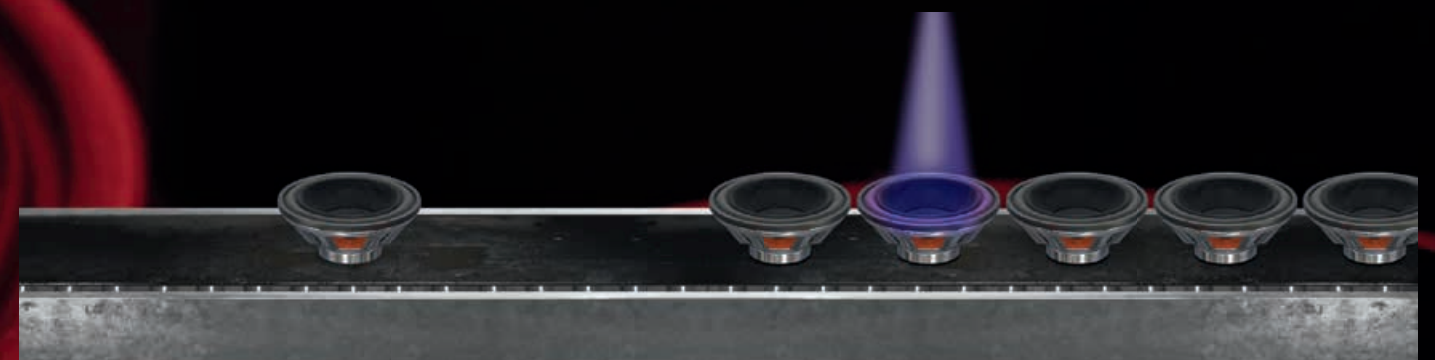
- Megosztja a csatlakozás terhelését a teljes felületen, ellentétben a ponthegeztés érintkezési pontjaival.
- Csökkenti az üzem energiafogyasztását a hegesztéshez képest
- Nem rongálja a fémfelületet, így nem szükséges újramegmunkálás a hegesztési műveletek után.
- Javul az üzem biztonsága, mivel nincs szükség gyúlékony oldószeres alapozóra
- Akár 90 %-kal nő a termelékenység a gyorsabb adagolás és szerelés miatt.
- Az anyagköltségek 27 %-kal csökkennek a ragasztószalaghoz képest



# FÉNY HATÁSÁRA TÉRHÁLÓSODÓ RAGASZTÓK

SZILÁRD.  
ÁTLÁTSZÓ.  
GYORSAN KIKEMÉNYEDIK.  
**A gyorsabb feldolgozási  
sebességért.**

---



## PROBLÉMA

Fény hatására térhálósodó ragasztók nélkül:  
Hosszabb kikeményedési idő és lassabb fel-  
dolgozás.

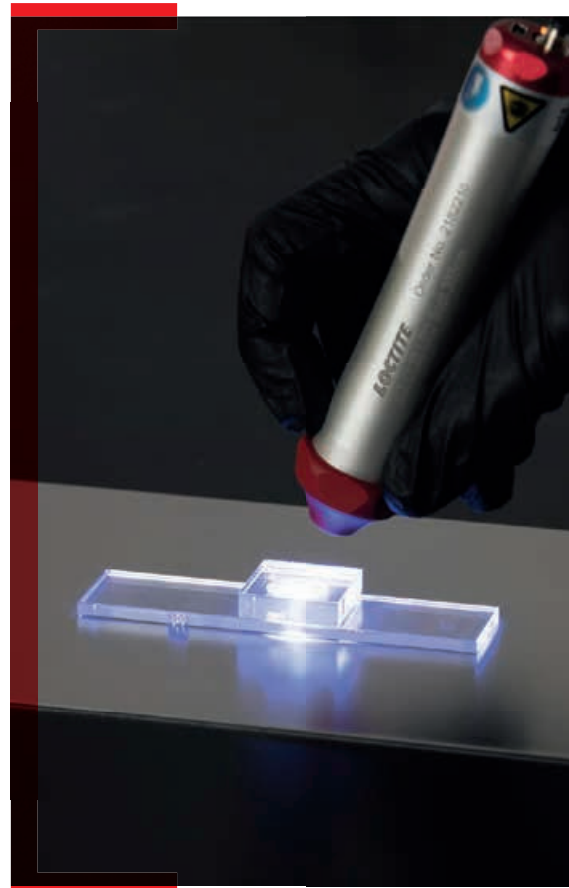
## MEGOLDÁS

Fény hatására térhálósodó ragasztókkal:  
Igény esetén gyorsabb kikeményedési idő.



## Kitűnő ragasztás. Gyors feldolgozás.

A fény hatására térhálósodó ragasztók ideálisak a gyors feldolgozást igénylő alkalmazások esetén, és általánosan használják üvegáruk, hangszórók, optikai készülékek, elektronikai alkatrészek, és eldobható orvosi műszerek gyártásához. Az Ön alkalmazásához legmegfelelőbb termék kiválasztásának segítéséhez szükség van a legfőbb szempontokra, köztük arra, hogy a ragasztott elemek képesek-e átengedni az UV/látható fényt a ragasztás vonaláig, hogy merev, vagy hajlékony ragasztás szükséges, és hogy milyen alaphelületet ragasztanak.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE AA 3494

### Üvegragasztás

A LOCTITE 3494 egy átlátszó, közepes viszkozitású, akril alapú ragasztó, amely másodpercek alatt köt, ha megfelelő erősségű UV/látható fény éri. A ragasztó ideális üveg, műanyag és fém elemek ragasztásához, és ütésálló ragasztást biztosít, amely hosszú időn keresztül bírja a nedvességet és a vízbe merítést.



### Ragasztás típusa:

Félmerev



### Alaphelület:

Üveg, fémek, műanyagok



## Hogyan válasszunk fény hatására térhálósodó ragasztót?



### FÉNYÁTERESZTŐ FELÜLET ÉS OPÁLÓS FELÜLET

A látható fény hatására térhálósodó ragasztókat UV-stabil, átlátszó alaphelületekhez használják. Opálos alaphelületek esetén a kettős kötésű ragasztók kiterjesztik a fényre térhálósodó technológia előnyeit a nem átlátszó alaphelületekre és más alkalmazási területekre is.



### RAGASZTÁS TÍPUSA

#### RUGALMAS

Nagyon hajlékony ragasztások, amelyek bírják az erős hőingadozást és alkalmasak elasztikus ragasztásra, tömítésre és szivárgások megszüntetésére.

#### MEREV

Nagy szilárdságú, gyorsan kikeményedő ragasztók, amelyek szívós ragasztási felületet biztosítanak és alkalmasak merev műanyagok és fémek ragasztására.



### ALAPFELÜLET

Sok fényre kikeményedő ragasztó speciális összetételű, hogy optimális teljesítményt nyújtsanak bizonyos alaphelületeken, ezáltal a ragasztó a legjobban megfeleljen a kívánt alkalmazáshoz.

Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



### Átlátszó alapfelületek

LOCTITE AA 3951  
LOCTITE AA 3953  
LOCTITE AA 3922

### Opálos alapfelületek

LOCTITE AA 352  
LOCTITE AA 3504

## Átlátszó alapfelületek



### LOCTITE AA 3951

Ultragyors, műanyag ragasztása, kis viszkozitás



Ragasztás típusa: Rugalmas



Alapfelület: Képlékenyített PVC, TPE-k, hőre keményedő gumik, polikarbonát, ABS, akril, HDPE, PP

Kémiai bázis: Akrilát  
Viszkozitás: 150 mPa·s  
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Igen  
Fluoreszkál: Igen  
Szín: Átlátszó, színtelentől szalmasárgáig



### LOCTITE AA 3953

Ultragyors, műanyag ragasztása, közepes viszkozitás



Ragasztás típusa: Rugalmas



Alapfelület: Képlékenyített PVC, TPE-k, hőre keményedő gumik, polikarbonát, ABS, akril, HDPE, PP

Kémiai bázis: Akrilát  
Viszkozitás: 550 mPa·s  
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Igen  
Fluoreszkál: Igen  
Szín: Átlátszó, színtelentől szalmasárgáig



### LOCTITE AA 3922

Általános felhasználás, közepes viszkozitás



Ragasztás típusa: Félmerev



Alapfelület: Fémek, műanyagok

Kémiai bázis: Akrilát  
Viszkozitás: 300 mPa·s  
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Igen  
Fluoreszkál: Igen  
Szín: Átlátszó homályosig

## Opálos alapfelületek



### LOCTITE AA 352

Szívós



Ragasztás típusa: Merev



Alapfelület: Fémek, üveg

Kémiai bázis: Akrilát  
Viszkozitás: 20.500 mPa·s  
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Nem  
Fluoreszkál: Nem  
Szín: Átlátszó / világos sárga



### LOCTITE AA 3504

Magnet Bonding



Ragasztás típusa: Merev



Alapfelület: Fémek, mágnesek

Kémiai bázis: Akrilát  
Viszkozitás: 1.000 mPa·s  
Megfelel az ISO 10993 előírásainak): Nem  
Fluoreszkál: Nem  
Szín: Borostyán





## Adagolóeszközök

### Adagolás



#### LOCTITE 98815

Kézi fecskendő adagoló 30 ml

IDH 1544934

Hordozható, kézi működtetésű adagoló bármely termékhez, amely normál 30 ml-es fecskendőben kapható. Ez az adagoló kényelmes, költséghatékony megoldást nyújt a termék felhordásához.



#### LOCTITE 97006

Digitális fecskendő adagoló

IDH 88633

Félaautomata adagolórendszer, amelyet 3, 5, 10, 30, 55 ml-es fecskendőkben és 300 ml-es kartuban kapható LOCTITE ragasztók és folyadékok adagolására terveztek. A készüléken digitális idővezérlés található 0,001 másodperc pontossággal beállítással, a szokványos nyomás-idő rendszerekkel ellentétben. A beállítható nyomásszabályzó levegő impulzust szabályoz, és, ha a ragasztó fecskendő hengerhez csatlakozó levegő vezeték adapterrel használják, akkor a ragasztó szabályzott mennyiségű adagolását biztosítja.

## Eszközök

### Kötés



#### LOCTITE EQ CL32

LED lámpa

Nagyteljesítményű, hordozható LED lámpa, amely nagyon rugalmas használatot biztosít mindenféle UV vagy látható fényű kötés megvilágítási igényhez. A könnyű súly és a kis méretű kialakítás miatt nem fárad el a kezelő, míg a hosszú fókusztávolság miatt tökéletes a zsúfolt és nehezen elérhető helyeken történő alkalmazásra.

#### EQ CL32 405 nm LED lámpa

IDH 2182207

#### EQ CL32 365 nm LED lámpa

IDH 2182210



#### LOCTITE EQ CL25

LED-es pontmegvilágító rendszer

Univerzális vezérlő, amelyre akár négy önálló LED kötésű fejet lehet csatlakoztatni. Sokféle tartozék kapható hozzá, például különféle lencsék, többféle hosszú kábel, 365 nm vagy 405 nm LED fejek. A tartozékokat külön kell rendelni.

#### Vezérlő

IDH 1786127

#### EQ CL25 405 nm LED fej

IDH 2104788

#### EQ CL25 365 nm LED fej

IDH 1984957

## FÉNYRE KÖTŐ RAGASZTÓK

Termék	Kiszerezés	Szín	Kötéshez szükséges fény hullámhossza	Főbb alapfelületek	Viszkózitás (mPa·s)	Üzemi hőmérséklet (°C)	Keménység	Blokk nyírószilárdság, PC (N/mm <sup>2</sup> )
<b>ÁTLÁTSZÓ ALAPFELÜLETEK</b>								
<b>LOCTITE AA 3922</b>	25 ml, 1 l	Átlátszótól homályosig, folyadék	UV / látható fény	Fémek, műanyagok	300	-55 és +130	D 66	23
<b>LOCTITE AA 3951</b>	25 ml, 1 l	Átlátszó, szintentől szalmasárgáig, folyadék	UV / látható fény	Képlékenyített PVC, TPE-k, hőre keményedő gumik, polikarbonát, ABS, akril, HDPE, PP	150	-55 és +100	D 62	22
<b>LOCTITE AA 3953</b>	25 ml, 1 l	Átlátszó, szintentől szalmasárgáig, folyadék	UV / látható fény	Képlékenyített PVC, TPE-k, hőre keményedő gumik, polikarbonát, ABS, akril, HDPE, PP	550	-55 és +100	D 56	22
<b>OPÁLOS ALAPFELÜLETEK – A FÉNYTŐL LEÁRNYÉKOLT HELYEKEN IS MEGKÖT</b>								
<b>LOCTITE AA 352</b>	250 ml, 1 l	Átlátszó világos sárga folyadék	Kettős kötés (UV fény és aktivátoros kötés)	Fém, üveg	20.500	-55 és +150	D 60	8*
<b>LOCTITE AA 3504</b>	250 ml	Borostyánsárga folyadék	Kettős kötés (UV fény és aktivátoros kötés)	Fémek, mágnesek	1.000	-55 és +150	D 45	N/A

\* PC üveghez

### TOVÁBBI ESZKÖZÖK

#### LOCTITE 97009 Félaautomata adagolórendszer HP (nagy nyomású)

IDH 215845

#### LOCTITE 97113 Beépített adagoló szelep

IDH 88644

#### LOCTITE 98009 Fényre kötő adagoló membrán szelep

IDH 218280

#### LOCTITE EQ VA20 Volumetrikus szelep

IDH 2084141

### TOVÁBBI ESZKÖZÖK

#### LOCTITE EQ CL30 LED fényár rendszer

EQ CL30 egyes fényár vezérlő

IDH 1359255

EQ CL30 kvad fényár vezérlő

IDH 2257357

EQ CL30 LED fényár fej 365 nm

IDH 2139182

EQ CL30 LED fényár fej 405 nm

IDH 2139180

# TISZTÍTÓSZEREK

Több mint 60 év tapasztalat tisztítószerrel és zsírtalanítókkal.

**A biztonságos és hatékony tisztításért.**

## PROBLÉMA

Tisztítószerrel és zsírtalanító nélkül:  
Az elemeken lévő szennyeződés, kosz és olaj miatt minőségi hibák fordulnak elő, és romlik a gyártási teljesítmény.

## MEGOLDÁS

Tisztítószerrel és zsírtalanítókkal:  
A tisztítószerrel javítják a gyártási minőséget, segítenek csökkenteni az üzemi költségeket és maximálisan növelik a LOCTITE ragasztók teljesítményét.



## Tisztítják az alkatrészeket, a kezet és a mechanikus eszközöket.

A LOCTITE tisztítószer és zsírtalanítók nagyon hatékony víz- és oldószer alapú tisztítást biztosítanak a komponensek, munkafelületek, padlók, alkatrészek és kezek számára. A fő szempontok a száradási idő, a visszamaradó anyag, a szag és az összeférhetőség a ragasztott anyaggal.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE SF 7063

### Általános felhasználású alkatrész tisztítószer

LOCTITE SF 7063 általános felhasználású alkatrész tisztítószer bármely felület vagy gép tisztítására és zsírtalanítására, a ragasztás vagy a tömítés megkezdése előtt. Oldószer bázisú, és nem hagy nyomot. A LOCTITE SF 7063 eltávolítja a legtöbb féle zsírt, olajat, kenőfolyadékot és fémforgácsot.

### Előnyök:

- Ideális a ragasztási és tömítési alkalmazások előtt
- Nem hagy nyomot



## Hogyan válasszuk ki a megfelelő tisztítószeret?

### ZSÍRTALANÍTÓ/ALKATRÉSZTISZTÍTÓ SZER

Eltávolítja a koszt, a gyantát, a fémreszeléket, a lakkot, az olajat és a zsírt az elemekről.

### KÉZTISZTÍTÁS

Súrolószerrel és anélkül is kapható, a koszt, a zsír, a korom, az olaj és a ragasztók kézzől történő eltávolításához.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE SF 7200

### Alkatrész tisztítószer, tömítés eltávolító

A LOCTITE SF 7200 egy oldószer bázisú tisztítószer, amelyet a megkötött vegyi tömítések eltávolítására terveztek, mivel 10-15 perc alatt fellazítja az anyagot a fémkarimákról. Felhordás után a termék habszerű réteget képez a tömítésen, és nem folyik le a kívánt helyről. Emiatt a kívánt ideig hat. Különösen alkalmas alumínium és más puhafém karimákhoz, amelyeknél a kaparástól megsérülne a felület.

### Előnyök:

- Csak minimális kaparás szükséges
- A legtöbb felülethez használható





Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



#### Zsírtalanítók és alkatrésztisztítók

LOCTITE SF 7063  
LOCTITE SF 7200  
LOCTITE SF 7840

#### Kéztisztítók

LOCTITE SF 7850

A tisztítószer teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

## ZSÍRTALANÍTÓK ÉS ALKATRÉSZTISZTÍTÓK



**LOCTITE SF 7063**  
Alkatrésztisztító

Általános felhasználású, oldószer bázisú alkatrésztisztító és zsírtalanító, amely ragasztási és tömítési alkalmazások előtt használható. Foltmentesen szárad.



**LOCTITE SF 7200**  
Tömítés eltávolító

Általános felhasználású, oldószer bázisú alkatrésztisztító, amelyet a megkötött vegyi tömítőanyagok eltávolítására terveztek fémkarimákról, minimális kaparással.



**LOCTITE SF 7840**  
Vízalapú

Koncentrált, általános felhasználású, biológiailag lebomló alkatrésztisztító és zsírtalanító. Oldószermentes, nem mérgező és nem gyúlékony. Vízzel hígítható.

## Kéztisztítók



**LOCTITE SF 7850**  
Öblítésmentes

Általános felhasználású, természetes kivonatokból álló, ásványolaj mentes kéztisztító. Vízzel és víz nélkül is tisztít, eltávolítja a rászáradt koszt, zsírt, kormot, tintát, olajat, festéket és ragasztókat.

## TISZTÍTÓSZEREK

Termék	Kiszerezés	Alkalmazási terület	Sajátosságok	Illat
<b>ZSÍRTALANÍTÓK</b>				
<b>LOCTITE SF 7063</b>	400 ml, 10 l, 200 l	Alkatrésztisztítás ragasztás előtt	Gyors párolgás – foltmentesen száradás	Oldószer
<b>LOCTITE SF 7840</b>	750 ml, 5 l, 20 l, 200 l	Általános alkatrész-, gép- és műhelytisztító	Biológiailag lebomló	Kellemesen friss
<b>ALKATRÉSZ TISZTÍTÓ</b>				
<b>LOCTITE SF 7200</b>	400 ml	Tömítés eltávolító	Erős, habsterű réteg a megkötött tömítőanyagok eltávolítására	Oldószer
<b>KÉZ TISZTÍTÓ</b>				
<b>LOCTITE SF 7850</b>	400 ml, 3 l, 10 l	Kéztisztító természetes dörzsölőszemcsékkel	Különleges bőrápoló anyagokat tartalmaz, mint az aloe vera, a lanolin és a jojoba.	Friss citrus





Megakadályozza a kopást, eróziót, korróziót, a vegyi károsodást és a kifáradást.

**Hosszabb, hatékonyabb teljesítmény.**

# VÉDŐBEVONATOK

## PROBLÉMA

Kopásálló bevonatok nélkül: A súrlódás és a korrózió károsíthatja az alkatrészeket.

## MEGOLDÁS

Kopásálló bevonatokkal: Védi az alkatrészeket a közvetlen technológiai elhasználódástól, így hosszabb lesz a berendezés élettartama.



## Védelem. Javítás. Helyreállítás.

A kopásgátló megoldások fogyó bevonatot képeznek az új és kopott felületeken, hogy védelmet nyújtsanak a kopás és a behatások ellen, és meghosszabbítsák az alkatrészek élettartamát. A LOCTITE sokféle kopásgátló megoldást kínál, sokféle alkalmazáshoz.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE PC 7218

### Általános felhasználás

A LOCTITE PC 7218 egy 2K, szürke, kerámia töltésű, kenhető, epoxi bázisú felületbevonó anyag, amelyet fémalkatrészek védelmére terveztek a durva szemcsék koptató vagy eróziós hatása ellen (vegyi hatás mellett, vagy anélkül). Olyan egységekhez tervezték, mint a ciklon/szeparátor házak, porleválasztók/elszívóberendezések, szivattyú járókerekek és járókerék házak, ventilátor járókerekek és házak, termékcsúszdák/surrantók, könyökök és iránytörési pontok.

### Előnyök:

- Alkalmos vegyi hatások kitett alkalmazásokhoz is
- Simítólappal felhordható
- Gyorsan felújítja a kopott felületeket



## Hogyan válasszuk ki a megfelelő védőbevonatot?



SZEMCSÉK MIATTI KOPÁS

A simítólappal, ecsettel és spray szórással felhordható megoldások megakadályozzák a kisebb-nagyobb szemcsék koptató hatását.



FOLYADÉK ERÓZIÓ

A bevonatok védik a folyadékokban lévő finom szemcsék ellen például a szivattyúk alkatrészeit.



VEGYI ÁRTALMAK

A modern epoxi termékek védik a berendezéseket a szélsőséges vegyi hatások és a korrózió ellen.

## Felületelőkészítés

A megfelelő felületelőkészítés létfontosságú a fémjavító termékek, valamint a védőbevonatok és védőanyagok sikeres alkalmazásához is. A jó felületelőkészítés hatásai:

- Jobb tapadás az alkatrészekhez
- Nem marad korrózió a felület és a felvitt termék között
- Ritkább karbantartás

A sikeres alkalmazás két legfontosabb tényezője **a felületi minőség és a felület tisztasága.**



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE PC 7226

### Finom szemcsés

A LOCTITE PC 7226 egy 2K, szürke, karbid töltésű, kenhető, nem megfolyó, epoxi bázisú felületbevonó anyag, amelyet fémalkatrészek védelmére terveztek a finom szemcsék koptató vagy eróziós hatása ellen (vegyi hatás mellett, vagy anélkül). Használható fej fölötti és függőleges alkalmazásokhoz is. A tipikus alkalmazások között vannak: zagyszivattyú, beömlőakna és átereszt, szivattyú járókerekek, vibrációs adagolók és termékcsúszdák/surrantók

### Előnyök:

- Megnöveli a berendezések élettartamát.





Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



Szemcsék miatti kopás

LOCTITE PC 7218  
LOCTITE PC 7222  
LOCTITE PC 7226

Folyadék erózió

LOCTITE PC 7227  
LOCTITE PC 7255

Magas üzemi hőmérséklet

LOCTITE PC 7234

A védőbevonatok teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

Szemcsék által okozott kopás



**LOCTITE PC 7218**  
Nagy szemcsék

Fazékidő: 30 perc  
Felület száradási idő: 7 óra  
Üzemi hőmérséklet (max.): 120 °C  
Szín: Sűrű, szürke paszta



**LOCTITE PC 7222**  
Kis szemcsék

Fazékidő: 30 perc  
Felület száradási idő: 8 óra  
Üzemi hőmérséklet (max.): 105 °C  
Szín: Szürke paszta



**LOCTITE PC 7226**  
Finom szemcsék

Fazékidő: 30 perc  
Felület száradási idő: 6 óra  
Üzemi hőmérséklet (max.): 120 °C  
Szín: Szürke

Folyadék erózió



**LOCTITE PC 7227**  
Ecsetelhető

Fazékidő: 34 – 48 perc  
Felület száradási idő: 4 óra  
Üzemi hőmérséklet (max.): 100 °C  
Szín: Szürke



**LOCTITE PC 7255**  
Szórható

Fazékidő: 40 – 70 perc  
Felület száradási idő: 4 óra  
Üzemi hőmérséklet (max.): 110 °C  
Szín: Zöld, Szürke

Magas üzemi hőmérséklet



**LOCTITE PC 7234**  
Ecsetelhető

Fazékidő: 40 perc  
Felület száradási idő: 2,5 óra  
Üzemi hőmérséklet (max.): 200 °C  
Szín: Piros

VÉDŐBEVONATOK

Termék	Kiszerezés	Fedés	Szín	Max. üzemi hőmérséklet (°C)	Nyomószilárdság (N/mm <sup>2</sup> )	Shore D keménység	Fazékidő (perc)	Funkcionális rögzítési idő (óra) 25 °C	Keverési arány súly szerint (A:B)	Keverési arány térfogat szerint (A:B)
<b>SZEMCSÉK ÁLTAL OKOZOTT KOPÁS</b>										
LOCTITE PC 7218	1 kg, 10 kg	720 cm <sup>2</sup> , 6 mm vastagon / 1 kg-os csomag	Sűrű, szürke paszta	120	110	90	30	7	2:1	2:1
LOCTITE PC 7222	1,36 kg	0,13 m <sup>2</sup> , 6 mm vastagon / 1,36 kg-os csomag	Szürke paszta	105	71	85	30	8	2:1	2:1
LOCTITE PC 7226	1 kg	800 cm <sup>2</sup> , 6 mm vastagon / 1 kg-os csomag	Szürke	120	103	85	30	6	4:1	4:1
<b>FOLYADÉK ERÓZIÓ</b>										
LOCTITE PC 7227	1 kg	0,8 m <sup>2</sup> , 1 mm vastagon / 1 kg-os csomag	Szürke	100	86	85	34 – 48	4	2,75:1	4,8:1
LOCTITE PC 7255	1,125 l	2,2 m <sup>2</sup> , 0,5 mm vastagon / 1,125 l-es kartus	Zöld, szürke	110	106	86	40 – 70	4	100:50	100:50
<b>MAGAS ÜZEMI HŐMÉRSÉKLET</b>										
LOCTITE PC 7234	1 kg	1,1 m <sup>2</sup> , 0,5 mm / 1 kg	Piros	200	102	88	40	8 óra 20 °C-on + 3 óra 150 °C-on	2,6:1	4,25:1

Adagolóeszközök



**LOCTITE EQ HD12 PNEUMATIKUS SPRAY ADAGOLÓ**  
IDH 2251591

A LOCTITE PC 7255 spray szórására való, 2:1 arányban. Hozzá való adagolószár: IDH 2447734

LOCTITE SERVICES

VÉDI AZ ALKATRÉSZEKET ÉS MEGHOSSZABBÍTJA AZ MŰKÖDÉS IDŐTARTAMÁT.

services.loctite.us





## Folyadék erózió elleni védőbevonat.

„A LOCTITE műszaki szaktanácsadójának köszönhetően javult a megbízhatóság és a teljesítmény.”



Egy ipari szivattyújavító műhelynek növelnie kellett a megrendelő városi szennyvízszivattyúinak megbízhatóságát és teljesítményét, amelyek az erózió és bemaródás miatt idő előtt meghibásodtak. Egy

helyszíni konzultáció során a LOCTITE Műszaki értékesítő mérnöke javasolta a **LOCTITE EA 3478 Superior Metal** és **LOCTITE PC 7255 Szórható kerámia bevonat** használatát a hibák javítására, és az alkatrészek védelmére, a nagy kihívást jelentő körülmények ellen.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója útmutatást adott a csapatnak a felület megfelelő előkészítéséről, hogy biztosítsák a maximális tapadást és tartósságot. A bemaródás és erózió miatt a szivattyúkban kialakult nagy hézagok kitöltésére a **LOCTITE EA 3478 Super Metal-t** használták a szivattyútér alakjának helyreállítására, miután alkalmazták a **LOCTITE PC 7255 Szórható kerámia bevonatot** a szivattyú érintett alkatrészeinek bevonására és védelmére. Az üzembehelyezés után nagy mértékben megnőtt a szivattyúk átlagos működési ideje a meghibásodásig, amely megbízhatóbb üzemeltetési és karbantartási ütemtervet tett lehetővé.

### ELŐNYÖK

**LOCTITE EA 3478 Szuper Metal** és **LOCTITE PC 7255 szórható kerámia**

- Kitölti a bemaródás és erózió okozta nagy hézagokat.
- Bevonja és védi az alkatrészeket
- Növeli az átlagos időt a meghibásodások között
- Kiszámíthatóbb üzemeltetési és karbantartási ütemtervet tesz lehetővé



# HELYREÁLLÍTÁS

Tengelyek és más acél, alumínium vagy gumi alkatrészek javítása.

**Hosszabb élettartam, jobb vegyi ellenállóság.**



## PROBLÉMA

Helyreállítás nélkül:  
A hibás alkatrészek csökkentik a technológia hatásfokát, többletterhelést okoznak a berendezésen, növelik a biztonsági kockázatokat, és ami a legfontosabb: növelik a költségeket.



## MEGOLDÁS

Helyreállítással:  
A berendezést a helyszínen gyorsan javítják, helyreállítják az alkatrészek épségét és tömítéseit, javul a technológia hatásfoka, és minimálisak lesznek a költségek az alkatrészek és egységek megmentése miatt.

## Sérült alkatrészek helyreállítása

A helyreállítási megoldásokat gumi, acél, alumínium és más fémalkatrészek javítására lehet használni. A fém helyreállító oldatok nagyon nagy nyomószilárdságot biztosítanak, géppel megmunkálhatók, fúrhatók és menetelhetők a kötés után. A gumijavító oldatok kopásállósága kiváló, és rendkívül jól tapadnak fémhez és gumihoz egyaránt.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE EA 3478

### Nagy teljesítmény

A LOCTITE EA 3478 egy ferroszilícium töltésű 2K epoxigyanta rendszer. Rendkívül jól ellenáll a korróziónak, a vegyi ártalmaknak és a kopásnak. Segít helyreállítani a kopott tengelyek tőrészeit, megjavítja a kopott ékhornyokat, a sérült házakat, kitölti a lyuk-korróziót a kopott gépekben, és helyreállítja a csapágházak illeszkedését.



Fazékidő:

20 perc



Funkcionális kötési idő:

6 óra



## Hogyan válasszunk helyreállító terméket?

A helyreállító terméket az alapfelület anyaga és a szükséges oldat állaga alapján választjuk. A LOCTITE sokféle helyreállító anyagot kínál a kenhetőől a folyékonyig.



SÉRÜLT FÉMALKATRÉSZ

Kenhető vagy gyúrható anyagok a sérült fémgépek, berendezések és alkatrészek javításához, felújításához vagy helyreállításához melegítés vagy hegesztés nélkül.



SÉRÜLT GUMIALKATRÉSZ

Szállítószalagok és más sérült gumiberendezések és alkatrészek időtálló, szívós és rugalmas javítása gyorsan és könnyen.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE PC 7352

### Gumijavítás

A LOCTITE PC 7352 egy prémium minőségű gumijavító anyag, amelyet szállítószalagok és más gumialkatrészek javításához terveztek. Nagyon kopásálló és kiválóan tapad a fémekhez és gumihoz.

### Előnyök:

- Kenhető paszta, amely rugalmas kopásállóságot biztosít
- Kitölti a hézagot a gumi bélések között, a sarkokban, és minden nehezen hozzáférhető helyen.
- Függőleges és fejfölötti helyeken is használható.



Fazékidő:

4 perc



Funkcionális Kötési idő:

2 óra





Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



Sérült fémalkatrészek

LOCTITE EA 3463  
LOCTITE EA 3471  
LOCTITE EA 3475  
LOCTITE EA 3478

Sérült gumialkatrészek

LOCTITE PC 7352

A helyreállító termékek teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

Sérült fémalkatrészek



**LOCTITE EA 3463**  
Sürgősségi javítás



Rögzítési idő: 3 perc



Kötési idő: 10 perc

Alapfelület: Fém  
Kiszerezés: Gyúrható rúd



**LOCTITE EA 3471**  
Acéltöltésű paszta



Rögzítési idő: 45 perc



Kötési idő: 12 óra

Alapfelület: Fém  
Kiszerezés: Kenhető



**LOCTITE EA 3475**  
Alumíniumpor töltésű paszta



Rögzítési idő: 45 perc



Kötési idő: 12 óra

Alapfelület: Alumínium  
Kiszerezés: Kenhető



**LOCTITE EA 3478**  
Nagy teljesítményű



Rögzítési idő: 20 perc



Kötési idő: 6 óra

Alapfelület: Fém  
Kiszerezés: Kenhető

Sérült gumi alkatrészek



**LOCTITE PC 7352**  
Gumijavítás



Rögzítési idő: 4 perc



Kötési idő: 2 óra

Alapfelület: Gumi  
Kiszerezés: Paszta

Eszközök

ADAGOLÓK

Pneumatikus



Kézi



A további eszközöket / információkat nézze meg a 128. oldalon.

**LOCTITE EQ HD14**  
400 ml  
Pneumatikus dupla kartus adagoló 1:1 - 10:1  
1:1 - 10:1  
IDH 2693825

**LOCTITE EQ HD14**  
400 ml  
Kézi dupla kartus adagoló 1:1 - 10:1  
1:1 - 10:1  
IDH 2693823

Megfelelő adagolószár:  
**TEROSON ET QUAD STATMIX BIG10PC**  
IDH 780805

GUMI- ÉS SZALAGJAVÍTÁS

Termék	Kiszerezés	Fedés / készlet	Szín	Szakítószilárdság (N/mm <sup>2</sup> )	Nyúlás (%)	Shore A keménység	Fazékidő (perc)	Üzemi hőmérséklet (h), 25 °C
<b>GUMIJAVÍTÁS</b>								
<b>LOCTITE PC 7352</b>	400 ml	650 cm <sup>2</sup> 6 mm vastagsághoz	Bekeverve: Fekete	15	850	70	4	2

EPOXI HELYREÁLLÍTÁS

Termék	Kiszerezés	Fedés / készlet	Szín	Szakítószilárdság (N/mm <sup>2</sup> )	Nyúlás (N/mm <sup>2</sup> )	Shore A keménység	Fazékidő (perc)	Üzemi hőmérséklet (h), 25 °C
<b>RÚD</b>								
<b>LOCTITE EA 3463</b>	114 g	45 cm <sup>2</sup> 6 mm vastagsághoz	Metálfekete	50	18	≥70	3	10 perc
<b>KENHETŐ</b>								
<b>LOCTITE EA 3471</b>	500 g	470 cm <sup>2</sup> 5 mm vastagsághoz	Szürke kitt	70	50	82	45	12 óra
<b>LOCTITE EA 3475</b>	500 g	450 cm <sup>2</sup> 6 mm vastagsághoz	Szürke kitt	70	50	85	45	12 óra
<b>LOCTITE EA 3478</b>	453 g	232 cm <sup>2</sup> 6 mm vastagsághoz	Szürke kitt	125	38	86	20	6 óra

LOCTITE SERVICES

ALKATRÉSZEK ÉPSÉGÉNEK HELYREÁLLÍTÁSA.

services.loctite.us





## Kopott fém helyreállítása az eredetihez hasonló méretre.

„A LOCTITE-nak köszönhetően, az évi két járókerék csere helyett szinte soha nem kell járókereket cserélnünk.”



Egy víztisztító üzem, ahol 25 keverő járókerék üzemel, megoldást keresett a költséges OEM cserealkatrészek kiváltására. Az üzem minden évben legalább két járókereket cserélt, darabonként 6000 dolláros áron, plusz a daru bérlésének díja a járókerekek kiemeléséhez. Korábban már próbálkoztak más gyártók kopásálló bevonataival, de ezek néhány hónapos használat után meghibásodtak. A **LOCTITE EA 3478** és a **LOCTITE PC 7227** ideális megoldás volt a járókerekek felújításához. A járókerekeket üzemem kívül helyezték, majd homokszórással fémtisztára felpuolták a felületét.

A LOCTITE műszaki szaktanácsadója megmutatta a csapatnak, hogyan kell előbb letisztítani **LOCTITE SF 7063-mal** az összes olaj- és zsírszennyeződést, majd a **LOCTITE EA 3478** alkalmazásával helyreállították az elmaródott felületeket az eredetihez hasonló méretekre, a megkötött terméket pedig a szükséges méretre köszörülték, hogy optimális legyen a járókerék hatásfoka. Végül felvittek egy külső réteget a **LOCTITE PC 7227-ből**.

Az eredmény: az üzemben szinte teljesen megszűntek a járókerék csere költségek, emellett jelentősen csökkentek a költséges állásidők.

### ELŐNYÖK

#### LOCTITE EA 3478 Superior Metal:

- Helyreállítja a járókerék eredeti méretét a szivattyúzás hatásfokának javítás érdekében.

#### LOCTITE PC 7227 Ecsetelhető kerémia bevonat:

- Védi a fémet a kopás ellen, hogy hosszabb legyen a járókerék üzemi élettartama.



Tartós kenés.

**A komponens hosszabb  
élettartamáért és a jobb  
teljesítményért.**

# KENŐANYAGOK



## PROBLÉMA

Kenőanyagok nélkül:  
A mozgó alkatrészek korrodálódhatnak és  
megszorulhatnak.



## MEGOLDÁS

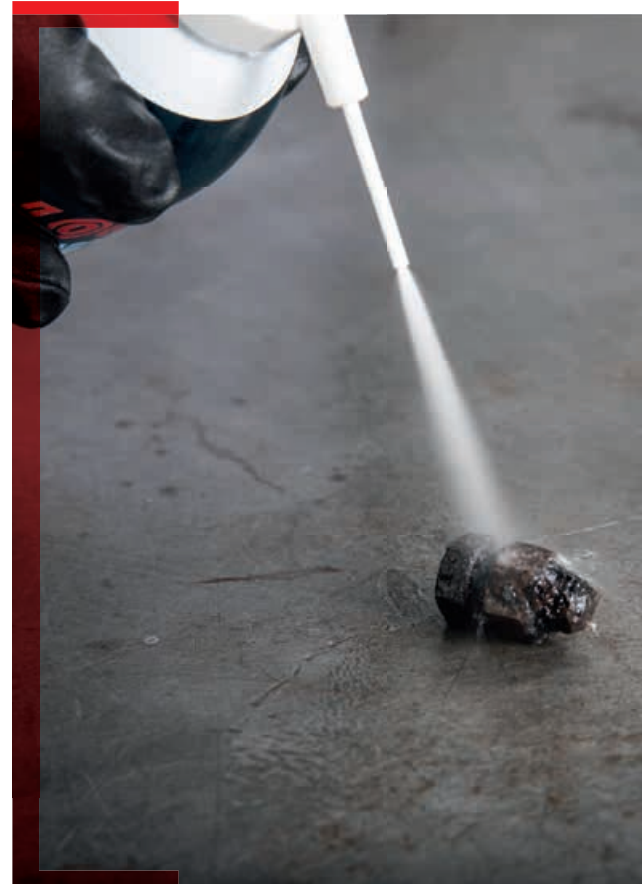
Kenőanyagokkal:  
A szerelvények hosszabb ideig működnek.



## Mozogjanak a mozgó alkatrészek.

A LOCTITE kenőanyagokat is forgalmaz, amelyek védelmet nyújtanak a súrlódással és a kopással szemben. A kenőanyagokat korrózió elleni védelemre is használjuk, mivel kiszorítják a nedvességet, és folyamatos bevonatot hagynak az alkatrészen.

**A kenőanyagok teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!**



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE LB 8040

### Megszorult, rozsdás alkatrészek

A LOCTITE LB 8040 a megoldás a megszorult vagy korrodált alkatrészek meglazítására. A megszorult és rozsdás alkatrészeket (csavarok, anyák, tőcsavarok) azonnal lefagyasztja -43°C fokra. A hősokk hatására mikroszkopikus repedések alakulnak ki a rozsdarétegben, így a kenőanyag közvetlenül bele tud szivárogni a rozsdába. Az alkatrészek 1-2 perc alatt szétszerelhetők.

### Előnyök:

- Kapilláris tulajdonsága révén közvetlenül a rozsdához hatol.
- A meglazított alkatrészeken maradó anyag megvédi azokat a további korróziótól.



Üzemi hőmérséklet:



Kémiai bázis:

Ásványolaj, szilikonmentes



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE LB 8201

### Univerzális Five way spray

A LOCTITE LB 8201 egy behatoló olaj, amely a gépeken fellazítja, keni, letisztítja, szárítja és megelőzi a korróziót. Használható berágott vagy korrodált alkatrészek meglazítására, mint például menetes kötőelemek, zsanérok és hengeres csatlakozások. Enyhén kenést biztosít, és kiszorítja a nedvességet a nyirkos elektronikus készülékekről, korróziógátló védőréteget képezve rajta.

### Előnyök:

- Five way spray: Meglazítja a szerelvényeket, keni a fémeket, tisztítja az alkatrészeket, kiszorítja a nedvességet, megakadályozza a korróziót.



Üzemi hőmérséklet:

-20 - +120 °C



Kémiai bázis:

Ásványolaj, szilikonmentes



## Melyek a fontos szempontok egy kenőanyag kiválasztásakor?

Egy kenőanyag kiválasztásakor fontos tekintetbe venni a rendeltetést, valamint a környezeti viszonyokat, amelyeknek a szerelvény ki lesz téve. A környezeti állapot kritikus fontosságú a megfelelő kenőanyag sikeres kiválasztásához. Olyan tényezőknek is komoly hatásuk lehet a kenőanyag várható teljesítményére, mint a magas hőmérséklet, az erős vegyi hatások és a szennyeződések.





Megelőzi a berágódást.  
**Szélsőséges környezetben is.**

# BERÁGÓDÁSGÁTLÓK

## PROBLÉMA

Berágódásgátló kenőanyagok nélkül:  
Szélsőséges hőmérsékleten, illetve korrodáló környezetben megszorulnak az alkatrészek.

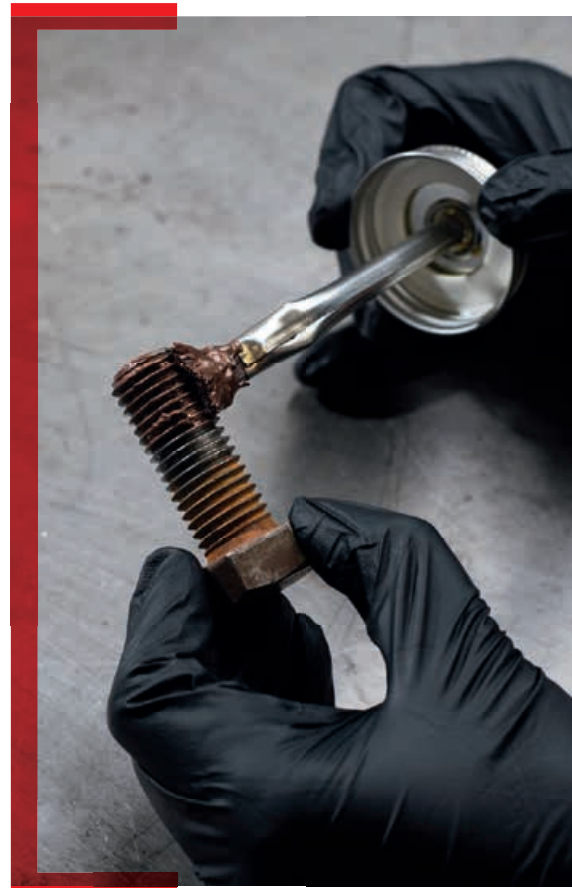
## MEGOLDÁS

Berágódásgátló kenőanyagokkal:  
A szerelvények működőképesek maradnak mindenféle szélsőséges körülmény között, emellett megbízhatóbb a szétszerelésük és a nyomatékra húzásuk.



## Megelőzi a szerelvények berágódását.

A berágódásgátló kenőanyagokat problémás környezetekben használjuk, hogy a szerelvények ne szoruljanak össze. Védenek a rozsda, a korrózió és a berágódás ellen, még szélsőséges hőmérsékleti körülmények között is. A hőmérséklet kulcsfontosságú szempont a LOCTITE berágódásgátló kenőanyagok kiválasztásakor, emellett az alapfelület anyaga és a szennyeződés mértéke is fontos.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE LB 8008

### Réz bázisú

A LOCTITE LB 8008 berágódásgátló kenőanyag különleges összetételű, amelyben kiváló minőségű zsírban szuszpendált réz és grafit található. Védi a fémalkatrészeket a rozsda, a korrózió, a berágódás és a megszorulás ellen akár 980°C üzemi hőmérsékletig.

### Előnyök:

- Különleges ecsetes kupak.
- NLGI osztály: 0
- Véd a rozsda, a korrózió, berágódás és a megszorulás ellen.



Üzemi hőmérséklet:  
980 °C



Fémmentes:  
Nem



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE LB 8023

### Lemosó vízpermettel szembeni ellenállóság

A LOCTITE LB 8023 fekete, fémmentes berágódásgátló kenőanyag.

Az ABS\* minősítésű anyag védi a szerelvényeket az édes- és tengervíz ellen. Különösen jól működik erősen páras viszonyok között. Kiváló kenőképességgel rendelkezik, jól ellenáll a lemosó vízpermettel szemben, és megakadályozza az elektrokémiai korróziót.

### Előnyök:

- Üzemi hőmérséklet +1315 °C-ig
- Ellenáll az édes- és tengervíznek, és a magas páratartalomnak



Üzemi hőmérséklet:  
1.315 °C



Fémmentes:  
Igen

\*American Bureau of Shipping (Amerikai Hajózási Hivatal)

## Hogyan válasszuk ki a megfelelő berágódásgátlót?



HŐMÉRSÉKLET

A LOCTITE berágódásgátló kenőanyagokat arra tervezték, hogy széles hőmérséklet tartományban megvédjék az Ön berendezéseit, ezáltal sokféle alkalmazást lehetővé téve. A megfelelő berágódásgátló kenőanyag választásához adja meg a körülményeket 1315 °C-ig, amelyek között a berendezés üzemel.



FÉMMENTES

A LOCTITE fémmentes összetétel – egyre fontosabb szempont minden iparágban a „nehézfémek” környezetbe jutása, mint például az ólom, nikkel, cink és egyébek. A fémmentes összetételek ugyanolyan hatásosak, mint a hagyományos termékek, de nehézfémek nélkül.





Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



#### Általános felhasználás

LOCTITE LB 8150  
LOCTITE LB 8008

#### Nagy teljesítmény

LOCTITE LB 8009  
LOCTITE LB 8023

A kenőanyagok teljes választékával kapcsolatban, kérjük keressék műszaki szaktanácsadó kollégáinkat!

## Általános felhasználás



Üzemi hőmérséklet:  
Up to 900 °C



Fémmentes: Nem

Szín: Ezüst  
Szilárd kenőanyag adalékok: Alumínium, grafit és nagy nyomásállóságú (EP) adalékok



Üzemi hőmérséklet:  
Up to 980 °C



Fémmentes: Nem

Szín: Réz  
Szilárd kenőanyag adalékok: Réz és grafit

## Nagy teljesítmény



Üzemi hőmérséklet:  
Up to 1.315 °C



Fémmentes: Igen

Szín: Szürke  
Szilárd kenőanyag adalékok: Grafit és kalcium-fluorid



Üzemi hőmérséklet:  
Up to 1.315 °C



Fémmentes: Igen

Szín: Fekete  
Szilárd kenőanyag adalékok: Grafit, kalcium-szulfonát, korrózióvédő adalékok

## BERAGÓDÁSGÁTLÓ TERMÉKEK

Termék	Kiszerezés	Üzemi hőmérséklet (°C)	Szín	Sajátosságok	Fémmentes (Igen/Nem)
<b>ÁLTALÁNOS FELHASZNÁLÁS</b>					
LOCTITE LB 8150	500 g	900	Ezüst	Nagy nyomásállóság (EP)	Nem
LOCTITE LB 8008	453 g	980	Réz	C5-A Berágódásgátló	Nem
<b>NAGY TELJESÍTMÉNY</b>					
LOCTITE LB 8009	453 g	1.315	Szürke	Nagy teljesítmény	Igen
LOCTITE LB 8023	453 g	1.315	Fekete	ABS jóváhagyás	Igen





# SPECIÁLIS KARBANTARTÁS

Megoldások bármilyen helyzetre.  
**Még a váratlanokra is.**



## Sokféle speciális karbantartási és javítási helyzetre.

Az ipari karbantartás és javítás terén szerzett széleskörű tapasztalatok alapján a LOCTITE többféle technológiát fejlesztett ki, amelyek szinte minden helyzet megoldására alkalmasak.



A LEGNÉPSZERŰBB

## LOCTITE SF 7900

### Hegesztésvédelem

A LOCTITE SF 7900 egy egyedi, kerámia tartalmú, szilikonmentes védőbevonat, amely megakadályozza, hogy a fröccsenő fém a hegesztőpisztolyra tapadjon. A bevonat száraz réteget képez, amelyről lehull a szikra és 8 órán át szünetmentes hegesztést tesz lehetővé, újraalkalmazás nélkül. Használható kézi MIG/MAG védőgázos hegesztéshez, lézer- és plazmavágáshoz, illetve célszerszámok, szerelvények és tartozékok védelmére is.

### Előnyök:

- Kiváló tapadás a felületen
- Vegyi eljárások kiküszöbölése



### CSŐJAVÍTÁS

Könnyen használható uretán-impregnálású üvegszál-asztalos ragasztószalag szivárgó csövek átmeneti/középtávú javításához.

### FUGÁZÁS ÉS BETONJAVÍTÁS

Önterülő, nem zsugorodó kiöntőanyag, amely erősebb a betonnál, vegyszerálló és korrózióálló.

### KORRÓZIÓVÉDELEM ÉS ÁTALAKÍTÁS

Stabilizálja a meglévő rozsdát, véd a konverzió ellen, megelőzi az elektrokémiai korróziót, és védelmet nyújt a rozsdaharmat ellen.

### HEGESZTÉSVÉDELEM

Nyolc órán át védi a hegesztőberendezést a fémszikrák ellen, újraalkalmazás nélkül.

### SZIGETELÉS ÉS TÖMÍTÉS

Ön vulkanizáló szilikon szalag villamos szigeteléshez és akár nyomás alatti csövek tömítési alkalmazásaihoz.

### SPECIÁLIS JAVÍTÁS

A problémás, helyszíni javítási igények teljesítésében segítenek ezek a speciális javítási termékek.

## Válassza ki a megfelelő terméket az Ön alkalmazási területéhez!



### Csőjavítás

LOCTITE PC 5070

### Betonjavítás

LOCTITE PC 9410 MAGNA CRETE

### Szigetelés és tömítés

LOCTITE SI 5075

### Hegesztésvédelem

LOCTITE SF 7900

### Nem csúszó bevonatok

LOCTITE PC 6261  
LOCTITE PC 6315

### Korrózióvédelem és átalakítás

LOCTITE SF 7515  
LOCTITE SF 7505  
TEROSON VR 625

### Speciális javítás

LOCTITE SF 7100  
TEROSON VR 5080  
LOCTITE O-RING KIT

### Speciális tisztítás

LOCTITE SF 7080

## Csőjavítás



### LOCTITE PC 5070

Sürgősségi javítókészlet

Sürgősségi javító termék csőszivárgások tömítéséhez. A készlet része a LOCTITE EA 3463 és az uretán-impregnálású üvegszál ragasztószalag (vízzel aktiválható) a fém, műanyag és kompozit csövek meggyengült részeinek ideiglenes javításához. Kötés 30 perc alatt.

## Speciális tisztítás



### LOCTITE SF 7080

Alkatrész tisztító – Levegő-, felület- és légkondicionáló rendszer tisztító és fertőtlenítőszer. Friss mentolos eukaliptusz illatú.

Többféle célra felhasználható fertőtlenítő permet. A termék megfelel az Európai Normatíváknak vírus, baktérium és gombaölő hatásával. Kétféle biocid hatást fejt ki a baktériumok, mikroorganizmusok és burkolt vírusok széles spektrumára. A mikro-organizmusok, dohányzás, stb. által okozott kellemetlen szagokat semlegesíteni. A kezelés után friss mentolos eukaliptusz illat marad utána. A termék a kárpitot, szerelvényeket nem károsítja és nem fogja meg.

## Hegesztésvédelem



### LOCTITE SF 7900

Ceramic Shield

Innovatív kerámia bevonat, amely nyolc órán át védi a hegesztőberendezést a fémszikkra ellen, újraalkalmazás nélkül. Minimálisra csökken az állásidő, csökkennek a költségek, és jobb lesz a termelékenység.

## Betonjavítás



### LOCTITE PC 9410 MAGNA CRETE

Magna-Crete betonjavító

Szürke, kétkomponensű, gyors kötődő betonjavító és injektáló rendszer, amellyel a hagyományos betonjavításnál jobb eredmények érhetők el. A terméket jellemzően bárhol alkalmazzák, ahol az építőiparban és üzemelésben betont alkalmazzák. A LOCTITE PC 9410 terméket jellemzően -50 °C és 1100 °C közötti üzemi hőmérsékletű műveleteknél alkalmazzák.

## Nem csúszó bevonatok



### LOCTITE PC 6261

Nem csúszó, egy komponensű epoxi padló és fedélzet bevonat, erős gyalogos forgalomhoz vagy könnyű guruló terheléshez. A LOCTITE® PC 6261 szobahőmérsékleten köt, csúszásmentes, egy komponensű epoxi padló és fedélzet bevonat, erős gyalogos forgalmú területekhez vagy könnyű guruló terheléshez -29 °C - +60 °C jellemző száraz üzemi hőmérséklet között. Használható beton és acél rámpákhoz, kezelőhidakhoz, öltözőkben, rakodó dokkokban, tengerészeti alkalmazásokhoz, géptermekekben, szerelő területeken és lépcsőkön.

## Korrózióvédelem és átalakítás



### LOCTITE SF 7515

Rozsdagátlós

Gyömbér színű, vízbázisú folyékony felületkezelő, amely 48 órán át tartó vakrozda elleni védelmet biztosít. Szórható és ronggyal is felhordható.



### LOCTITE SF 7505

Rozsdaátalakító

A meglévő rozsdát (rozsa szükséges) átalakítja stabil, fekete alappá, amely védőbevonatot képez a kezelt vas és acél felületeken. Megköve alapozó réteg, amelyet festeni lehet olaj vagy oldószer alapú festékekkel. Használható fémcsovekhez, szerelvényekhez, tároló tartályokhoz, sínekhez, szállítószalagokhoz, valamint építőipari és mezőgazdasági gépekhez.



### TEROSON VR 625

Rozsdaátalakító

Barnás, tiszta, szintetikus műgyanta bázisú folyékony rozsdaátalakító spray különböző típusú rozsdák eltüntetésére. A műgyanta megkötő a rozsdát és stabil vegyületet hoz létre, amely által a színe barnás-feketésre változik. Festékszerű réteget hoz létre, védi a felületet, így alapozó réteggént is használható.

## Speciális javítás



### LOCTITE SF 7100

Szivárgásjelző

Szivárgásjelző termék sürgősségi javításokhoz nyomás alatt lévő gáz és sűrített levegő rendszerekhez. Szintelen, buborékokat hoz létre a szivárgást véltető helyén. Nem gyúlékony és nem mérgező. Alkalmas vas, réz és műanyag vezetékeken is használható. Üzemi hőmérséklet +10 és +50°C között.



### TEROSON VR 5080

Ragasztószalag

Univerzális, nagy szilárdságú ragasztószalag sürgősségi javításokhoz. Jól alkalmazható sürgősségi javításoknál megerősítésre, rögzítésre, tömítésre vagy az alkatrészek védelmére. Minden száraz, olaj- és pormentes felületen tapad és 100 % vízálló. Kül- és beltéri felhasználásra egyaránt alkalmas, 70°C-ig hőálló.



### LOCTITE O-GYŰRŰ KÉSZLET

O-GYŰRŰ KÉSZLET – gumiszinórokot és eszközöket tartalmaz egyedi o-gyűrűk készítéséhez. A LOCTITE 406 ragasztó külön kapható, mivel hűtve kell tárolni. Az O-gyűrű sürgősségi javító készlet csere o-gyűrűk készítéséhez a helyszínen. Könnyen használható, és pár másodperc alatt használatra kész. A LOCTITE 406 olyan erős ragasztást biztosít, mint maga a gumi. A készlet része öt különféle méretű nitril gumi színű, egy vágó célszerszám, és egy biztonsági kés. Egy 20 g-os LOCTITE 406 flakonnal minden kéznél van, amire szüksége lehet.



# ADAGOLÓESZKÖZÖK

A standard kézi adagoló és kötőgyorsító eszközöktől a fejlett adagoló robotokig.

## **Kiváló minőségű készülékek Rendszer megoldás**

LOCTITE = A teljeskörű megoldás-szolgáltató

## NYOMÁS- ÉS IDŐVEZÉRELT SZELEPEK






Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
<b>LOCTITE 97130 Ergoloc szelep</b> (IDH 444643)		Pneumatikus kézi adagoló szelep.	Anaerob és pillanatragasztók, amelyek viszkozitása akár 10000 mPa·s	<ul style="list-style-type: none"> <li>Az előre zárás megakadályozza a levegő bennrekedését és a</li> <li>ciánakrilátok esetleges korai kötését.</li> <li>Megismételhető cseppméretet adagol akár 0,005 g súlyig.</li> <li>Lökethossz beállítás az adagolási jellemzők finomhangolásához.</li> <li>Kis méretű, ergonomikus kialakítás, amitől nem fárad a kéz.</li> </ul>
<b>LOCTITE 97135 / 97136 Adagoló membránszelep</b> (IDH 215846 / 215848)		Pneumatikus adagoló szelep.	Anaerob ragasztók akár 2500 mPa·s viszkozitásig (a 97136 esetén magasabb)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Egy biztonsági rugó segít elzárni a szelepet a léggelátás kiesése esetén.</li> <li>Teflon belső alkatrészek a korai kötés megelőzése érdekében.</li> <li>Moduláris kialakítás és önbeálló membrán teszi lehetővé a könnyű tisztítást.</li> </ul>
<b>LOCTITE 98013 CA adagoló membránszelep</b> (IDH 318654)		Alaphelyzetben zárt membránszelep, amely finom löketbeállítást tesz lehetővé, ami konzisztens áramlásszabályozást eredményez.	Pillanatragasztók, rögzítőanyagok és csavarrögzítők akár 2500 mPa·s értékig.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Buborékmentes, cseppmentes adagolás.</li> <li>A lökethossz precíz beállítása mennyiség szabályozáshoz.</li> <li>Használható fix helyen, kézben, vagy közvetlenül egy robotra szerelve is.</li> </ul>
<b>LOCTITE 98009 Fényre kötő adagoló membránszelep</b> (IDH 218280)		Alaphelyzetben zárt membránszelep, amely finom löketbeállítást tesz lehetővé, ami konzisztens áramlásszabályozást eredményez.	Fényre kötő ragasztók, rögzítőanyagok és csavarrögzítők akár 2500 mPa·s értékig	<ul style="list-style-type: none"> <li>Buborék- és cseppmentes adagolás.</li> <li>A lökethossz precíz beállítása mennyiség szabályozáshoz.</li> <li>Használható fix helyen, kézben, vagy közvetlenül egy robotra szerelve is.</li> </ul>
<b>LOCTITE 97113 / 97114 Beépített adagoló szelep</b> (IDH 88644 / 88645)		Adagoló szelep 1/4" colos bemeneti vezetékkel (3/8" colos bemeneti vezeték a 97114 esetén), modulós kialakítással, amelynek része egy termék elzáró szelep és ennek működtetése, amely gyorsan szervizelhető.	Anaerob és fényre kötő ragasztók, amelyek viszkozitása akár 10000 mPa·s (magasabb a 97114 esetén)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kicsi, könnyű, kényelmes kialakítás</li> <li>Beállítható visszaszívás funkció akadályozza meg a szállítást és cseppenést.</li> <li>Használható fix helyen, kézben, vagy közvetlenül egy robotra szerelve is.</li> </ul>

## NYOMÁS- ÉS IDŐSZABÁLYOZÁS





Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
<b>LOCTITE 97006 Digitális fecskendő adagoló</b> (IDH 88633)		Precízen adagolja a ragasztókat vagy más folyadékokat közvetlenül a fecskendőből.	Ragasztók és tömítőanyagok 10 ml, 30 ml, 55 ml fecskendőkből és 300 ml-es kartusokban, amelyek viszkozitása 5 mPa·s értéktől pasztáig terjed	<ul style="list-style-type: none"> <li>Precíziós fecskendő adagoló a maximális adagolási pontosság és vezérlés céljából.</li> <li>Digitális precíziós szabályzó a pontos mennyiség szabályozáshoz</li> <li>Vákuumos visszaszívás az elcseppenés és megfolyás megakadályozására</li> <li>Hasznos mindenféle alkalmazáshoz, mint csepp-, és csikadagolás, vagy kiöntés.</li> </ul>
<b>LOCTITE 97009 Félaautomata adagoló rendszer HP (nagy nyomású)</b> (IDH 215845)		Közvetlenül adagol nagyobb flakonokból, és lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. A nyomástartomány 0,1 – 4,0 bar (HP).	Anaerob, pillanatragasztók és fényre kötő ragasztók 250 ml-es és 500 g-os flakonokban, >1500 mPa·s viszkozitással.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Egybeépített kialakítás (vezérlő és tartály), az egyszerű beállítás és helytakarékoság érdekében.</li> <li>Időzítéssel vezérelt mágnesszelep, levegős működtetésű adagolóhoz.</li> <li>Szintérezékelő ad üres jelzést.</li> <li>Folyamatos üzemmódban is működhet csikadagolási alkalmazásoknál.</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ RC18 Félaautomata adagoló rendszer LP (kis nyomású)</b> (IDH 2260508)		Közvetlenül adagol nagyobb flakonokból, és lehetővé teszi bármelyik LOCTITE automatikus adagoló szelep vagy automatikus kézi adagoló digitális időzítését. Nyomástartomány 0,1 – 0,7 bar (HP).	Anaerob, pillanatragasztók és fényre kötő ragasztók 250 ml-es és 500 g-os flakonokban, <1500 mPa·s viszkozitással.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Egybeépített kialakítás (vezérlő és tartály), az egyszerű beállítás és helytakarékoság érdekében.</li> <li>Időzítéssel vezérelt mágnesszelep, levegős működtetésű adagolóhoz.</li> <li>Szintérezékelő ad üres jelzést.</li> <li>Folyamatos üzemmódban is működhet csikadagolási alkalmazásoknál.</li> </ul>
<b>LOCTITE 97152 Kétszatórnás vezérlő</b> (IDH 1275665)		Sokoldalú multifunkciós vezérlő 1-2 adagoló szelep és kiegészítőnek működtetéséhez. A beállításokat membrántasztatúrával és forgókapcsolóval lehet elvégezni. A tárolótartály nyomását egy precíziós szabályzó szabályozza, és elektronika figyeli.	A kiegészítő készülékektől függ. Például rotorspray, adagoló csúszda, mennyiség figyelés	<ul style="list-style-type: none"> <li>1-2 független adagoló csatorna</li> <li>Beépített mágnesszelep modul</li> <li>Precíziós nyomásszabályzó</li> <li>PLC interfész</li> <li>Online mennyiség figyelési jelértékelés</li> </ul>






## VOLUMETRIKUS SZELEPEK ÉS SZIVATTYÚK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
<b>LOCTITE EQ VA20</b> Volumetrikus adagolószелеp (IDH 2084141)		Dugattyús mérőszелеp, amelyet minden ciklusban egy csepp ragasztó pontos adagolására terveztek.	Fényre kötő ragasztók 1,5 – 12 µ liter mennyiséghez	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nagy sebességű automata percenként 180 ciklusig.</li> <li>Könnyen utántölthető bármelyik LOCTITE tartályból</li> <li>Becsült élettartama több mint egymillió ciklus</li> <li>Alacsony karbantartási igény</li> <li>Ideális a tűragasztási alkalmazásokhoz</li> </ul>
<b>LOCTITE 97611</b> Kompakt rotorszivattyú 4.0 (IDH 1196160)		Ez egy precíziós volumetrikus adagolószелеp pontos adagolási alkalmazásokhoz. A forgórészből és állórészből álló adagoló forgó elmozdulásos módszert használ.	Anaerob, fényre kötő és akril ragasztók 500 – 6000 µ liter/perc áramlási mennyiséggel.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nagyfokú megismételhetőség</li> <li>Nagy pontosság +/-1 %-on belül akár</li> <li>10000 mPa·s értékig</li> <li>A visszafordítható áramlásirány (visszaszívás) lehetővé teszi a</li> <li>termékáramlás pontos megállítását.</li> <li>Hasznos mindenféle alkalmazáshoz, mint csepp, csík adagolása, vagy kiöntés.</li> </ul>
<b>LOCTITE</b> Excenteres rotorszivattyú (RD-EC adagoló) (Multiple IDH's)		Öntöltő, forgó elmozdulásos szivattyú viszonylag kis mennyiségekhez. A szivattyú ideális különféle viszkozitású folyadékok szivattyúzásához paszta sűrűségig. A működési irány visszafordítható, és a kapacitás arányos a fordulatszámmal.	Nagy viszkozitású, és különösen a nedvességre érzékeny ragasztók volumetrikus adagolása, mint az SI-k vagy SMP-k.	<ul style="list-style-type: none"> <li>A szilikonok, ragasztók, forrasztó paszták stb. volumetrikus adagolása olyan előnyökkel jár, mint:</li> <li>Pulzálásmentes szállítás</li> <li>Öntöltés</li> <li>Könnyen tisztítható</li> <li>Nem cseppen le</li> <li>Több különböző méret</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ MM25</b> Kétrotoros szivattyú (IDH 1774437)		Két kis méretű rotorszivattyúból áll csővel összekötve, amelyben a ragasztó komponensek összekeverednek. Az egyes rotorszivattyúk fordulatszáma szabályozható, hogy 1:1 – 10:1 közötti keverési arányt érjünk el.	2K metil metakrilát (MMA), epoxi, szilikon és hibrid termékek 400 ml-es kartusban (vagy egyedi tartályban).	<ul style="list-style-type: none"> <li>A visszafordítható áramlásirány (visszaszívás) lehetővé teszi a termékáramlás pontos megállítását</li> <li>Sokféle alkalmazáshoz használható a telepített munkahelyektől kezdve a LOCTITE asztali robotokba beépítésig.</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ VA40</b> Ciánakrilát Volumetrikus adagolószелеp (IDH 2333708)		Dugattyús mérőszелеp, amelyet minden ciklusban pontos térfogatú anyagcseppek adagolására terveztek.	Ciánakrilát ragasztók 1,5 – 6 µ liter mennyiséghez	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nagy sebességű automata percenként 120 ciklusig</li> <li>Könnyen utántölthető bármelyik LOCTITE tartályból</li> <li>Hosszú élettartamra készült kialakítás: &gt; 1 millió ciklus</li> <li>Egyszerű, tiszta adagolást biztosít</li> <li>Ciánakrilát és gyorsan kötő ciánakrilát ragasztókhoz</li> <li>Viszkozitások akár 10000 mPas értékig</li> <li>A helyszínen javítható</li> <li>Ideális a precíziós pötty adagoláshoz.</li> </ul>

## VOLUMETRIKUS EGYSÉGEK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
<b>LOCTITE EQ PU20</b> Digitális tömlőszivattyús adagoló (IDH 2265279)		Ez egy megbízható és hatékony volumetrikus adagoló 1K, kis viszkozitású ragasztókhoz. Kiváló a precíz adagoláshoz, illetve olyan alkalmazásokhoz, amelyeknél egy konkrét átáramló mennyiség szükséges. Az adagoló elektromechanikus működésű, és nem szükséges hozzá levegő használata.	Anaerob, pillanatragasztók és fényre kötő ragasztók 10 ml, 20 g és 30 ml-es flakonokban, valamint oldószermentes aktivátorok és olajak kb. 5000 mPa·s viszkozitásig.	<ul style="list-style-type: none"> <li>A levegőmentes adagolás csökkenti a korai kötést és a termék bedugulását</li> <li>Az azonnali irányváltás vákuumos visszaszíváshoz elzárja a folyadékáramlást, és megakadályozza a csöpögést</li> <li>Egyszerű és kényelmes betöltő szerkezet a tubusok cseréjéhez</li> <li>Digitális időzítés és motor fordulatszám szabályzás</li> <li>Többféle üzemmód</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ RC15</b> Kis rotorszivattyú vezérlő (IDH 1880232)		Biztosítja a vezérlést a 97611 típusú kis rotorszivattyúk számára. Vezérli az összes adagolási paramétert, mint például a szivattyú fordulatszám, adagolt térfogat, tároló tartály nyomása, és rotorspray vezérlés (ha szükséges).	A kiegészítő készülékektől függ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>A könnyű navigálás a menüben lehetővé teszi a felhasználóknak az adagolt termék mennyiség szabályzását (ml), vagy az áramlási mennyiség szabályzását (ml/perc)</li> <li>Nagy pontosságú ismétlés</li> <li>Automatikus öblítési funkció, hogy ne kössön bele a keverőcsőbe az anyag.</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ RC24</b> Szivattyú vezérlő rendszer (IDH 2636370)		Volumetrikus excenteres rotorszivattyúk precíz vezérléséhez használható. Az RC24 része egy érintő képernyős kezelőpanel, valamint egy kefe nélküli szervómotor, integrált digitális vezérlővel.	Nagy viszkozitású, és különösen a nedvességre érzékeny ragasztók volumetrikus adagolása, mint az SI-k vagy SMP-k.	<ul style="list-style-type: none"> <li>A könnyű navigálás a menüben lehetővé teszi a felhasználóknak az adagolt termék mennyiség szabályzását (ml), vagy az áramlási mennyiség szabályzását (ml/perc)</li> <li>Nagy pontosságú ismétlés</li> <li>Automatikus öblítési funkció, hogy ne kössön bele a keverőcsőbe az anyag.</li> </ul>
<b>LOCTITE 97160</b> Dupla rotorszivattyú vezérlő (IDH 1533495)		Minden funkciót ellát, ami az EQ MM25 Dupla rotorszivattyú vezérléséhez szükséges, a forgási sebesség precíz szabályozásával. Összekapcsolható magasabb szintű PLC-vel, hogy integrálják automatikus rendszerekbe.	2K metil metakrilát (MMA), epoxi, szilikon és hibrid termékek 400 ml-es kartusban (vagy egyedi tartályban).	<ul style="list-style-type: none"> <li>A könnyű navigálás a menüben lehetővé teszi a felhasználóknak az adagolt termék mennyiség szabályzását (ml), vagy az áramlási mennyiség szabályzását (ml/perc)</li> <li>Nagy pontosságú ismétlés</li> <li>Automatikus öblítési funkció, hogy ne kössön bele a keverőcsőbe az anyag.</li> </ul>

ADAGOLÓ RENDSZEREK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
<b>LOCTITE 97108</b> 2 l-es tároló tartály (IDH 135555)		LOCTITE flakonokat lehet beletenni, és van benne egy pneumatikus csatlakozás és egy elektromos interfész is az összes LOCTITE vezérlő csatlakoztatásához.	500 g, 1 l, 2 l és 2 kg-os flakonokkal használható.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Opcionálisan félautomata és automatikus vezérlőkkel</li> <li>• Alacsony szint és üres szint figyelmeztető jelzés (PLC)</li> <li>• Kézi leürítő szelep nyomás vezérléséhez</li> <li>• Tároló tartály fedél tartó a szennyeződés elkerülésére.</li> </ul>
<b>LOCTITE 97631</b> 300 ml Kartus adagoló (IDH 854181)		LOCTITE termékek adagolására használják 300 ml-es kartusból, mint például cianakrilát gél, anaerob anyagok, epoxik és szilikonok.	Ragasztók és tömítőanyagok 300 ml-es fecskendőben/kartusban, alacsonytól magas viszkozitásig (5 mPa·s-tól pasztáig).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A 97631 kartus adagolót LOCTITE termékek adagolására használják 300 ml-es kartusból, mint például cianakrilát gél, anaerob anyagok, epoxik és szilikonok</li> <li>• Egy adagoló szeleppel vagy excenteres rotorszivattyúval összekötve használható átdó vezetékben, kézi vagy automatikus munkaállomásokon.</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ MM30</b> 400 ml kettős kartus adagoló (IDH 1529531)		Használható ellátó egységként volumetrikus 2K adagolóhoz, mint például az EQ MM25 kétrotoros szivattyú. A két független dugattyú mechanikus meghajtású, és van bennük lökethossz mérés, ami fokozza a technológia megbízhatóságát.	2K metil metakrilát (MMA), epoxi, szilikon és hibrid termékek 400 ml-es kartusban.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A keverési arányt és adagolt mennyiséget a lökethossz mérésével és mechanikus kijelzővel lehet figyelni</li> <li>• Alacsony-szint érzékelés</li> <li>• Független nyomásszabályzás</li> </ul>

ASZTALI ROBOTOK

Termék neve	Üzemi tartomány
<b>LOCTITE EQ RB40 200D</b> (IDH 2104801)	200 x 200 x 50 mm
<b>LOCTITE EQ RB40 300D</b> (IDH 2104799)	300 x 300 x 100 mm
<b>LOCTITE EQ RB40 400D</b> (IDH 2104795)	400 x 400 x 100 mm
<b>LOCTITE EQ RB40 500D</b> (IDH 2103369)	500 x 500 x 100 mm

A LOCTITE asztali robotok jellemzőit és tartozékait kimondottan a ragasztók adagolásához igazították. Ezek a készülékek teljesen kompatibilisek a RIA (Robotic Industry Association) biztonsági előírásaival. A programozási kiegészítőket, adagolóeszközöket, csatlakozó kábeleket és kötőelemeket külön árusítjuk.



**ELŐNYÖK:**

- Egy független adagolás be/ki öblítésvezérlő gomb az előlapon lehetővé teszi a ragasztó kiöblítését az adagolószelepből, hogy ne kössön bele a ragasztó, illetve segít az előzetes beállításnál.
- Nincs szükség speciális programozásra.
- Tanító készülék (IDH 2268727) programtárolási funkcióval, amelynek segítségével az adagolási program könnyen áttölthető egyik robotból a másikba.
- 100 program, 4000 memóriapont programonként
- Automatikus kapcsoló tápegység 95-132 VAC vagy 180-250 VAC.










## RENDSZEREK FÉNY HATÁSÁRA TÉRHÁLÓSODÓ TERMÉKEKHEZ

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
<b>LOCTITE EQ CL32 LED fényceruza 365 nm / 405 nm Kötő-toll</b> (IDH 2182210 / 2182207)		Ez egy UV/látható fényforrás. A rendszer nagy teljesítményű, hordozható fényforrás, amely képes folyamatosan biztosítani a termékek kötéséhez szükséges UV/látható fényt. Mivel egyedi LED technológiával működik, ezért azonnal be-ki kapcsolható, és egységes fényteljesítményt biztosít. Használható a saját tölthető akkumulátoraival, vagy a mellékelt fali adatterről.	UVA és UVV fényre kötő termékek	<ul style="list-style-type: none"> <li>Egy készülékben kombinálja a kézi és a fix beépítésű készülékek előnyeit</li> <li>Beállítható időzítésre, vagy folyamatosan is üzemelhet</li> <li>Ergonomikus ujjkapcsoló</li> <li>Mini-USB adatterral tölthető</li> <li>A hosszú fókusztávolság lehetővé teszi a változó kézi alkalmazást.</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ CL25 LED fényceruza Kötő-rendszer</b> (Multiple IDH's)		A LOCTITE EQ CL25 LED fényceruza kontroller egy univerzális vezérlő, amelyre akár négy önálló LED kötési fejet lehet csatlakoztatni. Sokféle tartozék kapható hozzá, például különféle lencsék, többféle hosszú kábel, 365 nm vagy 405 nm LED fejek. A tartozékokat külön kell rendelni. <ul style="list-style-type: none"> <li><b>EQ CL25 LED pont megvilágítás vezérlő</b> (IDH 1786127)</li> <li><b>Rövid LED fej 365 nm</b> (IDH 1984957)</li> <li><b>Rövid LED fej 405 nm</b> (IDH 2104788)</li> <li><b>Ø 3 mm lencse</b> (IDH 1305335)</li> <li><b>Ø 6 mm lencse</b> (IDH 1305333)</li> <li><b>Ø 10 mm lencse</b> (IDH 1305332)</li> <li><b>1,7 m csatlakozó kábel</b> (IDH 1305339)</li> <li><b>3,0 m csatlakozó kábel</b> (IDH 1984961)</li> <li><b>10 m csatlakozó kábel</b> (IDH 1305337)</li> <li><b>UV teljesítménymérő</b> (IDH 1523721)</li> </ul>	UVA és UVV fényre kötő termékek	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nem melegíti a kötési felületet</li> <li>Nagy intenzitású kimenet, akár 20 W/cm<sup>2</sup></li> <li>Hosszú élettartamú LED: 20000 óra</li> <li>Kis méretű vezérlő</li> </ul>




## RENDSZEREK FÉNY HATÁSÁRA TÉRHÁLÓSODÓ TERMÉKEKHEZ

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
<b>LOCTITE EQ CL30 LED fényár rendszer</b> (Multiple IDH's)		A LOCTITE CL30 LED Fényár Rendszer egy nagy intenzitású megvilágító rendszer, amelyet kimondottan LOCTITE UV és látható fényre kötő ragasztókhöz tervezünk. A modulós kialakítás része egy LED fej egy csatlakozó kábellel és vezérlővel (külön rendelhető). Mindegyik CL30 fejben 144 nagy teljesítményű LED van, beépített reflektor tükörrel, így nagy felületen egyenletes kötést biztosít (100 x 100 mm). A fejeket egymás mellé is lehet kapcsolni két irányban, ezzel tovább növelve a kötési felületet a maximális rugalmasság érdekében. Kapható LOCTITE LED fényár kvad vezérlő is, érintő képernyővel, tápegységgel, amely vezérelni tud akár 4 LOCTITE LED fényár lámpát. <ul style="list-style-type: none"> <li><b>EQ CL30 LED fényár fej 365 nm</b> (IDH 2139182)</li> <li><b>EQ CL30 LED fényár fej 405 nm</b> (IDH 2139180)</li> <li><b>CL30 LED kvad vezérlő</b> (IDH 2257357)</li> <li><b>97104 LED egyes fényár vezérlő</b> (IDH 1359255)</li> <li><b>97360 LED kötőkamra</b> (IDH 1511839)</li> </ul>	UVA és UVV fényre kötő termékek	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nagy intenzitás 50 mm távolról (365 nm: &gt;500 mW/cm<sup>2</sup>, 405 nm: &gt;1000 mW/cm<sup>2</sup>)</li> <li>Jellemző élettartam &gt;20000 óra</li> <li>A LED lámpák egymás mellé kapcsolhatók</li> <li>Nem szükséges bemelegedési és lehűlési idő</li> <li>144 önálló LED</li> <li>Az energiatakarékos LED-ek csak minimális energiát pazarolnak el.</li> </ul>
<b>LOCTITE 97055 UVALOC 1000</b> (IDH 805741)		Optimális UV kötő kamra kézi betöltésre és kiszedésre tervezve az alkatrészek kötése után. A lámpa emissziótartományja és sugárzott teljesítménye kimondottan az UV-fényre kötő LOCTITE ragasztók igényeire igazodik.	UVA, UVA és UVV fényre kötő termékek	<ul style="list-style-type: none"> <li>Standard Egység 1000 W-os, közepes nyomású higanygőz lámpával, amely jó tapadásmérséget és mély kötést biztosít</li> <li>Opcionális látható fényű izzó műanyag ragasztásához</li> <li>Opcionális vas-adalékos izzó a maximális kötési mélységhez</li> <li>A kezelőt teljesen árnyékolja az UV-fény ellen</li> <li>Nagyon biztonságos technológia a beépített UV figyelő rendszer miatt.</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ PM20 UV VIS/UV AB sugárzásmérő</b> (IDH 2436352 / 2436353)		Iparágelsőként, méri a LED fényre kötést segítő rendszereket. A lapos reakciógörbe kimondottan alkalmassá teszi a kötést segítő LED eszközök keskeny hullámsáv-jainak mérésére. Használható kötési kamrákkal, szalagokkal és fényár lámpákkal is. A készülék egy készülékben magába foglalja a megvilágító, fényerőmérő és profil-memória funkciót. UV VIS és UV AB változatban is kapható.	UV AB/VIS sugárzásmérők	<ul style="list-style-type: none"> <li>UVA/UVB és látható fény mérése</li> </ul>

## KÉZI / PNEUMATIKUS ADAGOLÓK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
<b>300 ml Kézi kartus adagoló</b> (IDH 142240)		Mechanikus adagoló ragasztó- és tömítő anyagokhoz.	Mechanikus adagoló műanyag és alumínium 290 ml, 300 ml és 310 ml-es kartushoz.	<ul style="list-style-type: none"> <li>A gyors betöltés miatt tiszta és könnyű a patron cseréje</li> <li>Ergonomikus kialakítás</li> <li>Egyszerű és tiszta adagolás</li> </ul>
<b>LOCTITE 97002 300 ml Pneumatikus kartus adagoló</b> (IDH 88632)		Mechanikus vezérlésű, pneumatikus működtetésű készülék. A mennyiséget és az áramlási sebességet a kezelő szabályozza.	Pneumatikus adagoló 300 ml / 310 ml műanyag és alumínium kartushoz és LOCTITE 250 ml tubusokhoz.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pontos mennyiség szabályzás beépített nyomásszabályzóval</li> <li>Gyors leállítás a minimális túlfolyás érdekében</li> <li>Ergonomikus kialakítás</li> <li>Egyszerű és tiszta adagolás</li> </ul>
<b>LOCTITE 96001 50 ml Kézi adagoló</b> (IDH 267452)		Mechanikus működtetésű adagoló 1:1, 2:1 és 10:1 keverési arányú termékekhez 50 ml-es flakonokból.	2K epoxi, poliuretán és hibrid termékek 50 ml-es kartusban.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kényelmes, költséghatékony adagolási módszer</li> <li>Ergonomikus kialakítás, hogy ne fáradjon ki a kezelő.</li> </ul>
<b>LOCTITE 97042 50 ml Dupla kartus pneumatikus adagoló</b> (IDH 476898)		Pneumatikus adagoló 1:1 keverési arányú termékekhez 50 ml-es flakonokból.	2K epoxi, poliuretán és hibrid termékek 50 ml-es dupla kartusban.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Könnyű és ergonomikus kialakítás könnyű használathoz</li> <li>Beépített levegő nyomásszabályzó</li> <li>Kényelmes 8-állású élkerék az adagoló nyomás szabályzásához</li> </ul>
<b>50 ml 10:1 Dupla kartus kézi adagoló</b> (IDH 1034026)		Mechanikus működtetésű adagoló 10:1 keverési arányú termékekhez S-típusú 50 ml-es flakonokból.	2K 10:1 keverési arányú akril termékekhez S-típusú 50 ml-es flakonokból.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kényelmes, költséghatékony adagolási módszer</li> <li>Ergonomikus kialakítás, hogy ne fáradjon ki a kezelő.</li> </ul>
<b>50 ml 10:1 Dupla kartus pneumatikus adagoló</b> (IDH 1493310)		Pneumatikus adagoló 10:1 keverési arányú termékekhez S-típusú 50 ml-es flakonokból.	2K 10:1 keverési arányú akril termékekhez S-típusú 50 ml-es flakonokból.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Könnyű és ergonomikus kialakítás könnyű használathoz</li> <li>Beépített levegő nyomásszabályzó</li> </ul>




## KÉZI / PNEUMATIKUS ADAGOLÓK

Terméknév	Termékkép	Leírás	Alkalmazás	Előnyök
<b>LOCTITE EQ HD14 200 ml dupla kartus kézi / pneumatikus adagoló</b> (IDH 2693822 / 2693824)		Kézben hordozható, mechanikus működtetésű, mérő-keverő adagoló. Ezek az adagolók kényelmes, költséghatékony megoldást nyújtanak a termék felhordásához minimális veszteséggel. Az adagolók kompatibilisek az 1:1, 2:1, 4:1 és 10:1 keverési arányú termékekkel, és kaphatók mechanikus és pneumatikus változatban is.	Különféle vegyi összetételű 2K termékek keveréséhez és felhordásához használható 200 ml-es kartusból.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nagyon precíz adagolás a gyors levegő kiengedésnek köszönhetően</li> <li>Az adagoló azonnal eléri a maximális nyomást, nincs késedelem</li> <li>Fáradásmentes kezelés az eszköz kiegyensúlyozottságának és akár 35%-kal kisebb súlyának köszönhetően más hasonló adagolókhöz képest</li> <li>Könnyű kezelés: új kialakítású ravasz és visszahúzó gomb, amelyek könnyen elérhetők egy kézzel</li> <li>Adapter kiegészítők, amelyek ugyanezt az adagolót 1:1, 2:1, 4:1 és 10:1 arányú kartusokhoz is használhatóvá teszik.</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ HD14 400 ml dupla kartus kézi / pneumatikus adagoló</b> (IDH 2693823 / 2693825)		Kézben hordozható, kézi működtetésű, mérő-keverő adagoló. Ezek az adagolók kényelmes, költséghatékony megoldást nyújtanak a termék felhordásához minimális veszteséggel. Az adagolók kompatibilisek az 1:1, 2:1, 4:1 és 10:1 keverési arányú termékekkel, és kaphatók mechanikus és pneumatikus változatban is.	Különféle vegyi összetételű 2K termékek keveréséhez és felhordásához használható 400 ml-es kartusból.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nagyon precíz adagolás a gyors levegő kiengedésnek köszönhetően</li> <li>Az adagoló azonnal eléri a maximális nyomást, nincs késedelem</li> <li>Fáradásmentes kezelés az eszköz kiegyensúlyozottságának és akár 35%-kal kisebb súlyának köszönhetően más hasonló adagolókhöz képest</li> <li>Könnyű kezelés: új kialakítású ravasz és visszahúzó gomb, amelyek könnyen elérhetők egy kézzel</li> <li>Precíz kialakítású alkatrészeket használtak az erősség és merev kialakítás biztosítása céljából a legnehezebb környezetekben is</li> <li>Adapter kiegészítők, amelyek ugyanezt az adagolót 1:1, 2:1, 4:1 és 10:1 arányú kartusokhoz is használhatóvá teszik.</li> </ul>
<b>LOCTITE EQ HD12 Pneumatikus spray adagoló</b> (IDH 2251591)		Nagy igénybevételhez készült kartus kézi pisztoly 1125 ml-es dupla kartushoz, spray adapterrel, nyomásszabályzóval, mérőórával, elzáró szeleppel és levegő tömlővel.	LOCTITE 7255 spray szórására használható 900 ml-es kiegészítésű dupla kartusból. 2:1 keverési arányhoz való	<ul style="list-style-type: none"> <li>A vezérlő nyomás külön beállítható a dugattyú mozgásához és a porlasztó levegőhöz</li> <li>Kézi szelep nyitja ki és zárja el a porlasztó levegőellátást.</li> </ul>



A Henkel megfelelő kiegészítőket (például adagolószárok, keverők stb.) is forgalmaz minden készülékhez. Az optimális adagoló- vagy keverőszár kiválasztásához, kérjük, vegye fel a kapcsolatot műszaki szaktanácsadó kollégáinkkal, vagy látogasson el a [www.equipment.loctite.com](http://www.equipment.loctite.com) oldalra.











**ADAGOLÓHEGYEK**

Illusztráció / Példa	Cikkszám	Rendelési szám	Csomagméret, db	Szín	Méret	Belső Ø, mm
<b>RUGALMAS ADAGOLÓHEGYEK: ADAGOLÓTŰ, POLIPROPILÉN (PPF), CSAVARMENETES</b>						
	97229	142640	50	Borostyán	15	1,37
	97230	142641	50	Zöld	18	0,84
	97231	142642	50	Rózsaszín	20	0,61
	97232	142643	50	Piros	25	0,25
<b>KÚPOS ADAGOLÓHEGYEK ADAGOLÓTŰ, POLIETILÉN, KÚPOS (PPC), LUER-LOCK</b>						
	97221	88660	50	Grey	16	1,19
	97222	88661	50	Zöld	18	0,84
	97223	88662	50	Rózsaszín	20	0,61
	97224	88663	50	Kék	22	0,41
<b>PRECÍZIÓS ADAGOLÓHEGYEK: ADAGOLÓTŰ, ROZSDAMENTES ACÉL STANDARD (SSS), LUER-LOCK</b>						
	97225	88664	50	Borostyán	15	1,37
	97226	88665	50	Zöld	18	0,84
	97227	88666	50	Rózsaszín	20	0,61
	97228	88667	50	Piros	25	0,25

**TOVÁBBI ADAGOLÓHEGYEK ÉS KEVERŐSZÁRAK**

Illusztráció	Cikkszám	Rendelési szám	Csomagméret, db	Leírás
	98741	1146079	50	Adagoló, rozsdamentes acél, teflon bevonattal (SSTL), 0,455 mm átmérő
	97262	218288	2 each	Tűválaszték csomag: Mindegyik adagoló tűből 2 darab
	K1003100	88805	50	Tűválaszték csomag: Mindegyik adagoló tűből 2 darab
	97248	218275	50	Luer-Lock® zárósapka
	97233	88672	20 + 5	Luer-Lock® adapter készlet: 20 Luer-Lock® és 5 adapter
	97207	88656	40	Luer-Lock® adapter készlet: 20 Luer-Lock® és 5 adapter

**TOVÁBBI ADAGOLÓHEGYEK ÉS KEVERŐSZÁRAK**

Illusztráció	Cikkszám	Rendelési szám	Csomagméret, db	Leírás
	97283	529462	40	10 ml-es fekete fecskendő henger készlet UV és fényre kötő ragasztókhoz.
	97263	218287	40	10 ml-es fekete fecskendő henger készlet UV és fényre kötő ragasztókhoz.
	97208	88657	2	10 ml-es fecskendő levegő vezeték adapter
	97244	88677	20	30 ml átlátszó fecskendő henger készlet
	97264	218286	20	30 ml-es fekete fecskendő henger készlet UV és fényre kötő ragasztókhoz.
	97245	88678	2	30 ml syringe airline adapter
	97290	397462	50	Műanyag precíziós adagolóhegy, 0,812 mm
	984569	1487440	10	Statikus keverőszár epoxi és PU termékhez 50 ml flakonban, SQ 5.3-24
	984570	1487439	10	Statikus keverőszár epoxi termékhez 200/400 ml flakonban, SQ 7.5-24
	1034575	1034575	10	Statikus keverőszár MBX 6.5-20-S 10:1, LOCTITE AA 3038-hoz
	8953593	1248606	10	Spray keverőszár LOCTITE PC 7255-höz
	8953186	1104046	10	Statikus keverőszár 4:1/10:1, 400/490 ml flakonhoz, MCX 08-18
	5289010	545996	10	Statikus keverőszár 1:1, akril 50 ml flakonhoz, MA 6.3-7
	98457	720174	10	Statikus keverőszár 1:1 / 2:1 200/400 ml flakonhoz, MC 8-24
	863585	367545	10	Statikus keverőszár 1:1, MS polimer 410 ml flakonhoz, MC 13-18
	8953187	1104047	10	Statikus keverőszár 4:1/10:1 in 400/490 ml flakonhoz, MCX 08-24
	8955989	1453183	10	Statikus keverőszár LOCTITE 3090 és LOCTITE 4070 termékhez, MLX 2.5-16-5
	N/A	1826921	10	Statikus keverőszár 1:1/2:1 400 ml flakonhoz, MFH 6.0-34 T
	N/A	1573153	10	Statikus keverőszár 1:1/2:1 400 ml flakonhoz, MFH 6.0-34 T
	N/A	1573135	10	Statikus keverőszár 1:1/2:1 400 ml flakonhoz, MFH 6.0-34 T

Terméknév	Kiszerezések	Oldal
LOCTITE 222	10 ml, 50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 2400	50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 243	5 ml, 10 ml, 24 ml, 50 ml, 250 ml	9, 10, 13
LOCTITE 248	9 g, 19 g	10, 13
LOCTITE 270	10 ml, 50 ml, 250 ml	9, 11, 13
LOCTITE 2700	50 ml, 250 ml	11, 13
LOCTITE 2701	5 ml, 250 ml	11,13
LOCTITE 277	50 ml, 250 ml	11, 13
LOCTITE 290	50 ml, 250 ml	10, 13
LOCTITE 3090	11 g	49, 51
LOCTITE 401	20 g, 500 g	47, 48, 51
LOCTITE 402	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 406	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 435	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 454	20 g	47, 49, 51
LOCTITE 460	20 g, 500 g	49, 51
LOCTITE 480	20 g, 500 g	48, 51
LOCTITE 495	20 g, 500 g	49, 51
LOCTITE 510	50 ml, 160 ml, 250 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 518	25 ml, 50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 5188	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 5400	50 ml, 250 ml	20, 21
LOCTITE 542	10 ml, 50 ml, 250 ml	19, 20, 21
LOCTITE 55	24 x 160 m, 48 x 160 m	20, 21
LOCTITE 574	50 ml, 250 ml	28, 31
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	19, 20, 21
LOCTITE 5800	50 ml, 300 ml	28, 31
LOCTITE 603	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 620	10 ml, 50 ml, 250 ml	39, 41

Terméknév	Kiszerezések	Oldal
LOCTITE 6300	50 ml, 250 ml	39, 41
LOCTITE 638	50 ml, 250 ml	37, 39, 41
LOCTITE 641	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 648	50 ml, 250 ml	38, 41
LOCTITE 660	50 ml	37, 39, 41
LOCTITE AA 326	50 ml	65, 66, 70
LOCTITE AA 330	50 ml kit	66, 70
LOCTITE AA 3504	250 ml	86, 89
LOCTITE AA 352	250 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE AA 3922	25 ml, 1 l	87, 89
LOCTITE AA 3951	25 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE AA 3953	25 ml, 1 l	86, 89
LOCTITE EA 3421	50 ml	66, 70
LOCTITE EA 3423	50 ml, 200 ml	66, 70
LOCTITE EA 3430	24 ml, 50 ml	65, 67, 70
LOCTITE EA 3450	25 ml	67, 70
LOCTITE EA 3463	114 g	108, 109
LOCTITE EA 3471	500 g	108, 109
LOCTITE EA 3475	500 g	108, 109
LOCTITE EA 3478	453 g	107, 108, 109
LOCTITE EA 9450	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9461	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9466	50 ml, 400 ml	68, 70
LOCTITE EA 9483	50 ml, 400 ml	67, 70
LOCTITE EA 9492	50 ml, 400 ml	68, 70
LOCTITE EA 9497	50 ml	67, 70
LOCTITE EA 9514	300 ml	67, 70
LOCTITE HY 4070	11 g, 45 g	56, 57
LOCTITE HY 4080	50 g	58, 59
LOCTITE HY 4090 / HY 4090 GY	50 ml, 400 ml	58, 59

Terméknév	Kiszerezések	Oldal
LOCTITE LB 8008	453 g	119, 120, 121
LOCTITE LB 8009	453 g	120, 121
LOCTITE LB 8023	453 g	119, 120, 121
LOCTITE LB 8040	400 ml	115
LOCTITE LB 8150	500 g	120, 121
LOCTITE LB 8201	400 ml	115
LOCTITE O-Ring Kit	N/A	127
LOCTITE PC 5070	1,8 m	126
LOCTITE PC 6261	3,634 l	127
LOCTITE PC 6315	2,676 l	127
LOCTITE PC 7218	1 kg, 10 kg	99, 100, 101
LOCTITE PC 7222	1,36 kg	100, 101
LOCTITE PC 7226	1 kg	99, 100, 101
LOCTITE PC 7227	1 kg	100, 101
LOCTITE PC 7234	1 kg	100, 101
LOCTITE PC 7255	1,125 l	100, 101
LOCTITE PC 7352	400 ml	107, 108, 109
LOCTITE PC 9410	25,7 kg	127
LOCTITE SF 7063	400 ml, 10 l, 200 l	12, 21, 30, 40, 50, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7080	350 ml	126
LOCTITE SF 7100	400 ml	127
LOCTITE SF 7200	400 ml	30, 93, 94, 95
LOCTITE SF 7455	18 ml, 150 ml, 500 ml, 20 l	50
LOCTITE SF 7505	90 ml, 250 ml, 1 l	127
LOCTITE SF 7515	5 l, 20 l	127
LOCTITE SF 7649	150 ml, 500 ml	12, 21, 30, 40
LOCTITE SF 770	10 g, 300 g	50
LOCTITE SF 7840	750 ml, 5 l, 20 l, 200 l	94, 95

Terméknév	Kiszerezések	Oldal
LOCTITE SF 7850	400 ml, 3 l, 10 l	94, 95
LOCTITE SF 7900	400 ml	125, 126
LOCTITE SI 5075	4,27 m	127
LOCTITE SI 5300	310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5331	100 ml	20, 21
LOCTITE SI 5366	310 ml	79
LOCTITE SI 5367	310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5368	310 ml	79
LOCTITE SI 5699	80 ml, 300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5900	300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5910	300 ml	27, 29, 31
LOCTITE SI 596	80 ml, 310 ml	29, 31
LOCTITE SI 5970	300 ml	29, 31
LOCTITE SI 5980	100 ml	29, 31
TEROSON MS 9220	80 ml, 310 ml	78, 79
TEROSON MS 930	310 ml	77, 79
TEROSON MS 9360	310 ml, 570 ml	79
TEROSON MS 939	290 ml	77, 78, 79
TEROSON MS 9399	400 ml	78, 79
TEROSON PU 6700	50 ml, 310 ml, 400 ml	68, 71
TEROSON PU 6700 ME	50 ml, 400 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF	50 ml	68, 71
TEROSON PU 9225 SF ME	50 ml	68, 71
TEROSON VR 5080	25,5 m	127
TEROSON VR 625	400 ml	127



Eszközök	IDH sz.	Oldal
<b>NYOMÁS- ÉS IDŐVEZÉRELT SZELEPEK</b>		<b>130</b>
LOCTITE 97130 Ergoloc szelep	444643	130
LOCTITE 97135/97136 adagoló membránszelep	215846 / 215848	130
LOCTITE 98013 CA adagoló membránszelep	318654	130
LOCTITE 98009 fényre kötő adagoló membránszelep	218280	130
LOCTITE 97113/97114 fix applikátor szelep	88644 / 88645	130
<b>NYOMÁS- ÉS IDŐVEZÉRLŐK</b>		<b>131</b>
LOCTITE 97006 digitális fecskendő adagoló	88633	131
LOCTITE 97009 félautomata adagoló rendszer HP (nagy nyomású)	215845	131
LOCTITE EQ RC18 Félautomata adagoló rendszer LP (kis nyomású)	2260508	131
LOCTITE EQ RC18 Félautomata adagoló rendszer LP (kis nyomású)	1275665	131
<b>PRECÍZIÓS ADAGOLÓSZELEPEK</b>		<b>132</b>
LOCTITE EQ VA20 Volumetrikus adagoló szelep	2084141	132
LOCTITE EQ VA20 Volumetrikus adagoló szelep	2333708	132
LOCTITE Excenteres rotorszivattyú (RD-EC adagoló)	1196160	132
LOCTITE EQ MM25 Dupla rotorszivattyú	Multiple IDH's	132
LOCTITE EQ MM25 Dupla rotorszivattyú	1774437	132
<b>VOLUMETRIKUS VEZÉRLŐK</b>		<b>133</b>
LOCTITE EQ PU20 Digitális tömlőszivattyús adagoló	2265279	133
LOCTITE EQ RC15 Kompakt rotorszivattyú vezérlő	1880232	133
LOCTITE EQ RC24 szivattyú vezérlő rendszer	2636370	133
LOCTITE 97160 Dupla rotorszivattyú vezérlő	1533495	133
<b>ADAGOLÓ RENDSZEREK</b>		<b>134</b>
LOCTITE 97108 2 l-es tartály	135555	134
LOCTITE 97631 300 ml-es kartus kinyomó	854181	134
LOCTITE EQ MM30 400 ml-es dupla kartus kinyomó	1529531	134
<b>ASZTALI ROBOTOK</b>		<b>135</b>
LOCTITE EQ RB40 200D	2104801	135
LOCTITE EQ RB40 300D	2104799	135
LOCTITE EQ RB40 400D	2104795	135

Eszközök	IDH sz.	Oldal
LOCTITE EQ RB40 500D	2103369	135
<b>FÉNYRE KÖTŐ RENDSZEREK</b>		<b>136 / 137</b>
LOCTITE EQ CL32 LED fényceruza 365 nm/405 nm kötő-toll	2182210 / 2182207	136
LOCTITE EQ CL25 LED fényceruza kötő-rendszer	Multiple IDH's	136
LOCTITE EQ CL30 LED fényár rendszer	Multiple IDH's	137
LOCTITE 97055 UVALOC 1000	805741	137
LOCTITE EQ PM20 UV VIS/UV AB sugárázmérő	2436352 / 2436353	137
<b>MANUÁLIS ÉS PNEUMETIKUS ADAGOLÓK</b>		<b>138 / 139</b>
300 ml-es Kézi kartus adagoló	142240	138
LOCTITE 97002 300 ml-es Pneumatikus kartus adagoló	88632	138
LOCTITE 97002 300 ml-es Pneumatikus kartus adagoló	267452	138
LOCTITE 97042 50 ml-es Dupla kartus pneumatikus adagoló	476898	138
50 ml-es 10:1 Dupla kartus pneumatikus adagoló	1034026	138
50 ml-es 10:1 Dupla kartus pneumatikus adagoló	1493310	138
LOCTITE EQ HD14 200 ml-es Dupla Mechanikus / pneumatikus adagoló	2693822 / 2693824	139
LOCTITE EQ HD14 400 ml-es Dupla kartus kézi / pneumatikus adagoló	2693823 / 2693825	139
LOCTITE EQ HD12 Pneumatikus spray adagoló	2251591	139
<b>ADAGOLÓHEGYEK</b>		<b>140</b>
Flexibilis adagolóhegyek: Adagolótű, polipropilén (PPF), csavarmentes		140
Flexibilis adagolóhegyek: Adagolótű, polipropilén (PPF), csavarmentes		140
Precíziós adagolóhegyek: Adagolótű, rozsdamentes acél standard (SSS), Luer-Lock		140
<b>TOVÁBBI ADAGOLÓGEGYEK ÉS KEVERŐSZÁRAK</b>		<b>140 / 141</b>



#### Henkel Magyarország Kft.

Ipari ragasztástechnika  
Lechner Ödön fasor 10/b.  
1095 Budapest

Tel.: (+36) 1 372-5677  
Fax: (+36) 1 372-5678  
[www.loctite.hu](http://www.loctite.hu)

A leírásban megadott adatok csak tájékoztatásul szolgálnak. Kérjük vegyék fel a kapcsolatot a Henkel műszaki szaktanácsadóival a termék további specifikációjával, felhasználási tanácsaival kapcsolatban!  
Eltérő megjelölés hiányában a nyomtatott anyagban használt összes védjegy a Henkel és / vagy leányvállalatainak védjegye és / vagy bejegyzett védjegye az Egyesült Államokban, Németországban és másutt.  
© Henkel AG & Co. KGaA, 2021